

中华人民共和国行业标准
石油化工工程施工及验收统一标准

General specification for construction and acceptance
for petrochemical engineering

SH3508-96

主编单位：中国石化总公司施工规范管理站
批准部门：中国石油化工总公司
1996 北京

中国石油化工总公司文件
中石化（1996）建字 592 号

关于发布行业标准《石油化工
工程施工及验收统一标准》的通知

各有关单位：

由中国石油化工总公司施工规范管理站修订的《石油化工工程施工应执行的施工标准规范统一规定》已经审查定稿。现批准修订后的《石油化工工程施工及验收统一标准》SH3508-96 为石油化工行业标准，自 1997 年 7 月 1 日起实施。原《石油化工工程施工应执行的施工标准规范统一规定》SHJ508-88 同时废止。

本规范的具体解释工作由中国石油化工总公司施工规范管理站负责。

中国石油化工总公司
一九九六年十二月六日

1 总则

- 1.0.1 为统一石油化工行业工程施工及验收标准，确保工程质量和安全生产，特制订本标准。
- 1.0.2 本标准适用于石油化工行业新建、扩建工程的施工及验收。
改建工程可参照执行。
- 1.0.3 引进和反承包工程项目，应按与业主签订的合同中规定的标准规范与技术文件执行。合同中未明确部分和国内配套工程应按本标准执行，如有特殊情况，应由业主与设计、施工单位共同协商确定。
- 1.0.4 承担石油化工工程设计的单位，在编制设计文件时，有关施工及验收部分应按本标准编写。
- 1.0.5 工程需要而本标准和设计文件又未列出相应的标准规范时，可由业主会同设计、施工单位共同协商确定应采用的标准规范。

2 使用规定

- 2.0.1 石油化工工程施工及验收统一标准与适用范围见附录 A。附录 A 中每类工程所列的标准规范在执行过程中如发现内容互相抵触时，应按下列原则处理：
 - 2.0.1.1 石油化工行业标准或其他行业标准、协会标准的要求低于国家标准时，应执

行国家标准；高于国家标准时，应执行行业标准或协会标准。

- 2.0.1.2 其他行业标准与石油化工行业标准互相抵触时，应执行石油化工行业标准。
- 2.0.2 本标准附录 A 第 A.0.8 条、第 A.0.10 条所列的压力容器制造与现场组焊及常压容器预制与现场组焊类应执行的标准规范，不仅适用于施工单位负责预制和现场组焊的压力容器和常压容器，而且使用于不在现场组焊的压力容器和常压容器。但与容器制造有关的接管、螺栓、塔盘及其支承件，应执行相应的标准规范。
- 2.0.3 同一工程专业有并行的国家工程建设标准和产品标准时，应执行国家工程建设标准。
- 2.0.4 凡本标准未列的设备安装工程标准规范，可按设计规定或制造厂提供的设备安装使用说明书施工及验收。
- 2.0.5 催化裂化装置中的沉降器和再生器等类设备，属于由金属壳体和隔热耐磨衬里复合构成的特殊容器，其组焊质量在标准规范中已由焊缝无损检验和质量控制来保证，完工后不再进行压力实验。
- 2.0.6 高、中、低压石油化工设备及塔类设备安装前压力试验，除执行本标准中所列的《中低压化工设备施工及验收规范》（HGJ209-83）、《高压化工设备施工及验收规范》（HGJ208-83）、《化工塔类设备施工及验收规范》（HGJ211-83）及《石油化工换热设备施工及验收规范》（SH3532-95）外，尚应符合下列要求：

2.0.6.1 制造厂已作过压力实验，有完备的证明文件，且经锅炉压力容器监察部门、业主或订货单位监检确认，并在运输过程无损伤现象的设备可不再进行试压复验。如未经过上述监检确认或发现运输过程中有损伤时，应由业主与施工单位协商进行试验。

2.0.6.2 对于列管式换热器和由主法兰联接的设备，应进行压力试验。
- 2.0.7 在制造厂已作压力试验并符合 2.0.6 条要求，且已进行氮封保护的设备，安装前若气封完好，可不再进行压力试验复验。
- 2.0.8 电站工程是指大型石油化工联合企业中的火力发电厂工程，施工时应按本标准附录 A 第 A.0.15 条“电站工程”中所列的标准规范执行。电站的建筑物及水工结构工程施工，应按本标准附录 A 中有关标准规范执行。
- 2.0.9 石油化工装置中的锅炉及其附属设备安装，应按本标准中的附录 A 第 A.0.14 条“锅炉安装”的有关标准规范执行。
- 2.0.10 工程质量评定标准中有关工程质量的数据和要求，如与现行施工验收标准规范不符时，应按现行施工及验收规范进行工程质量评定。
- 2.0.11 工程使用的材料、配件、电气及仪表等的检查验收，应按现行有关国家标准、行业标准和设计要求进行。
- 2.0.12 石油化工单项工程在施工期间，如本标准规定应执行的标准规范中有新发布、修订、增补或替代标准时，原则上该项工程仍按原标准进行施工和验收。

附录 A 所列标准规范在新版本或替代标准规范发布以前，其上级主管部门发布的补充规定或修改通知，应视为有效内容并认真贯彻执行。

标准规范的增删、修改（格式）见附录 B

附录 A 石油化工工程施工及验收统一标准与适用范围

A.0.1 工程测量、工程地质与水文地质勘察

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	工程测量规范	GB50026-93	国家技术监督局、建设部	适用于城镇、工矿企业、交通运输和能源等工程建设	TJ26-78
2	城市测量规范	CJJ8-85	城建部	用于城市平面、高程控制测	

				量、地形测量、航空摄影测量、城市工程测量及城市地图绘图与编绘	
3	工厂竣工现状总图编绘与实测规程	JB21-90	机械电子工业部	用于工厂竣工总图或现状总图的编绘与实测	
4	1:500,1:1000,1:2000 地形图图式	GB7929-87	国家标准局	适用 1:500,1:1000,1:2000 地形图的测制与出版	
5	1:5000,1:10000 地形图图式	GB5791-86	国家标准局	用于 1:5000,1:10000 地形图的测制与出版	
6	中、短程光电测距规范	ZBA76002-87	国家测绘局	用于二、四等大地测量、城市测量、工程测量各等级平面控制的起始边、导线边及地形控制测量	
7	地籍测绘规范	CH5002-94	国家测绘局	适用于全国城镇地区和独立工矿的地籍测绘	CH3-202-87
8	地籍图图式	CH5003-94	国家测绘局	用于测制、编绘城镇地区和独立工区矿的 1:500,1:1000,1:2000 比例尺地籍图及地籍测量草图	
9	国家三、四等水准测量规范	GB12898-91	国家技术监督局	用于三、四等水准网的布测	
10	港口工程地质技术勘察	JTJ224-87	交通部	用于港口工程地质勘察	
11	岩土工程勘察规范	GB50021-94	国家技术监督局、建设部	除水利工程、铁道工程、公路工程及核电工程以外的工程建设岩土工程勘察	TJ21 — 77
12	高层建筑岩土工程勘察规程	JGJ72-90	建设部	8 层以上 50 层以下的高层建筑,高度 50m 以上 100m 以下的重要构筑物和 100m 以上 300m 以下的高耸构筑物的岩土工程勘察	
13	建筑地基基础设计规范	GBJ7-89	建设部	工民建地基基础设计	TJ7 — 74
14	湿陷性黄土地区建筑规范	GBJ25-90	建设部	湿陷性黄土地区工民建的勘察、设计、地基处理和施工、使用与维护	TJ25 — 78

15	膨胀土地区建筑技术规范	GBJ112-87	国家计委	膨胀地区工业与民用建筑的勘察设计与施工	
16	油气管道工程地质勘察规范	SYJ53-89	能源部	用于输油气管道的路线穿越和大型油罐的工程勘察	SYJ53-83
17	软土地区工程地质勘察规范	JGJ83-91	建设部	软土地区的建筑场地和地基的工程地质勘察	
18	建筑工程地质钻探技术标准	JGJ87-92	建设部	用于工程地质钻探技术规定	
19	建筑岩土工程勘察基本术语标准	JGJ84-92	建设部	用于岩土工程地质勘察的基本术语的规定	
20	工程岩体分级标准	GB50218-94	国家技术监督局、建设部	适用于岩基工程、进坡工程、隧洞、地下工程、水电铁道、采矿等各类型岩石工程	
21	标准贯入试验规程	YBJ12-88	冶金部	用于素填土、粘性土、砂类土、残积土地层测试	
22	岩土静力载荷试验规程	YBJ17-90	冶金部	用于素填土、粘性土、砂类土及含少量碎石的土层和在桩基工程勘察选择持力层和预估单桩承载力	
23	静力触探操作规程	YBJ22-91	冶金部	测定建筑物岩土地基承载力、变形模量及非自重湿陷性黄土,湿陷性起始压力和判断黄土的湿陷性	
24	静力触探技术标准	CECS04:88	标准化委员会	用于电测静力触探,采用连续贯入或间断贯入方式的各类静力触探机	
25	动力触探操作规程	YBJ18-90	冶金部	轻型用于一般粘性土、素填土和施工验收;重型用于粘性土、中砂、粗砂、砾砂、圆砾和碎石土、超重型用于密实碎(卵)石土	
26	十字板剪切试验规程	YBJ19-90	冶金部	用于测试饱和软粘性土的不排水总强度,可估承载力和验标饱和软粘性土填、挖方、边坡的稳定性和单桩承载力	
27	城市勘察物探规范	CJJ7-85	城建部	城市建设的水文地质勘察、乡村建设和环保的地质勘察可参照执行	
28	生活饮用水卫生标准	GB5749-85	建设部	用于饮用水卫生标准	TJ20-79
29	供水水文地质勘察规范	GBJ27-88	建设部	用于城市和工矿企业的供水水文地质勘察	TJ27-78
30	供水水文地质钻探与凿井操作规程	CJJ13-87	建设部	用于供水水文地质钻探与打井	
31	供水管井设计施工及验收规范	CJJ10-86	建设部	民用与工业供水管井	

32	建筑抗震设计规范	GBJ11-89	建设部	适用于抗震设防裂度为6～9度地区的建筑抗震设计	
33	孔隙水压力测试规程	CECS55:93	标准化委员会	用于饱和土层中孔隙水压力的原位测试	
34	公路土工试验规程	JTJ051-93	交通部	公路土工试验	JTJ051-81
35	铁路工程土工试验方法	TBJ102-87	铁道部	铁路土工试验	
36	土的分类标准	GBJ145-90	建设部	各类工程用土,不适用于混凝土所用砂、石料和有机土	
37	土工试验方法标准	GBJ123-88	建设部	用于工民建、交通、水利等各类工程的地基土及填筑土料的基本工程性质试验	
38	土工试验规程	YSJ225-92	有色冶金总公司	用于土工试验	
		YBJ42-92	冶金部		
39	原状土取样技术标准	JGJ89-92	建设部	用于原状土取样	

A.0.2 总图运输

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	土方与爆破工程施工及验收规范	GBJ201-83	城建部	适用于工业与民用建筑的土方与爆破工程的施工与验收,不适用于竖井、沉箱和洞库工程	GBJ4-64
2	石油化工企业厂区竖向布置工程施工及验收规范	SH3529-93	石化总公司	石油化工企业新建、扩建及改建的厂区竖向布置工程的施工与验收	
3	石油化工企业厂内道路设计规范	SHJ23-90	石化总公司	石化企业厂内道路设计	
4	道路工程术语标准	GBJ124-88	国家计委	道路的设计、施工、科研、养护等	JTJ1-81
5	公路工程技术标准	JTJ001-88	交通部	用于公路工程技术	
6	水泥混凝土路面施工及验收规范	GBJ97-87	国家计委	新建和改建的公路、城市道路、厂区道路和民航机场道路面等现浇水泥混凝土路面的施工及验收	
7	沥青路面施工及验收规范	GBJ92-86	国家计委	新建和改建的公路、城市道路及厂矿道路的沥青路面	
8	乳化沥青路面施工及验收规范	CJJ42-91	建设都	用于乳化沥青路面的施工及验收	
9	公路路基施工技术规范	JTJ033-86	交通部	公路新建、扩建和改建工程	
10	城市道路路基工程施工及验收规范	CJJ44-91	建设部	道路路基施工及验收	
11	粉煤灰石灰类道路基层施工暂行技术规定	CJJ4-83	城建部	用于道路基层、底基层	
12	钢渣石灰类道路基层施工及验收规范	CJJ35-90	建设部	各种道路的基层、底基层	
13	公路桥涵施工技术规范	JTJ041-89	交通部	公路厂区桥涵施工	JTJ041-79
14	公路路面基层施工技术规范	JTJ034-93	交通部	适用于新建和改建各级公路的水泥混凝土路面、半钢性路面或柔性路面的基层和底基层施工	

15	公路粉煤灰路堤设计与施工技术规范	JTJ016-93	交通部	适用于各级公路新建、改建的纯粉煤灰路堤工程,间隔粉煤灰路堤或其他结构类似的粉煤灰回填工程	
16	土石坝施工技术规范	SDJ213-83	水利部	用于厂区土石坝施工	
17	堤防技术规范	SL51-93	水利部	堤防工程施工	
18	铁路轨道施工规范	TBJ201-86	铁道部	铁路轨道施工	
19	铁路路基施工规范	TBJ202-86	铁道部	铁路路基施工	
20	铁路桥涵施工规范	TBJ203-86	铁道部	铁路桥涵施工	
21	铁路隧道施工规范	TBJ204-86	铁道部	铁道隧道施工	
22	重力式码头规范	JTJ215-87	交通部	重力式码头施工	
23	斜坡式码头和浮码头规范	JTJ217-87	交通部	斜坡码头和浮码头施工	JTJ217-75
24	防波堤规范	JTJ218-87	交通部	防波堤施工	JTJ218-75
25	总图制图标准	GBJ103-87	国家计委	总图设计及施工管理	GBJ1-73

A.0.3 地基与基础工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	土方与爆破工程施工及验收规范	GBJ201-83	城建部	工业与民用建筑的土方与爆破工程的施工与验收,不适用于竖井、沉箱和洞库工程	GBJ4-64
2	地基与基础工程施工及验收规范	GBJ202-83	城建部	工民建地基与基础工程施工与验收	GBJ17-66
3	湿陷性黄土地区建筑规范	GBJ25-90	建设部	湿陷性黄土地区工民建的勘察、设计、地基处理和施工、使用与维护	TJ25 — 78
4	膨胀土地区建筑技术规范	GBJ112-87	国家计委	膨胀地区工业与民用建筑的勘察设计与施工	
5	建筑地基处理技术规范	JGJ79-91	建设部	用于地基处理	
6	石油化工钢储罐地基与基础施工及验收规范	SH3528-93	石化总公司	用于石油化工立式圆筒形钢储罐地基与基础的施工及验收	
7	块体基础大体积混凝土施工技术规程	YBJ224-91	冶金部	大体积混凝土基础混凝土的浇灌施工	
8	高层建筑箱形基础设计与施工规程	JGJ6-80	国家建工总局	天然地基上八至二十层或建筑物高度不超过 60m 的钢筋混凝土框架结构与现浇剪力墙结构高层民用建筑的箱形基础	
9	强夯设计施工及验收规程	YBJ25-92	冶金部	用于强夯地基的施工及验收	
10	石油化工装置设备基础工程施工及验收规范	SHJ510-88	石化总公司	石油化工装置独立支承设备的现浇混凝土与钢筋混凝土结构工程的施工及验收	
11	强夯地基技术规程	YSJ209-92	有色金属总公司	适用于冶金工业建设中采用强夯法处理碎石土、砂土、粉土、不饱和的粘性土、湿陷性黄土和人工填土等地基的设计、施工、质量检验及工程验收	
12	注浆技术规程	YSJ211-92	有色金属总公司	用于注浆技术	
13	注浆设计施工及验收	YBJ44-92	冶金部	用于注浆桩的施工及验收	

	收规程				
14	软土地基深层搅拌 加固法技术规程	YBJ225-91	冶金部	用于深层搅拌加固法处理软土地基	
15	旋喷桩设计施工及 验收规程	YBJ43-92	冶金部	用于旋喷桩施工及验收	
16	旋喷技术规程	YSJ210-92	有色金属总 公司	用于旋喷法处理地基	

17	振动挤密砂桩施工技术规程	YBJ234-91	冶金部	适用于软粘性土、人工填土和松散砂土层,振动挤密砂桩的施工及验收	
18	工业与民用建筑灌注桩基础设计与施工规程	JGJ4-80	国家建工总局	适用于工业与民用建筑灌注桩基础的设计与施工	
19	灌注桩设计施工及验收规程	YBJ24-92	冶金部	灌注桩的施工与操作	
20	氢氧化钠溶液(碱液)加固湿陷性黄土地基技术规程	CECS68:94	标准化委员会		
21	预应力钢筋混凝土管桩施工技术规程	YBJ235-91	冶金部	预应力钢筋混凝土管桩施工技术规程	
22	先张法预应力离心混凝土管桩制作技术规程	YBJ237-91	冶金部	适用于先张法预应力离心混凝土管桩的制作	
23	钢管桩施工技术规程	YBJ233-91	冶金部	适用于工业与民用建筑钢管桩的施工与验收	
24	建筑桩基技术规范	JGJ94-94	建设部	用于工民建(包括构筑物)桩基的设计与施工	
25	锚杆静压桩技术规程	YBJ227-91	冶金部	用于锚杆静压桩的施工	
26	桩基试验要点	YBJ236-91	冶金部	用于基础桩基试验	
27	环氧砂浆锚固地脚螺栓技术规程	冶基规101-78	冶金部	使用温度为+70℃至-40℃下各种新建、改建和扩建工程中环氧砂浆锚固地脚螺栓的施工	
28	YG 胀锚螺栓施工技术暂行规定	YBJ204-83	冶金部	胀锚螺栓施工(固定部件管道、电气、仪表支架用胀锚螺栓)	
29	桩基工程规范	JTJ222-87	交通部	港口工程中采用预应力混凝土和钢筋混凝土预制桩钢管桩的设计、施工和静荷试验	
30	港口工程地基规范	JTJ219-87	交通部	港口工程水工建筑物一般地基施工	JTJ219-78
31	锤击贯入试桩法规程	CECS35:91	标准化委员会	锤击贯入试桩法	
32	基桩低应变动力检测规程	JGJ/T93-95	建设部、地矿部	用于混凝土灌注桩和预制桩的低应变动力检测	
33	动力机械基础地基动力特性测试规程	YSJ222-91	有色金属总公司	用于动力机器基础地基动力测试	
		YBJ21-91	冶金部		

A.0.4 建筑工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	房屋建筑制图统一标准	GBJ1-86	国家计委	用于新建、改建、扩建工程的各阶段设计图及竣工图、原有建、构筑物总图的实测图、通用图	GBJ1-73
2	工业厂房墙板设计与施工规程	JTJ2-79	国家建工总局	工业厂房墙板施工	
3	工业厂房可靠性鉴定标准	GBJ144-90	建设部	1.以混凝土、砌体结构为主体的单层或多层工业厂房的整体厂房、区段或	

				构件 2.以钢结构为主体的单层厂房的整 体厂房、区段或构件	
4	V 型折板屋盖设计与施工 规程	JGJ/T21-93	建设部	拆叠式钢筋混凝土和预应力混凝土 V 型折板屋盖的设计与施工	JGJ21 — 84
5	装配式大板居住建筑结 构设计与施工规程	JGJ1-91	建设部	抗震设防裂度为 8 或 8 度以下的承重 墙间距不大于 3.9m 的大板居体建筑, 当采用底层大空间方案及相应的结 构措施后,也可适用于办公楼、商店 等公共建筑	JGJ1-79
6	大模板多层住宅结构设 计与施工规程	JGJ20-84	城建部	用大模板在现场浇灌部分或全部墙 体混凝土建造的七层及七层以下的 住宅建筑	
7	洁净室施工及验收规范	JGJ71-90	建设部	新建和改建的工业洁净室和一般生 物洁净室的施工及验收	
8	建筑地面工程施工及验收 规范	GBJ50209- 95	国家技术监督 局 建设部	用于工民建地面工程及厂区和住宅 区道路工程的施工及验收	GBJ209 — 83
9	地面与楼面工程施工操作 规程	YSJ407-89	有色金属总公 司	工民建地面与楼面工程施工	
10	建筑装饰工程施工及验收 规范	JGJ73-91	建设部	工民建装饰工程的施工及验收	GBJ210-83
11	装饰工程施工操作规程	YSJ409-89	有色冶金总公 司	工民建装饰工程施工	
12	房屋渗漏修缮技术规程	CJJ62-95	建设部	用于屋面、墙体、厕浴间及地下室渗 漏修缮工程	
13	城镇燃气输配工程施工及 验收规范	CJJ33-89	建设部	压力不大于 0.8MPa 的城镇燃气输配 工程的施工及验收	
14	城市供热管网工程施工及 验收规范	CJJ28-89	建设部	城市供热管网工程的施工及验收	
15	地下工程防水技术规范	GBJ108-87	国家计委	建筑、防护工程及隧道等地下工程的 防水、设计、施工及验收	

16	地下防水工程施工及验收规范	GBJ208-83	城建部	工民建地下防水工程的施工及验收	GBJ16-66
17	人防工程施工及验收规范	GBJ134-90	建设部	新建、扩建和改建的各类人防工程的施工及验收	
18	屋面工程施工操作规范	YSJ410-89	有色金属总公司	屋面工程的施工	
19	屋面工程技术规范	GB50207-94	国家技术监督局 建设部	屋面工程的施工及验收	GBJ207-83
20	柔毡屋面防水工程技术规程	CECS29:91	标准化委员会	适用于一般工业与民用建筑的屋面防水工程,适用温度范围为-40℃至80℃	
21	建筑拒水粉屋面防水工程技术规程	CECS47:93	标准化委员会	适用于坡度小于、等于 1:10 的新建或改建的钢筋混凝土屋面防水工程	
22	建筑抗震设计规范	GBJ11-89	建设部	适用于抗震设防烈度为 6~9 度地区的建筑抗震设计	
23	建筑抗震鉴定标准	GB50023-95	国家技术监督局 建设部	用于按 7 度、8 度、9 度进行抗震鉴定加固的现有工民建(房屋、烟囱、水塔等)	TJ23-77
24	石油化工企业建筑抗震设防等级划分	SH3049-93	石化总公司		
25	构筑物抗震设计规范	GB50191-93	国家技术监督局 建设部	抗震设防烈度为 6 度至 9 度地区的构筑物抗震设计	
26	木结构工程施工及验收规范	GBJ206-83	城建部	工民建木结构及细木制品的制作、装配及安装	GBJ5 — 64
27	建筑制图标准	GBJ104-87	国家计委	用于建筑制图	
28	建筑结构制图标准	GBJ105-87	建设部	用于建筑结构制图	

A.0.5 砌筑工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	砖石工程施工及验收规范	GBJ203-83	城建部	适用于工民建砖石工程的施工及验收,不适用于铁路、公路和水工建筑的砖石工程	GBJ14-66
2	蒸压灰砂砖砌体结构设计与施工规程	CECS20:90	标准化委员会	蒸压灰砂砖砌体结构的设计与施工	
3	砌筑工程施工操作规程	YSJ406-89	有色金属总公司	工民建砌砖、砌石、中心型砌块砌筑及钢管脚手架工程施工	
4	烟囱工程施工及验收规范	GBJ78-85	国家计委	砖及钢筋混凝土烟囱的施工及验收	GBJ7-64
5	砖砌圆筒仓技术规范	CECS08:89	标准化委员会	砖砌圆筒仓的施工	
6	混凝土空心小型砌块建筑技术规程	JGJ/T14-95	建设部	用于非抗震设防烈度为 6 度至 8 度地区,矸小型空心砌块为墙体材料的砌体结构设计与施工	JGJ14-82
7	冲击法检测硬化砂浆抗压强度技术规程	YB9248-92	冶金部	冲击法检测砂浆抗压强度	
8	设置钢筋混凝土构造柱多层砖房抗震技术规程	JGJ/T13-94	建设部	钢筋混凝土构造柱的设置	JGJ13-82
9	砌体基本力学性能试验方法	GBJ129-90	建设部	砌体基本力学性能试验方法	

10	标准 中型砌块建筑设计与施工规程	JGJ5-80	国家建工总局	用于以块高为 380 ~ 940mm 的粉煤灰密实砌块和砼空心中型砌块为主要墙体材料的工民建以及设计烈度为 7 度、8 度的上述建筑	
----	---------------------	---------	--------	--	--

A.0.6 混凝土工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围
1	混凝土结构工程施工及验收规范	GB50204-92	国家技术监督局 建设部	工业与民用房屋和一般构筑物的混凝土结构工程的施工及验收
2	钢筋焊接及验收规程	JGJ18-84	城建部	工业及民用建筑、构筑物钢筋砼和预应力混凝土结构中的钢筋焊接及验收
3	钢筋气压焊	GB12219-89	国家技术监督局	用于钢筋气压焊接
4	钢筋混凝土升板结构技术规范	GBJ130-90	建设部	适用于屋面高度不超过 50m 和设防烈度不超过 8 度的工业与民用建筑的钢筋混凝土升板结构的设计与施工
5	液压滑动模板施工技术规范	GBJ113-87	国家计委	框架、墙板、筒壁及隧洞底拱等结构以及大体积混凝土、各种混凝土护面等。
6	组合钢模板技术规范	GBJ214-89	建设部	工民建一般构筑物现浇砼和预制砼构件所用的组合钢模板的设计、制作和施工
7	钢框胶合板模板技术规程	JGJ96-95	建设部	现浇和预制混凝土结构构件中所采用的钢框胶合板模板的设计、制作、施工和技术管理
8	住宅混凝土内墙板隔墙板	GB/T14908-94	国家技术监督局	用于按模数协调原则建造的一般民用住宅中预制混凝土内墙板及预制混凝土隔墙板
9	冷拔钢丝预应力混凝土构件设计与施工规程	JGJ19-92	建设部	工业与民用建筑中的中、小型冷拔钢丝先张法预应力构件设计与施工
10	冷轧带肋钢筋混凝土结构技术规程	JGJ95-95	建设部	适用于工业与民用房屋及一般构筑物采用冷轧带肋钢筋的钢筋混凝土结构和先张法预应力混凝土中、小型结构构件的设计与施工
11	预应力筋用锚具、夹具和连接器应用技术规程	JGJ85-92	建设部	预应力筋用锚具、夹具和连接器
12	无粘结预应力混凝土结构技术规范	JGJ/T92-93	建设部	用于处在正常环境下的工业与民用房屋和一般构筑物中采用的无粘结预应力混凝土结构的设计与施工
13	整体预应力装配式板柱建筑技术规程	CECS52:93	标准化委员会	建筑高度不超过 50m, 抗震设防烈度不超过 8 度(I、II、III类场地)矩形柱网的整体预应力装配式板柱建筑
14	轻集料混凝土技术规程	JGJ51-90	建设部	用于轻集料混凝土
15	钢管混凝土结构设计与施工规程	CECS28:90	标准化委员会	用于钢管混凝土结构设计与施工
16	预拌混凝土	GB14902-94	国家技术监督局	用于集中搅拌站(厂)生产并销售的混凝土拌合物
17	混凝土质量控制标准	GB50164-92	国家技术监督局 建设部	用于混凝土质量的控制
18	钢纤维混凝土设计与施工规程	CECS38:92	标准化委员会	用于采用直型、熔抽型、剪切型钢纤维和普通混凝土制作的钢纤维混凝土结构的设计与施工
19	混凝土结构试验方法标准	GB50152-92	国家技术监督局 建设部	工民建及一般构筑物的钢筋混凝土结构、预应力混凝土结构的荷载试验

20	混凝土碱含量限值标准	CECS53:93	标准化委员会	用于混凝土含碱量的控制
21	木质素磺酸钙减水剂在混凝土中使用的技术规定	JGJ54-79	城建部	
22	混凝土拌合用水标准	JGJ63-89	建设部	用于混凝土拌合用水的控制
23	混凝土泵送施工技术规程	JGJ/T10-95	建设部	用于工民建工程及其他类似工程中的普通混凝土泵送施工
24	喷射混凝土施工技术规范	YBJ226-91	冶金部	用于喷射混凝土的施工及验收
25	烟囱工程施工及验收规范	GBJ78-85	国家计委	砖和钢筋混凝土烟囱的施工及验收
26	锚杆喷射混凝土支护技术规范	GBJ86-85	国家计委	隧洞喷射混凝土支护
27	水工混凝土施工规范	SDJ207-82	水电部	水电工程中 1、2、3 级水工建筑物中水工混凝土的施工
28	水工预应力锚固施工规范	SL46-93	水利部	用于水利水电工程中的地基、边坡、地下洞室的岩体及水工混凝土的预应力锚固施工
29	给水排水构筑物施工及验收规范	GBJ141-90	建设部	城镇和工业给水排水构筑物的施工及验收
30	特种结构工程施工操作规程	YSJ405-89	有色金属总公司	液压提升钢筋混凝土倒锥型水塔、烟囱和钢筋混凝土
31	钢筋阻锈剂使用技术规程	YBJ231-91	冶金部	工业、民用钢筋混凝土建筑及已有建筑物的修复工程
32	混凝土及预制混凝土构件质量控制规程	CECS40:92	标准化委员会	工民建用混凝土及预制混凝土构件的质量控制
33	钢筋混凝土高层建筑结构设计与施工规程	JGJ3-91	建设部	用于 8 层和 8 层以上的高层民用钢筋混凝土结构
34	港口工程混凝土和钢筋混凝土施工规范	JTJ221-87	交通部	港口工程中永久性水工建筑物所用的混凝土和钢筋混凝土
35	铁路混凝土及砌石工程施工规范	TBJ210-86	铁道部	铁路混凝土预应力混凝土及砌石工程施工
36	蒸压加气混凝土技术规范	JGJ17-84	城建部	用于水泥矿渣砂、水泥石灰砂和水泥石灰粉煤灰等加气砼制成的干密度为 500kg/m^3 , 强度为 3MPa 以及干密度为 700kg/m^3 , 强度为 5MPa 的砌块和配筋板材蒸压加气砼制品
37	混凝土外加剂	GB8076-87	国家标准局	混凝土外加剂的分类、命名与定义规定
38	混凝土外加剂应用技术规程	GBJ119-88	国家计委	用于普通减水剂、高效减水剂、引气剂及引气减水剂、缓凝剂及缓凝减水剂、早强剂及早强减水剂、防冻剂及膨胀剂等混凝土工程中的应用
39	粉煤灰混凝土应用技术规范	GBJ146-90	建设部	用于各类工程建设中在施工现场集中搅拌站和预制厂掺用粉煤灰的无筋砼及预应力砼
40	超声法检测混凝土缺陷技术规程	CECS21:90	标准化委员会	混凝土缺陷检验和评定
41	混凝土强度检验评定标准	GBJ107-87	建设部	混凝土强度检验及评定

A.0.7 钢结构工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	钢结构工程施工及验收规范	GB50205-95	国家技术监督局 建设部	工民建钢结构工程的施工及验收	GBJ205-83

2	钢结构设计规范	GBJ17-88	国家计委	钢结构的设计	TJ17-74
3	石油化工特殊钢结构工程施工及验收规范	SHJ507-87	石化总公司	塔架结构、焊接 H 型钢结构、管筒结构的施工及验收	正在修订
4	建筑钢结构焊接规程	JGJ81-91	建设部	工业与民用建筑钢结构中普通碳素结构钢和低合金结构钢的焊接	
5	冷弯薄壁钢结构技术规范	GBJ18-87	国家计委	用于工业与民用房屋中经冷加工成型的薄壁型钢结构	TJ18-75
6	钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收标准	JGJ82-91	建设部	用于工民建钢结构工程中高强度螺栓连接的设计、施工与验收	
7	钢桁架质量标准	JGJ74.1-91	建设部	用于工民建用角钢、T 型钢、H 钢、槽钢及钢板组焊成的平面钢桁架	
8	钢桁架检验及验收标准	JGJ74.2-91	建设部	用于平面钢桁架的质量检验规则及检验方法	
9	钢网架螺栓球节点	JGJ75.1-91	建设部	用于钢网架螺栓球节点	
10	钢网架焊接球节点	JGJ75.2-91	建设部	用于钢网架焊接球节点	
11	钢网架检验及验收标准	JGJ75.3-91	建设部	用于钢网架检验及验收标准	
12	网架结构设计施工规程	JGJ7-91	建设部	工民建屋盖及楼层的平板型网架结构,其中屋盖跨度不宜大于 120m,板型钢网架结构楼层跨度不宜大于 40m	JGJ7-80
13	门式钢管脚手架	JGJ76-91	建设部	用于门式管脚手架	
14	结构安装工程施工操作规程	YSJ404-89	有色金属总公司	工民建钢筋混凝土结构、钢结构和其他结构的安装工程施工	
15	焊接 H 型钢	YB3301-92	冶金部	用于焊接 H 型钢	YB3301-81
16	炼油厂管式加热炉钢结构工程及配件安装工程的技术条件	SHJ1037-84	石化总公司	炼厂管式加热炉钢结构及配件安装施工及验收	
17	压型金属设计施工规程	YBJ216-88	冶金部	用于压型金属的施工	
18	钢结构焊缝外形尺寸	GB10854-89	国家技术监督局	用于钢结构焊缝外形尺寸	
19	铁路钢桥制造规则	TBJ212-86	铁道部	工厂制造的铁路钢桥	
20	铁路钢桥高强度螺栓连接施工规定	TBJ214-92	铁道部	铁路钢桥摩擦型高强度螺栓连接的施工	

A.0.8 压力容器制造与现场组焊

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	锅炉压力容器安全监察暂行条例	国 发 (1982)22 号	国务院	所有的承压锅炉和压力为 0.1MPa 表压以上的各种压力容器的设计、制造、安装使用、检验、修理、改造及单位资格和安全监察	
2	《锅炉压力容器安全监察暂行条例》实施细则、劳锅字 (1992)1 号、劳部发〔1995〕264 号关于修改《锅炉压力容器安全监察暂行条例》实施细则个别条文的通知	劳 人 锅 (1982)6 号	劳动人事部	所有的承压锅炉和压力为 0.1MPa 表压以上的各种压力容器的设计、制造、安装使用、检验、修理、改造及单位资格和安全监察	
3	压力容器安全技术监察规程	劳 锅 字 (1990)	劳动部	同时具备下列三个条件的容器的制造、组装过程的安全监察:	〔(81) 劳 总 锅字 7 号〕

		8 号		①最高工作压力(PW)≥ 0.1MPa(不包括液体静压力); ②内直径大于等于 0.15m,且容积(V)大于等于 0.025m ³ ; ③介质为气体,液化气体或最高工作温度高于标准沸点的液体	
4	锅炉压力容器焊工考试规则	劳 人 锅 〔 1988 〕 1 号	劳动人事部	从事锅炉压力容器受压元件手工电弧焊、气焊、钨极氩弧焊、熔化极气体保护焊、自动埋弧焊的焊工考试	(80) 劳 总 锅 字 29 号
5	关于贯彻锅炉压力容器焊工考试规则的几点意见	劳 人 锅 〔 1988 〕 24 号	劳动人事部		
6	锅炉压力容器无损检测人员资格考核规则	劳 部 发 〔 1993 〕 441 号	劳动部	从事锅炉压力容器的 RT、UT、MT、PT、ET、AE 无损检测人员 I、II、III 级资格考核	劳 人 锅 (1987)9 号
7	钢制压力容器及第 1、2 号修改单	GB150-89	国家技术监督局	设计压力不大于 35MPa 的钢制压力容器的设计、制造检验与验收	
8	钢制管壳式换热器及第 1、2 号修改单	GB151-89	国家技术监督局	换热器及其部件的设计、制造、检验与验收	
9	空冷式换热器	GB/T15386-94	国家技术监督局	用于空冷换热器安装	
10	板式换热器	GB16409-96	国家技术监督局	用于板式换热器的材料设计、制造、检验、安装及验收	ZBJ74001-87
11	球形储罐施工及验收规范	GBJ94-86	国家计委	设计温度大于-20℃,壁厚小于或等于 50mm 的碳素钢及低合金钢焊接球罐的施工及验收	正在修订
12	球形储罐工程施工工艺标准	SHJ512-90	石化总公司	用于石油化工用碳素钢和低合金钢制球形储罐的现场组焊、施工,但不适用于非固定的以及双层结构的球罐	
13	钢制球形储罐及第 1 号修改单	GB12337-90	国家技术监督局	设计压力不大于 4MPa 的碳素钢和低合金钢桔瓣式或混合式,以支柱支撑的球罐	
14	球形储罐型式与基本参数	JB/T4711-92	机电部、化工部、劳动部、石化总公司	球形储罐的型谱、系列	

15	石油化工钢制塔类容器现场组焊施工工艺标准	SH3524-92	石化总公司	塔类容器的现场组焊	正在修订
16	钢制塔式容器	JB4710-92	机电部、化工部、劳动部、石化总公司	塔器的设计、制造、检验与验收	
17	钢制焊接常压容器	JB/T4735-97	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于钢制焊接常压的矩形容器、圆筒形容器、储罐及料仓的设计、制造、检验与验收	JB2880-81
18	铝制焊接容器技术条件	JB1580-75	一机部、石油部、化工部	化工、炼油、空气分离设备中设计壁温-200～+150℃,设计压力≤ 16MPa 的工业纯铝和防锈铝合金制造的容器	
19	铝及铝合金焊接技术规程	HGJ222-92	化工部	用于炼油化工装置工程建设施工中以工业纯	

				铝和防锈铝合金制作与安装的设备、容器和管道采用人工钨极氩弧焊和熔化极氩弧焊的焊接	
20	铜及铜合金焊接及钎焊技术规程	HGJ223-92	化工部	用于化工、炼油装置铜制设备和管道施工中的紫铜钨极氩弧焊、黄铜的氧乙炔焰焊以及紫铜、黄铜的氧乙炔焰钎焊	
21	压力容器用碳素钢和低合金钢锻件	JB4726-94	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于设计温度高于-20℃,设计压力不大于35MPa的压力容器用碳素钢和低合金钢锻件	
22	压力容器用不锈钢锻件	JB4728-94	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于设计压力不大于 35MPa 的压力容器用不锈钢锻件及低温下工作的奥氏体不锈钢锻件	
23	低温压力容器用碳素钢和低合金钢锻件	JB4727-94	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于温度等于或低于-20℃,设计压力不大于35MPa的低温压力容器用碳素钢和低合金钢锻件	
24	压力容器法兰	JB4700 ~ 4707-92	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于公称压力 0.25MPa 至 6.40MPa,工作温度高于-20℃至 450℃的钢制压力容器法兰	
25	90°折边锥形封头	JB/T4738-95	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于以碳素钢、低合金钢、高合金钢钢板或复合钢板制成的,顶角为 90°的折边锥形封头	JB1156-73
26	60°折边锥形封头	JB/T4739-95	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于以碳素钢、低合金钢、高合金钢钢板或复合钢板制成的,顶角为 60°的折边锥形封头	JB1155-73
27	椭圆形封头	JB/T4737-95	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于以碳素钢、低合金钢、高合金钢钢板或复合钢板成形的并符合 K=1 的标准椭圆形封头	JB1154-73

28	旋压封头	JB/T4729-94	机电部、化工部、劳动部、石化总公司	封头的技术条件检验规则	
29	鞍式支座	JB/T4712-92	机电部、化工部、劳动部、石化总公司	各种支座的结构型式、尺寸、允许荷载、材料及制造检验与验收	
30	容器支腿	JB/T4713-92	机电部、化工部、劳动部、石化总公司	各种支座的结构型式、尺寸、允许荷载、材料及制造检验与验收	
31	支承式支座	JB/T4724-92	机电部、化工部、劳动部、石化总公司	各种支座的结构型式、尺寸、允许荷载、材料及制造检验与验收	

			部、石化总公司		
32	耳式支座	JB/T4725-92	机电部、化工部、劳动部、石化总公司	各种支座的结构型式、尺寸、允许荷载、材料及制造检验与验收	
33	补强圈	JB/T4736-95	机电部、化工部、劳动部、石化总公司	适用于钢制焊接压力容器壳体开孔采用补强圈结构补强时,并满足其规定条件	JB1207-73
34	补强管	HGJ527-90	化工部	适用于直接焊接在压力容器壳体上,用作开孔补强的圆形补强管	
35	不锈复合钢板	GB8165-87		用于石油化工等耐蚀防腐容器、压力容器及其它设备等用热轧压合法爆炸焊接-一热轧法生产的厚度为 4~60mm 的复合板	
36	压力容器用钢板	GB6654-96	国家技术监督局	用于碳素钢、低合金高强度钢和中温抗氢钢	
37	压力容器用爆炸复合钢板技术条件	JB4733-96	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于爆炸复合钢板的型式、尺寸、级别、技术要求、试验方法、检验、包装、标志及质量验收	
38	不锈复合钢板焊接技术条件	GB/T13148-91	国家技术监督局	用于不锈复合钢板的焊接	
39	复合钢板超声波探伤方法	GB7734-87	国家标准局	锅炉、压力容器、原子反应堆、贮罐等使用的复合钢板的超声波探伤	
40	多层压力容器用低合金钢板	GB6655-86	国家标准局	用于多层压力容器用厚度为 6-8mm 的低合金钢板	
41	低温压力容器用低合金钢板	GB3531-96	国家标准局	用于制造-20 °C以下(包括-20 °C)低温压力容器用低合金钢厚钢板	
42	钢制压力容器--分析设计标准	JB4732-95	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	设计压力大于等于 0.1MPa 且小于 100MPa 的容器及真空度高于或等于 0.02MPa 的容器	

43	压力容器波形膨胀节	JB4731-93	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于压力容器波形膨胀节的安装与验收	
44	钢制低温压力容器技术规定	HGJ19-89	化工部	用于钢制低温压力容器的施工与验收	
45	钢制压力容器焊接工艺评定	JB4708-92	机电部、化工部、劳动部、石化总公司	钢制压力容器的气焊、手弧焊、埋弧焊、熔化极气体保护焊、钨极气体保护焊、电渣焊、耐蚀层堆焊的焊接工艺评定	JB3964-85
46	石油化工工程焊接工艺评定	SHJ509-88	石化总公司	本标准适用于石油化工常压容器、压力容器、工业管道和特殊钢结构采用气焊、手工电弧焊、钨极氩弧焊、熔化极气体保护焊、埋弧焊等焊接方法的工艺评定	
47	钢制压力容器焊接规程	JB/T4709-92	机电部、化工部、劳动部、石化总公司	钢制压力容器的气焊、手弧焊、埋弧焊、气体保护焊和电渣焊	JB/Z105-73
48	现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范	GBJ236-82	国家建委	碳素钢、合金钢、铝及铝合金铜及铜合金的手工电弧焊、氩弧焊、埋弧焊、二氧化碳气体保护焊和氧乙炔焊	
49	石油化工不锈钢复合钢焊接规程	SH3527-92	石化总公司	以奥氏体、奥氏体-铁素体不锈钢为复层碳素钢及低合金为基层的合金钢焊件的手工电弧焊、埋弧焊、氩弧焊的焊接	
50	石油化工异种钢焊接规程	SH3526-92	石化总公司	用于石油化工常压容器、压力容器、工业管道及钢结构等异种钢焊接接头的手弧焊、手工钨极氩弧焊和埋弧自动焊的焊接	
51	石油化工低温钢焊接规程	SH3525-92	石化总公司	设计温度为-20℃至-196℃的低温设备和管道用的无镍低温合金钢和镍钢的手弧焊、埋弧自动焊及非熔化极气体保护焊的施工	
52	石油化工工程铬钼耐热钢管道焊接技术规程	SHJ520-91	石化总公司	用于石油化工工程铬钼耐热钢管道及工业炉管的焊接施工	
53	石油化工工程高温管道焊接规程	SH3523-92	石化总公司	设计温度在 425℃以上的铬镍奥氏体钢、铁镍合金、镍合金的管道及工业炉管的焊接施工	
54	压力容器无损检测及第 1 号修改单	JB4730-94	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于射线、超声波、磁粉、渗透及涡流检测的无损检测方法及缺陷等级评定	J1153-73 、 JB1152-81 、 JB3963-85 、 JB3965-85 、 JB4248-86 、 ZBJ74003-88
55	压力容器油漆、包装、运输	JB2536-80	一机部、石油部、化工部	碳素钢、低合金钢和不锈钢耐酸钢制各种焊接压力容器	
56	大型设备吊装工程施工工艺标准	SHJ515-90	石化总公司	大型设备吊装施工,中小型设备吊装施工可参照执行	
57	球形储罐 γ-射线全景曝光照相方法	GB/T16544-96	国家技术监督局	用于 15 ~ 75mm 母材厚度钢制球形储罐的对接焊缝 γ-射线全景曝光检验方法	

A.0.9 催化裂化两器工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	钢制压力容器焊接工艺评定	JB4708-92	机电部、化工部、劳动部、石化总公司	用于钢制压力容器的气焊、手弧焊、埋弧焊、熔化极气体保护焊、钨极气体保护焊、电渣焊、耐蚀层堆焊的焊接工艺评定	JB3964-85
2	锅炉压力容器焊工考试规则	劳人锅〔1988〕1号	劳动人事部	符合安全监察范围内的压力容器的焊工考试	(80)劳总锅字29号
3	压力容器安全技术监察规程	劳锅字〔1990〕8号	劳动部	压力容器制造安全监察	(81)劳总锅字7号
4	催化裂化装置反应器(沉降器)、再生器施工及验收规范	SHJ504-86	石化总公司	炼厂催化裂化装置反应器(沉降器)、再生器系统设备及三级旋风分离器的施工	正在修订
5	隔热耐磨混凝土衬里技术规范	SH3531-94	石化总公司	两器隔热耐磨衬里施工	炼化建 703-77
6	现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范	GBJ236-82	国家建委	坡口及焊缝外观检查	
7	压力容器无损检测及第一号修改单	JB4730-94	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于射线、超声波、磁粉、渗透及涡流检测的无损检测及缺陷等级评定	JB1151-73、JB1152-81、JB3963-85、JB3965-85、JB4248-86、ZBJ74003-88
8	石油化工特殊钢结构工程施工及验收规范	SHJ507-87	石化总公司	用于碳素结构钢、普低钢和奥氏体不锈钢的石油化工特殊钢结构工程的施工及验收	
9	钢制压力容器焊接规程	JB/T4709-92	机电部、化工部、劳动部、石化总公司	用于气焊、手弧焊、埋弧焊、气体保护焊、电渣焊	

A.0.10 常压容器预制与现场组焊

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	钢制焊接常(低)压力容器	JB/T4735-96	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于钢制焊接常(低)压的矩形容器、圆筒形容器、储罐及料仓的设计制造、检验与验收	
2	钢制焊接常压容器技术条件	JB2880-81	一机部、石油部、化工部	容积不大于 100m ³ 碳素钢、普通低合金钢及不锈钢耐酸钢钢制焊接容器的预制与组装	
3	立式圆筒形钢制焊接油罐施工及验收规范	GBJ128-90	建设部	在地面上建造的储存液态石油及石油产品的各式圆筒形钢制焊接油罐	
4	石油化工立式圆筒形钢制储罐施工工艺标准	SH3530-93	石化总公司	≥ 1000m ³ 的碳素钢和低合金钢的立式圆筒形储罐的预制和组焊	正在修订
5	金属焊接结构湿式气柜施工及验收规范	HGJ212-85	化工部	最大容积为 22000m ³ 金属焊接结构湿式气柜的施工	
6	铝制焊接容器技术条件	JB1580-75	一机部、石油部、化工部	化工、炼油、空气分离设备中设计壁温-200 ~ +150 °C,设计压力 ≤ 16MPa 的工业纯铝和防锈铝合金制造的容	

				器	
7	铝及铝合金焊接技术规程	HGJ222-92	化工部	用于纯铝及防锈铝合金焊接	
8	锅炉压力容器无损检测人员资格考核规则	劳部发〔1993〕441号	劳动部	用于 RT、UT、MT、PT、ET、AE 无损检测 I、II、III 级人员资格考核	劳 人 锅〔1987〕9号
9	锅炉压力容器焊工考试规则	劳人锅〔1988〕1号	劳动人事部	符合安全监察范围的压力容器	(80)劳总锅字29号
10	石油化工工程焊接工艺评定	SHJ509-88	石化总公司	常压容器、压力容器、工业管道和特殊钢结构采用气焊、手工电弧焊、钨极氩弧焊、熔化极气保焊、埋弧焊等焊接方法的工艺评定	
11	现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范	GBJ236-82	国家建委	碳素钢、合金钢、铝及铝合金、铜和铜合金的手工电弧焊、氩弧焊、埋弧焊等的焊接	
12	石油化工工程高温管道焊接规程	SH3523-92	石化总公司	用于石油化工设计温度在 425℃以上的铬镍奥氏体钢、铁镍合金、镍合金的管道及工业炉的焊接施工	
13	不锈钢及铝料仓施工及验收规范	SHJ513-90	石化总公司	公称容积不大于 2000m ³ ,设计压力小于 0.1MPa,设计温度低于 150℃,贮存粉状、颗粒状、片状物料的奥氏体不锈钢制料仓和工业纯铝、防锈铝合金制料仓的施工及验收	
14	石油化工异种钢焊接规程	SH3526-92	石化总公司	常压容器、压力容器、工业管道及钢结构等异种钢焊接接头的手弧焊、手工钨极氩弧焊和埋弧自动焊的焊接施工	

15	石油化工不锈钢复合钢焊接规程	SH3527-92	石化总公司	用于石油化工工程不锈钢复合钢板焊制的压力容器、焊接接头为手工钨极氩弧焊、手弧焊和埋弧自动焊的焊接施工	
16	石油化工低温钢焊接规程	SH3525-92	石化总公司	用于设计温度为-20℃~-196℃的低温设备和管道用的无镍低温合金钢和镍钢的手弧焊、埋弧自动焊及非熔化极气体保护焊	
17	石油化工工程铬钼耐热钢管道焊接技术规程	SHJ520-91	石化总公司	铬钼耐热钢管道的焊接	
18	压力容器无损检测及第1号修改单	JB4730-94	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于射线、超声波、磁粉、渗透及涡流检测的无损检测方法及其缺陷等级评定	JB1151-73 、 JB1152-81 、 JB3963-85 、 JB3965-86 、 JB4248-86 、 ZBJ74003-88
19	大型设备吊装工程施工工艺标准	SHJ515-90	石化总公司	大型设备吊装施工,中小型设备吊装可参照执行	
20	压力容器油漆、包装、运输	JB2536-80	一机部、石油部、化工部	用于碳素钢、低合金钢和不锈钢耐酸钢制各种焊接压力容器	
21	焊缝真空盒检漏操作规程	EJ188-80	核工业部	不能进行煤油试漏及气密性试验且对致密性要求不高的焊缝的质量检查	

A.0.11 石油化工机器设备安装

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	化工机器设备安装施工及验收规范(通用规定)	HGJ203-83	化工部	石油化工用压缩机、风机、泵、离心机、搅拌器、过滤器、干燥机等石油化工机器安装工程的共性要求	
2	催化裂化装置轴流压缩机-烟气轮机机组施工技术规程	SHJ516-90	石化总公司	催化装置轴流压缩机、烟气轮机、变速器和电动/发电机机组的施工及验收	
3	乙烯装置离心压缩机机组施工技术规程	SHJ519-91	石化总公司	乙烯装置以EH、EL、BL型汽轮机为驱动机的1M-6M型离心压缩机机组的施工及验收	
4	化工机器安装工程施工及验收规范(对置式压缩机)	HGJ204-83	化工部	活塞推力大于8吨或末级排气压力小于或等于32MPa的对置式压缩机现场安装及验收	
5	化工机器安装工程施工及验收规范(离心式压缩机)	HGJ205-92	化工部	适用于化工行业离心式压缩机组安装工程的施工及验收	炼化建 102-77
6	化工机器安装工程施工及验收规范(中小型活塞式压缩机)	HGJ206-92	化工部	适用于化工、石油企业中排气量小于或等于100m ³ /min,最终排气压力不大于31.5MPa的卧式、立式、L型、V型、T型、W型及扇型等中小型活塞式压缩机机组现场组装(或整体安装)及验收	炼化建 103-77
7	化工机器安装工程施工及验收规范(化工用泵)	HGJ207-83	化工部	化工用离心泵、蒸汽往复泵、电动柱塞泵、螺杆泵、齿轮泵、计量泵安装工程的施工及验收	

8	高压化工设备施工及验收规范	HGJ208-83	化工部	适用于设计压力为 10 ~ 35MPa 的高压化工设备的施工及验收,设备试压应按本标准第 2.0.4 条执行	
9	中低压化工设备施工及验收规范	HGJ209-83	化工部	适用于设计压力等于或高于 0.1MPa 且低于 10MPa 的化工设备(不包括塔类设备和球罐)施工及验收,试压按本标准第 2.0.4 条执行	
10	化工塔类设备施工及验收规范	HGJ211-85	化工部	适用于石油化工设计压力不大于 10MPa,设计温度-40 °C~ 550 °C的钢制和铸钢塔类设备施工,塔的试压按本标准第 2.0.4 条执行	
11	石油化工换热设备施工及验收规范	SH3532-95	石化总公司	用于公称压力小于或等于 35MPa,非直接受火的管式和板式换热设备的施工及验收	
12	VD406 ~ LVD802 型涤纶短纤维设备安装质量标准(试行)	FJJ213-84	纺织部	用于 VD406 ~ LVD802 型涤纶短纤维设备及其配套的其它工艺设备	
13	日产 50 吨涤纶短纤维设备安装质量检验标准(试行)	FJJ216-86	纺织部	HV401、HV402 型熔体配管-LHV431、LHV432 型涤纶纺织联合机-LHV901;LHV902 型涤纶后加工联合机系列所属设备及其配套的其它设备安装工程计算及施工	
14	涤纶长丝高速纺丝设备安装质量检验标准(试行)	FJJ218-87	纺织部	涤纶长丝高速纺丝工艺设备、电气设备和仪表的安装质量检验、试运转及验收	
15	粘胶纤维设备安装质量检验标准(试行)	FJJ215-85	纺织部	粘胶纤维生产的原液短丝、长丝后加工酸粘和二硫化碳等设备	
16	化工工程建设起重施工规范	HGJ201-83	化工部	化工工程建设起重吊装计算及施工	
17	大型设备吊装工程施工工艺标准	SHJ515-90	石化总公司	化工工程建设起重吊装施工工艺	
18	超高压容器安全监察规程(试行)	劳 部 发 〔 1993 〕 370 号	劳动部	用于大于等于 100MPa、小于等于 1000MPa、设计温度 0 ~ 425 °C,内径大于等于 100mm,介质为气体或液体两相混合物的高压容器	
19	铜及铜合金焊接及钎焊技术规程	HGJ223-92	化工部	用于化工、炼油装置铜制设备和管道施工中的紫铜钨极氩弧焊、黄铜的氧乙炔焰焊,以及紫铜、黄铜氧化乙炔焰焊	

A.0.12 通用机器设备安装

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	机械设备安装工程施工及验收规范第一册通用规定	TJ231(一)-75	国家建委	除石油化工机器设备外,其它通用机械设备共性部分的施工	GBJ2-63
2	机械设备安装工程施工及验收规范第二册金属切削机床安装	TJ231(二)-78	国家建委	金属切削机床的安装	GBJ2-63
3	机械设备安装工程施工及验收规范第三册机械压力机、空气锤、液压机、铸造设备安装	TJ231(三)-78	国家建委	机械压力机、空气锤、液压机、铸造设备安装	GBJ2-63
4	机械设备安装工程施工及验收规范第四册起重设备、电梯、连续运输设备安装	TJ231(四)-78	国家建委	起重设备、电梯、连续运输设备安装	GBJ2-63
5	机械设备安装工程施工及验收规范	TJ231(五)-78	国家建委	螺杆式压缩机、滑片式压缩机、膜	GBJ2-63

	范第五册压缩机、风机、泵、空气分离设备安装			式压缩机、活塞推力小于 8 吨的中小型活塞压缩机、离心通风机、轴流通风机、罗茨鼓风机、叶氏鼓风机、深井泵、轴流泵、水环式真空泵以及小型空气分离设备等通用机械设备安装	
6	机械设备安装工程施工及验收规范第六册破碎粉磨设备、卷扬机、固定式柴油机、工业锅炉安装	TJ231(六)-78	国家建委	破碎粉磨设备、卷扬机、固定式柴油机安装	GBJ2-63
7	机械设备安装工程施工及验收规范第七册锻锤、热模锻压机、平锻机、剪切机安装	TJ231(七)-81	建设部	锻锤、热模、锻压机、平锻机、剪切机安装	
8	制冷设备通用技术规范	GB9237-88	建设部	用于制冷设备的安装	
9	制冷设备安装工程施工及验收规范	GBJ66-84	国家计委	制冷机组、制冷压缩机和附属设备的安装	
10	化工工程建设起重施工规范	HGJ201-83	化工部	化工工程建设起重吊装计算及施工	
11	电梯安装验收规范	GB10060-93	国家技术监督局	用于额定速度不大于 2.5m/s 的乘客电梯	
12	电梯试验方法	GB10059-88	国家技术监督局	用于电力拖动的采用驱绳轮曳引装置的各类电梯的试验方法(现行建筑机械大全 9)	
13	中型活塞式单级制冷压缩机试验方法	GB10876-89	国家技术监督局	中型活塞式单级制冷压缩机试验	
14	桥式和门式起重机制造及轨道安装公差	GB10183-88	国家技术监督局	用于桥式及门式起重机及轨道安装公差控制	
15	起重机试验规范和程序	GB5905-86	建设部	用于起重机试验	

A.0.13 工业炉安装

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	管式炉安装工程施工及验收规范	SHJ506-87 HGJ226-87	石化总公司 化工部	炼油、化工管式炉安装施工及验收	
2	钢结构工程施工及验收规范	GB50205-95	国家技术监督局、建设部	工业炉附属钢结构施工	GBJ205-83
3	石油化工特殊钢结构工程施工及验收规范	SHJ507-87	石化总公司	工业炉钢结构中焊接 H 型钢结构及筒形钢结构预制安装	正在修订
4	炼油厂管式加热炉钢结构工程及配件安装工程的技术条件	SHJ1037-84	石化总公司	炼厂管式加热炉钢结构及配件安装工程	
5	炼油厂管式加热炉碳钢和铬钼钢炉管焊接工程技术条件	SHJ1038-84	石化总公司	乙烯装置中箱形管式裂解炉的安装、施工及验收	
6	炼油厂管式加热炉炉管胀接工程技术条件	SHJ1039-84	石化总公司	用于炉管与回弯头的检验、选配、炉管切割、退火与胀接、胀前准备及质量验收	
7	炼油厂管式加热炉燃烧器工程技术条件	SHJ1040-84	石化总公司	管式加热炉燃烧器的制造和验收	
8	炼油厂管式加热炉铬 25 镍 12 合金钢铸件工程技术条件	SHJ1041-84	石化总公司	管式加热炉 Cr25Ni12 合金钢管板、管架等铸件的制造与验收	
9	炼油厂管式加热炉耐热球墨铸铁件工程技术条件	SHJ1043-84	石化总公司	管式加热炉耐热球墨铸铁管板、砖架的制造和验收	
10	石油化工管式炉急弯弯管技	SH3065-94	石化总公司	10 号钢、20 号钢和铬钼钢 90°、180	SHJ1042 一

	术标准			° 急弯弯管的质量要求	84
11	炼油厂管式加热炉高铝水泥、陶粒蛭石、轻质耐热衬里工程技术条件	SHJ1045-84	石化总公司	炼厂管式加热炉耐热衬里施工	
12	乙烯装置裂解炉施工技术规范	SHJ511-89 HGJ230-89	石化总公司 化工部	乙烯装置中箱形管式裂解炉的安装、施工及验收	
13	化工机器安装工程施工及验收规范(通用规定)	HGJ203-83	化工部	除管式炉外,其它工业炉的炉体(或炉壳)及其传动部分施工的共性要求	
14	工业炉水泥耐火浇筑料冬期施工技术规程	CECS27:90	标 准 化 委 员 会	用于水泥为结合剂的耐火浇注料制作的各种工业炉和设备内衬的冬期施工及维护	
15	化工用炉砌筑工程施工及验收规范	HGJ227-84	化工部	化工用炉砌筑工程	炼化建 302 — 78
16	工业炉砌筑工程施工及验收规范	GBJ211-87	国家计委	转化炉及其它工业炉(HGJ277-84 未包括的部分)砌筑工程	GBJ211-80
17	中型化肥厂煤气发生炉砌筑工程施工及验收规程	HGJ228-87	化工部	煤气发生炉、燃烧室、废锅、除尘器、管道等耐火内衬的砌筑工程	

18	隔热耐磨混凝土衬里技术规范	SH3531-94	石化总公司	工业炉隔热耐磨衬里的设计与施工	正在修订
19	现场设备工业管道焊接工程施工及验收规范	GBJ236-82	国家建委	工业炉焊接施工及质量检验	
20	石油化工工程高温管道焊接规程	SH3523-92	石化总公司	设计温度在 425 °C 以上的铬镍奥氏体钢、铁镍合金、镍合金的管道及工业炉管的焊接施工	
21	石油化工工程铬钼耐热钢管道焊接技术规程	SHJ520-91	石化总公司	用于石油化工工程铬钼耐热钢管道及工业炉管的焊接施工	
22	石油化工工程焊接工艺评定	SHJ509-88	石化总公司	用于常压容器、压力容器、工业管道和特殊钢结构施工时采用气焊、手工电弧焊、钨极氩弧焊、熔化极气体保护焊、埋弧焊等焊接方法的焊接工艺评定	
23	锅炉压力容器无损检测人员资格考核规则	劳 部 发 〔 1993 〕 441 号	劳动部	用 SRT、UT、MT、PT、ET、AE 无损检测 I、II、III 级人员资格考核	劳 人 锅 〔 1987 〕 9 号
24	锅炉压力容器焊工考试规则	劳 人 锅 〔 1988 〕 1 号	劳动人事部	从事工业炉受压元件焊接的焊工考试	(80)劳锅总字 29 号
25	钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级	GB3323-87	国家技术监督局	用于 2~200mm 母材厚度钢熔化焊对接接头的 X 射线和 γ 射线照相方法以及焊缝的质量分级	

A.0.14 锅炉安装

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	锅炉压力容器安全监察暂行条例	国 发 (1982)22 号	国务院	所有承压锅炉和压力为 0.1MPa 表压以上的各种压力容器	
2	《锅炉压力容器安全监察暂行条例》实施细则 劳锅字 (1992)1 号、劳部发〔1995〕264 号关于修改《锅炉压力容器安全监察暂行条例》实施细则个别条文的通知	劳 人 锅 〔 1982 〕 6 号	国家劳动总局	所有承压锅炉和压力为 0.1MPa 表压以上的各种压力容器	
3	蒸汽锅炉安全技术监察规程	劳 部 发 〔 1996 〕 276 号	劳动部	适用于承压的以水为介质的固定式蒸汽锅炉及锅炉范围内管道的设计、制造、安装、使用、检验、修理和改造, 本规程不适用于水容量小于 30L 的固定式承压蒸汽锅炉和原子能锅炉	劳 人 锅 〔 1987 〕 4 号
4	热水锅炉安全技术监察规程	劳 锅 字 〔 1991 〕 8 号	劳动部	用于同时符合下列条件的以水为介质的固定式热水锅炉: ①额定热功率大于或等于 0.1MPW ②额定出水压力大于或等于 0.1MPa(表压)	劳 人 锅 〔 1983 〕 4 号
5	压力容器安全技术监察规程	劳 锅 字 〔 1990 〕 8 号	劳动部	同时具备下列三个条件的容器制造、组装过程的安全监察:①最高工作压力 (P_w) $\geq$ 0.1MPa(不包括液体静压力);②	(81) 劳 总 锅 字 7 号

				内直径大于等于 0.15m,且容积大于等于 0.025m ³ ③介质为气体,液化气体或最高工作温度高于等于标准沸点的液体	
6	有机热载体炉安全技术监察规程	劳 动 部 〔 1993 〕 356 号	劳动部发	用有机热载体炉的安全技术监察	
7	锅炉压力容器焊工考试规则	劳人锅(1988)1 号	劳动人事部	锅炉压力容器及受压元件的焊工考试	(80) 劳 总 锅 字 29 号
8	锅炉压力容器无损检测人员资格考核规则	劳 部 发 〔 1993 〕 441 号	劳动部	用于 RT、UT、MT、PT、ET、AE 无损检测人员 I、II、III级资格考 核	劳 人 锅 〔 1987 〕 9 号
9	钢制压力容器焊接工艺评定	JB4708-92	机电部、化工部、 劳动部、石化总 公司	钢制压力容器的焊接工艺评定	JB3964-85
10	钢制压力容器焊接规程	JB/T4709-92	机电部、化工部、 劳动部、石化总 公司	用于气焊、手弧焊、埋弧焊、气体保护 焊、电渣焊	
11	电力建设施工及验收技术规范(锅炉机组篇)	DL/T5047-95	电力工业部	主蒸汽压力为 3.82 ~ 25MPa,主蒸汽温 度为 450℃~ 550℃国产电站锅炉机组 的施工及验收	DLJ52-81

12	电力建设施工及验收技术规范(汽轮机机组篇)	DL5011-92	能源部	压力为 3.4 ~ 16.7MPa,温度为 435 ~ 555 °C,单机容量为 25 ~ 600MW 的火力发电厂国产汽轮发电机组的本体及附属设备的施工及验收	
13	电力建设施工及验收技术规范(管道篇)	DL5031-94	电力工业部	压力>16.7MPa,温度小于或等于 550 °C 的电站汽水管道和压缩空气管道施工	
14	电力建设施工及验收技术规范(火力发电厂焊接篇)	DL5007-92	能源部	≤ 600MW 锅炉承压管道、压力容器和钢结构的焊接工作	
15	电力建设施工及验收规范(钢制承压管道对接焊缝射线检验篇)	SD143-85	能源部	各种承压管道、容器和联箱单面施焊,双面成型对接焊缝的射线检测	
16	电力建设施工及验收技术规范(管道焊缝超声波检验篇)	SDJ67-83	水利电力部	壁厚 15 ~ 120mm 公称直径≥ 159mm 管道对接焊缝超声检测	
17	机械设备安装工程施工及验收规范第一册通用规定	TJ231(一)-75	国家建委	低压蒸汽锅炉和热水锅炉及其附属设备安装的通用规定	
18	机械设备安装工程施工及验收规范第四册起重设备、电梯、连续运输设备安装	TJ231(四)-78	国家建委	低压蒸汽锅炉和热水锅炉附属的起重及输送设备安装施工	
19	机械设备安装工程施工及验收规范第五册压缩机、风机、泵空气分离器设备安装	TJ231(五)-78	国家建委	低压蒸汽锅炉和热水锅炉附属风机和泵的安装施工	
20	机械设备安装工程施工及验收规范第六册破碎粉磨设备、卷扬机、工业锅炉安装	TJ231(六)-78	国家建委	现场组装的 $P \leq 2.5$ 兆帕蒸发量不大于 35t/h 的蒸汽锅炉(简称低压蒸汽锅炉)和热水锅炉及其附属的破碎机卷扬机安装施工	
21	采暖与卫生工程施工及验收规范	GBJ242-82	城建部	工业与民用建筑的室内采暖与卫生工程和民用建筑群(小区的室外给水、排水、供热管网)及整体锅炉安装工程	
22	钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级	GB3323-87	国家技术监督局	2 ~ 200mm 母材厚度钢熔化焊对接接头的 X 射线和 γ 射线照相方法以及焊缝的质量分级	
23	压力容器无损检测及第 1 号修改单	JB4730-94	机械部、化工部、劳动部、石化总公司	用于射线、超声波、磁粉、渗透及涡流检测的无损检测方法以及缺陷等级评定	JB1151-73、JB1152-81、JB3963-85、JB3965-85、JB4248-86、ZBJ74003 — 88
24	锅炉大口径管道角焊缝超声波探伤	JB3144-82	一机部	大口径接管角焊缝	
25	锅炉司炉工人安全技术考核管理办法	劳人锅(1986)2号	劳动部	用于除电厂锅炉的固定式承压锅炉的司炉工人	

A.0.15 电站工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	锅炉压力容器安全监察暂行条例	国发(1982)22 号	国务院	所有承压锅炉压力为 0.1MPa 表压上的各种压力容器	
2	《锅炉压力容器安全监察暂行	劳人锅 [1982]6	国家劳动总局	所有承压锅炉压力为 0.1MPa 表	

	条例》实施细则劳锅字(1992)1号、劳部发[1995]264号关于修改《锅炉压力容器安全监察暂行条例》实施细则个别条文的通知	号		压上的各种压力容器	
3	蒸汽锅炉安全技术监察规程	劳部发[1996]276号	劳动部	同表 A.0.14-3	劳 人 锅 〔1987〕4号
4	压力容器安全技术监察规程	劳锅字〔1990〕8号	劳动部	同表 A.0.14-5	
5	锅炉压力容器无损检测人员资格考核规则	劳动部〔1993〕441号	劳动部	用于 RT、UT、MT、PT、ET、AE 无损检测人员 I、II、III级资格考核	劳 人 锅 〔1987〕9号
6	电力工业锅炉监察规程	SD167-85	水电部	过热蒸汽压力大于或等于3.82MPa,供水力发电用的固定式蒸汽锅炉,过热蒸汽压力小于3.82MPa 的发电锅炉可参照执行	
7	锅炉压力容器焊工考试规则	劳人锅〔1988〕1号	劳动人事部	锅炉压力容器焊工考试	
8	电气装置安装工程高压电器施工及验收规范	GB147-90	建设部	适用于交流 500kV 及以下空气断路器、油断路器、六氟化硫断路器、六氟化硫封闭式组合电器、真空断路器、隔离开关、负荷开关、高压熔断器、电抗器、避雷器和电容器安装工程的施工及验收	GBJ232 — 82 (高压电气篇)
9	电气装置安装工程电力变压器、油浸电抗器、互感器施工及验收规范	GBJ148-90	建设部	适用于电压为 500kV 及以下,频率为 50Hz 的电力变压器、电抗器、互感器安装工程的施工及验收	GBJ232-82 (变压器、互感器篇)
10	电气装置安装工程母线装置施工及验收规范	GBJ149-90	建设部	适用于 500kV 及以下母线装置安装工程的施工及验收	GBJ232-82 (母线装置篇)
11	电气装置安装工程电气设备交接试验标准	GB50150-91	国家技术监督局 建设部	适用于 500kV 及以下新安装电气设备的交接试验	GBJ232-82 (交接试验篇) 第十七篇
12	电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范	GB50168-92	国家技术监督局 建设部	适用于 500kV 及以下电力电缆控制电缆线路安装工程的施工及验收	GBJ232-82 (第十一篇)
13	电气装置安装工程接地装置施工及验收规范	GB50169-92	国家技术监督局、建设部	适用于电气装置的接地装置安装工程的施工及验收	GBJ232-82 (第十五篇)
14	电气装置安装工程旋转电机施工及验收规范	GB50170-92	国家技术监督局、建设部	适用于旋转电机中的汽轮发电机、调相机和电动机的安装工程的施工及验收	GB232-82 (第三篇)

15	电气装置安装工程盘柜及二次回路结线施工及验收规范	GB50171-92	国家技术监督局、建设部	适用于各类配电盘、保护盘、控制盘、屏、台、箱和成套柜等及二次回路结线安装工程的施工及验收	GBJ232-82 (第四篇)
16	电气装置安装工程蓄电池施工及验收规范	GB50172-92	国家技术监督局、建设部	适用于电压为 24V 及以上、容量为 30A.h 及以上的固定型铅酸蓄电池组及容量为 10A.h 及以上的镉镍碱性蓄电池组安装工程的施工及验收	GBJ232-82 (第五篇)
17	电气装置安装工程 35kV 及以下架空电力线路施工及验收规范	GB50173-92	国家技术监督局 建设部	适用于 35kV 及以下架空电力线路新建工程的施工及验收及工业和民用建筑的电气照明装置安装工程的施工	GBJ232-82 (第十二篇)
18	电气装置安装工程低压电器施工及验收规范	GB50254-96	国家技术监督局 建设部	用于交流 50Hz 额定电压 1200V 及以下,直流额定电压为 1500V 及以下且在正常条件下安装和调整试验的通用电压电器	GBJ232-82 第七篇
19	电气装置安装工程电力变流设备施工及验收规范	GB50255-96	国家技术监督局 建设部	用于电力电子器件及变流变压器等组成的电力变流设备安装工程的施工、调试及验收	GBJ232-82 第六篇
20	电气装置安装工程起重机电气装置施工及验收规范	GB50256-96	国家技术监督局 建设部	用于额定电压 0.5kV 以下新安装的各式起重机、电动葫芦的电器装置和 3kV 及以下滑接线的安装工程的施工及验收	GBJ232-82 第八篇
21	电气装置安装工程电气照明施工及验收规范	GB50259-96	国家技术监督局、建设部	适用于建筑物、构筑物中电气照明装置安装工程的施工及验收	GBJ232-82 第十四篇
22	电气装置安装工程电梯电气装置施工及验收规范	GB50182-93	国家技术监督局、建设部	适用额定速度不大于 2.5m/s 电力拖动的用绳轮曳引驱动的各类电梯电气装置安装工程的施工及验收	GBJ232 — 82 (第九篇)
23	110 ~ 500kV 架空电力线路施工及验收规范	GBJ233-90	建设部	适用于 110 ~ 500kV 交流及直流架空电力线路新建工程的施工及验收	GBJ233-81
24	机械设备安装工程施工及验收规范 第一册 通用规定	TJ231(一)-75	国家建委	低压蒸汽锅炉和热水锅炉及其附属设备安装的通用规定	
25	机械设备安装工程施工及验收规范 第四册 起重设备、电梯、连续运输设备安装	TJ231(四)-78	国家建委	低压蒸汽锅炉和热水锅炉附属的起重及输送设备安装施工	
26	机械设备安装工程施工及验收规范 第五册 压缩机、风机、空气分离设备安装	TJ231(五)-78	国家建委	低压蒸汽锅炉和热水锅炉附属风机和泵的安装施工	
27	机械设备安装工程施工及验收规范 第六册 破碎粉磨设备、卷扬机、其他工业锅炉安装	TJ231(六)-78	国家建委	现场组装的 $P \leq 2.5$ 兆帕蒸发量不大于 35t/h 的蒸汽锅炉	
28	电力建设施工及验收技术规范 (锅炉机组篇)	DL/T5047-95	水电部	主蒸汽压力为 3.82 ~ 18.3MPa 温度为 450 ~ 555 °C 的蒸汽锅炉及其附属设备安装,包括筑炉、保温及油漆	DLJ52-81

29	电力建设施工及验收技术规范 (汽轮机机组篇)	DL5011-92	能源部	压力为 3.4 ~ 16.7MPa,温度为 435 ~ 555 °C,单机容量为 25~600MW 的火力发电厂国产 汽轮发电机组的本体及附属设 备的施工及验收工作	DJG102 — 03
30	钢制压力容器焊接工艺评定	JB4708-92	机电部、化工 部、劳动部、 石化总公司	钢制压力容器的焊接工艺评定	JB3964-85
31	钢制压力容器焊接规程	JB/T4709-92	机电部、化工 部、劳动部、 石化总公司		
32	电力建设施工及验收技术规范 (管道篇)	DL/T5031-94	电力工业部	P ≤ 16.7MPa 温度小于或等于 550 °C的电站汽水管道和压缩空 气管道施工	
33	压力钢管制造安装及验收规范	DL5017-93	电力工业部	用于气焊、手弧焊、埋弧焊、气 体保护焊、电渣焊焊接	
34	电力建设施工及验收技术规范 (火力发电厂焊接篇)	DL5007-92	能源部	≤ 600MW 锅炉承压管道、压力 容器和钢结构的焊接工作	
35	电力建设施工及验收技术规范 (火力发厂化学篇)	DLJ58-81	电力工业部	电站水处理及制氢设备施工验 收及基建阶段的化学监督工作	
36	电力建设施工及验收技术规范 (热工仪表及控制装置篇)	SDJ279-90	能源部	单机额定容量为 12 ~ 600MW 火 力发电厂新建、扩建和改建工程 中热工仪表及控制装置的施工 和验收	DL57-79
37	火力发电厂金属技术监督规程	DL438-91	水电部	电站管道及部件的金属技术监 督	SD107-83
38	电力建设施工及验收技术规范 (钢制承压管道对接焊缝射线检 验篇)	SD143-85		电站承压管道、容器和联箱单面 施焊双面成型对接焊缝射线检 测	
39	电力建设施工及验收技术规范 (管道焊缝超声波检验篇)	DL/T5048-95	水电部	壁厚 15 ~ 120mm、公称直径≥ 159mm 电站管道对接焊缝超声 波检测	
40	压力容器无损检测及第 1 号修改 单	JB4730-94	机械部、化工 部、劳动部、 石化总公司	用于射线、超声、磁粉、渗透及 涡流检测的无损检测方法及缺 隐等级评定	JB1151-73 、 JB1152-81 、 JB3963- 85 、 JB3965-85 、 JB4248-86 、 ZBJ74003-88
41	架空电力线外爆压接施工工艺 规程	SDJ276-90	能源部	以炸药为能源并将其包绕在外 爆管处,用雷管引爆来连接或修 补 GB1179-74 、 GB1179-83 标 准的钢芯铝绞线和 GB1200-75 标准的镀锌钢绞线的作业	
42	架空电力线内爆压接施工工艺 规程	SDJ277-90	能源部	用于以无烟药为能源,将其装入 特制的内爆管内,用电阻丝引燃 来连接 GB1179-74、GB1179-83 标准的铝绞线及钢芯铝绞线的 作业	

A.0.16 工业管道工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	压力管道安全管理与监察规定	劳部发〔1996〕140	劳动部	本规定适用于具备下列条件之一的管道及其附属设施: (一) 输送 GB5044 《职业性接触毒物危害程度分级》中规定的毒性程度为极度危害介质的管道; (二) 输送 GB50160 《石油化工企业设计防火规范》及 GBJ16 《建筑设计防火规范》中规定的火灾危险性为甲、乙类介质的管道; (三) 最高工作压力大于等于 0.1MPa(表压、下同), 输送介质为气(汽)体、液化气体的管道; (四) 最高工作压力大于等于 0.1MPa, 输送介质为可燃、易爆、有毒、有腐蚀性的或最高工作温度高于等于标准沸点的液体的管道; (五) 前四项规定的管道的附属设施及安全保护装置等	
2	石油化工剧毒、可燃介质管道施工及验收规范	SH3501-97	石化总公司	设计压力 400Pa(绝压)~ 98MPa(表压)、设计温度-200℃至 850℃的剧毒、易燃、可燃介质钢质管道的施工及验收	SHJ501-85
3	钛管道施工及验收规范	SHJ502-86 HGJ217-86	石化总公司、化工部	设计压力 0-9.8MPa(表压), 设计温度-60 ~ 250℃工业纯钛管道的施工及验收	
4	夹套管施工及验收规范	FJJ211-86	纺织部	工作压力 ≤ 25MPa(表压), 工作温度-20 ~ 350℃钢制工艺夹套管道施工(包括焊缝隐蔽型和外露型)	
5	工业管道工程施工及验收规范(金属管道篇)	GBJ235-82	国家建委	上述专业标准中未包括的管道工程(包括厂区内埋地金属管道工程)	
6	现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范	GBJ236-82	国家建委	上述专业标准中未包括的工业管道焊接及焊缝质量评定	
7	石油化工钢制管道工程施工工艺标准	SHJ517-91	石化总公司	适用于设计压力 400Pa ~ 100MPa(绝压), 设计温度-200 ~ 850℃的石油化工装置与厂区内的碳素钢、低合金钢、耐酸不锈钢管道的新建、改建、扩建工程施工	正在修订
8	化工金属管道工程施工及验收规范	HG20225-95	化工部	用于石油化工行业金属管道的施工及工程交接验收	
9	阀门检验与管理规程	SHJ518-91	石化总公司	适用于设计压力 400Pa(绝压)至 100MPa(表压), 设计温度-200 ~ 850℃的石油化工用铸铁、碳素钢、合金钢不锈钢和部分有色金属阀门安装前的检验及管理工作	正在修订

10	石油化工钢制通用阀门选用、检验及验收	SH3064-94	石化总公司	用于石油化工企业工程压力 1.6、2.5、4.0、6.4、10、16MPa,工程直径 15 ~ 12100mm 钢制通用阀门(包括闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀和球阀)的选用、检验及验收	
11	石油化工工程铬钼耐热钢管道焊接技术规程	SHJ520-91	石化总公司	用于石油化工工程铬钼耐热钢管道及工业炉管的焊接施工	
12	石油化工工程高温管道焊接规程	SH3523-92	石化总公司	设计温度在 425℃以上的铬镍奥氏体钢、铁镍合金、镍合金的管道及工业炉管的焊接施工	
13	石油化工低温钢焊接规程	SH3525-92	石化总公司	适用于石油化工装置中设计温度为 -20 ~ 196℃的低温设备和管道用的无镍低温合金钢和镍钢的手弧焊、埋弧焊、自动焊及非熔化极气体保护焊的施工	
14	石油化工异种钢焊接规程	SH3526-92	石化总公司	常压容器、压力容器、工业管道及钢结构等异种钢焊接接头的手弧焊、手工钨极氩弧焊和埋弧自动焊的焊接施工	
15	石油化工不锈钢复合钢焊接规程	SH3527-92	石化总公司	用于石油化工工程不锈钢复合钢板焊制的压力容器、焊接接头为手工钨极氩弧焊、手弧焊和埋弧自动焊的焊接施工	
16	铜及铜合金焊接及钎焊技术规程	HGJ223-92	化工部	铜制设备和管道施工中的紫铜钨极氩弧焊、黄铜的氧乙炔焰以及紫铜黄铜的氧乙炔焰钎焊	
17	铝和铝合金焊接技术规程	HGJ222-92	化工部	用于石化工程建设中以工业纯铝和防锈铝合金制作与安装的设备、容器和管道的焊接,焊接方法为手工钨极氩弧焊和熔化极氩弧焊	
18	无缝钢管超声波探伤方法	GB5777-86	国家标准局	高压钢管超声波探伤,常压容器、压力容器、工业管道及钢结构等异种钢焊接接头的手弧焊、手工钨极氩弧焊和埋弧自动焊的焊接施工	
19	聚乙烯燃气管道工程技术规程	CJJ63-95	建设部	用于最大允许工作压力不大于 0.4MPa,工作温度在-20 ~ 40℃的埋地聚乙烯燃气管道新建、改建、扩建工程的设计施工和验收	
20	钛及钛合金加工产品超声波探伤方法	GB5193-85	国家标准局	用于横截面大于或等于 13mm 钛及钛合金加工产品超声波探伤	
21	钛及钛合金管材超声波和涡流检验方法	GB/T12969.1 ~ 12969.2-91	国家标准局	钛及钛合金管材超声波和涡流检验方法	
22	复合钢板超声波探伤方法	GB7734-87	国家标准局	用锅炉压力容器、用复合钢板的超声探伤	
23	钢管环缝熔化焊对接接头透照工艺和质量分级	GB/T12605-90	国家标准局	用于钢管环缝熔化焊对接接头透照	
24	钢制管道对接环焊缝超声波探伤方法和检验结果的分级	GB/T15830-95	国家标准局	用于钢管道环焊缝超声波探伤方法和检验结果分级	

A.0.17 工业给排水工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	石油化工给水排水管道工程施工及验收规范	SH3533-95	石化总公司	用于石油化工企业设计压力小于或等于 1.6MPa 的给水排水管道工程的施工及验收	
2	工业管道工程施工及验收规范(金属管道篇)	GBJ235-82	国家建委	钢制给排水管道施工及验收	
3	现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范	GBJ236-82	国家建委	钢制给排水管道焊缝检验	
4	建筑防腐蚀工程施工及验收规范	GB50212-91	国家技术监督局、建设部	耐酸陶管及井室防腐施工	TJ212-76
5	钢熔化焊对接接头射线照相及质量分级	GB3323-87	国家标准局	焊缝射线探伤方法	
6	供水管井设计施工及验收规范	CJJ10-86	城建部	生活饮用和工业生产供水管井的设计、施工及验收	
7	机械设备安装工程施工及验收规范 第一册 通用规定 机械设备安装工程施工及验收规范 第五册 压缩机、风机、泵、空气分离器设备安装	TJ231-75(一) TJ231-78(五)	国家建委 国家建委	泵房设备安装施工通用要求 深井泵、水环式真空泵、离心泵安装施工	GBJ2-63 GBJ2-63
8	埋地给水钢管道水泥砂浆衬里技术标准	CECS10:89	标准化委员会	给水钢管道水泥砂浆衬里施工及验收	
9	室外硬聚氯乙烯给水管道施工及验收规程	CECS18:90	标准化委员会	硬聚氯乙烯给水管道施工及验收	
10	电力建设施工及验收技术规范(水工结构工程篇)	SDJ280-90	能源部	预应力混凝土输水管的施工	
11	混凝土排水管道工程闭气试验标准	CECS19:90	标准化委员会	混凝土排水管闭气试验	
12	采暖与卫生工程施工及验收规范	GBJ242-82	建设部	工业与民用建筑的室内采暖与卫生工程和民用建筑群小区的室外给水、排水、供热管网及整体锅炉安装工程	
13	阀门检验与管理规程	SHJ518-91	石化总公司	适用于设计压力 400MPa(绝压)至 100MPa(表压),设计温度-200 ~ 850℃的石油化工用铸铁、碳素钢、合金钢不锈钢和部分有色金属阀门安装前的检验及管理工作	正在修订
14	建筑给水硬聚氯乙烯管道设计与施工验收规程	CECS41:92	标准化委员会	给水硬聚氯乙烯管道设计与施工	
15	建筑排水硬聚氯乙烯管道设计规范	CJJ29-89	建设部	建筑物内连续排放温度不大于 40℃,瞬时排放温度不大于 80℃的生活污水管道设计	
16	建筑排水硬聚氯乙烯管道施工及验收规范	CJJ30-89			
17	室外给排水工程设施抗震鉴定标准	GBJ43-82	国家建委	抗震鉴定加固烈度为 7 度至 9 度的室外给水、排水工程设施	
18	给水排水构筑物施工及验收规范	GBJ141-90	建设部	给排水构筑物施工及验收	

A.0.18 长输管道工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	压力管道安全管理与监察规定	劳部发〔1996〕140号	劳动部	本规定适用于具备下列条件之一的管道及其附属设施: (一)输送 GB5044《职业性接触毒物危害程度分级》中规定的毒性程度为极度危害介质的管道; (二)输送 GB50160《石油化工企业设计防火规范》及 GBJ16《建筑设计防火规范》中规定的火灾危险性为甲、乙类介质的管道; (三)最高工作压力大于等于 0.1MPa(表压,下同),输送介质为气(汽)体、液化气体的管道; (四)最高工作压力大于等于 0.1MPa,输送介质为可燃、易爆、有毒、有腐蚀性的或最高工作温度高于等于标准沸点的液体的管道; (五)前四项规定的管道的附属设施及安全保护装置等	
2	长输管道线路工程施工及验收规范	SYJ4001-90	能源部	石油和天然气长输管道干线施工	SYJ4001-84
3	长输管道站内工艺管线工程施工及验收规范	SYJ4002-90	能源部	石油和天然气长输管道站内管道施工	SYJ4002-84
4	长输管道输油泵组施工及验收规范	SYJ4003-90	能源部	石油和天然气长输管道机泵安装	SYJ4003-84
5	管式加热炉工程施工及验收规范	SYJ4004-90	能源部	加热工程施工及验收	SYJ4004-84
6	长输管道阴极保护工程施工及验收规范	SYJ4006-90	能源部	石油和天然气长输管道阴极保护工程施工	SYJ4006-84
7	涂装前钢材表面处理规范	SYJ4007-86	石油部	用于工具除锈及喷(抛)射除锈	
8	埋地钢质管道聚乙烯防腐层技术标准	SY/T4013-95	石油天然气总公司	用于采用挤出法包复聚乙烯防腐层的埋地钢管施工及生产	SYJ4013-87
9	埋地钢质管道聚乙烯胶带防腐层施工及验收规范	SY4014-93	能源部	埋地钢质管道聚乙烯胶带防腐层的施工及验收,输送介质温度为-30 ~ 70℃	SYJ4014-87
10	埋地钢质管道聚乙烯、硬质聚氨酯泡沫塑料一次成型防腐保温层施工及验收规范	SY/T4015-96	石油天然气总公司	埋地钢管聚乙烯保护层,硬质聚氨酯泡沫塑料保温层防腐保温管的一次成型生产及施工技术	SYJ4015-87 SYJ4016-87
11	埋地钢质管道石油沥青防腐层施工及验收规范	SYJ4020-88	石油部	输送介质温度不超过 80℃的埋地钢质管道防腐施工	SYJ8-84
12	钢管管道粉末内涂层技术标准	SYJ4042-89	能源部	用于热固型,环氧体系粉末涂料为涂敷成膜材料,工作温度为-30 ~ 80℃,输送原油、天然气、污水、清水(非饮用水)的钢质管道内防腐工程	
13	埋地钢质管道环氧煤沥青防腐层施工及验收规范	SYJ4047-90	能源部	用于输送介质温度不超过 110℃的埋地钢质管道外表面环氧煤沥青防腐层的施工及验收	

14	埋地钢质管道外防腐层和保温层现场补口补伤施工及验收规范	SYJ4058-93	能源部	埋地钢质管道石油沥青防腐层、环氧煤沥青防腐层挤塑聚乙烯防腐层和聚乙烯硬质聚氨酯泡沫塑料防腐保温层的现场补口及补伤	
15	埋地钢质管道阴极保护参数测试方法	SYJ23-86	石油部	用于管道外壁阴极保护参数的现场测试	
16	埋地钢质检查片腐蚀速率测试方法	SYJ29-87	石油部	用于检查片的制备、埋设、腐蚀产物清除和腐蚀速率计算	SYJn4029-88
17	电力线路对埋地钢质管道交流电干扰测试方法	SYJ32-88	能源部	用于电力线路对管道交流电干扰的防护测试	
18	管道防腐层阴极剥离试验方法	SYJ37-89	能源部	用于具有电绝缘性能的钢管外防腐层阴极剥离对比性能的测定	
19	管道防腐层特定可弯曲性的试验方法	SYJ38-89	能源部	测定特定半径弯曲对外径 33.5mm 钢管上防腐层影响	
20	管道防腐层化学稳定性试验方法	SYJ39-89	能源部	用于评价暴露于各种浓度的化学介质或推测的土壤杂质中管道防腐层的耐蚀性能	
21	管道防腐层抗冲击性试验方法(落锤试验法)	SYJ40-89	能源部	用于测定管道防腐层在规定落锤冲击条件下使之破损所需的能量	
22	管道防腐涂料与金属粘结的剪切强度试验方法	SYJ41-89	能源部	用于在规定的制备和试验条件下,用标准试件测定石油沥青,环氧煤沥青等防腐涂料与金属粘结的对比剪切强度	
23	管道防腐层检漏试验方法	SY0063-92	能源部	用于钢质管道防腐层中漏点或厚度过薄处的检测	
24	管道防腐层水渗透性试验方法	SY0064-92	能源部	用于测定金属管道外绝缘防腐层的表观渗水率	
25	管道防腐层耐磨性试验方法(滚筒法)	SY0065-92	能源部	用于各种类型的管道绝缘防腐层	
26	管道防腐层厚度无损测量方法(磁性法)	SY0066-92	能源部	用于钢管外表面非磁性干燥防腐层厚度的无损测量	
27	管道防腐层耐冲击性试验方法(石灰石落下法)	SY0067-92	能源部	用于采用石灰石确定管道防腐层的相对耐冲击性	
28	石油天然气钢质管道对接焊缝射线照相及质量分级	SY4056-93	能源部	用于 X 射线和 γ 射线照相检查壁厚为 2 ~ 30mm 的低碳钢和低合金钢质石油天然气长输管道的环向对接焊缝	
29	石油天然气钢质管道对接焊缝超声波探伤及质量分级	SY4065-93	能源部	用于壁厚为 5 ~ 30mm,管径为 57 ~ 1200mm 碳素钢和低合金钢石油天然气长输管道环向对接焊缝的超声波探伤与评级	

A.0.19 电气工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	电气装置安装工程高压电器施工及验收规范	GBJ147-90	建设部	适用于交流 500kV 及以下空气断路器、油断路器、六氟化硫断路器、六氟化硫封闭式组合电器、真空断路器、隔离开关、负荷开关、高压熔断器、电抗器、避雷器和电容器安装工程的施工及验收	GBJ232 — 82 高压电气篇
2	电气装置安装工程电力变	GBJ148-90	建设部	适用于电压为 500kV 及以下,频率为	GBJ232-82

	压器、油浸电抗器、互感器 施工及验收规范			50Hz 的电力变压器、电抗器、互感器 安装工程的施工及验收	变压器、互感 器篇
3	电气装置安装工程母线装 置施工及验收规范	GBJ149-90	建设部	适用于 500kV 及以下母线装置安装工 程的施工及验收	GBJ232-82 母线装置篇
4	电气装置安装工程电气设 备交接试验标准	GB50150-91	国家技术监督 局、建设部	适用于 500kV 及以下新安装电气设备的 交接试验	GBJ232-82 第十七篇
5	电气装置安装工程电缆线 路施工及验收规范	GB50168-92	国家技术监督 局、建设部	适用于 500kV 及以下电力电缆、控制电 缆线路安装工程的施工及验收	GBJ232-82 第十一篇
6	电气装置安装工程接地装 置施工及验收规范	GB50169-92	国家技术监督 局、建设部	适用于电气装置的接地装置安装工程 施工及验收	GBJ232-82 第十篇
7	电气装置安装工程旋转电 机施工及验收规范	GBJ50170- 92	国家技术监督 局、建设部	适用于旋转电机中的汽轮发电机、调相 机和电动机的安装工程的施工及验收。 不适用于水轮发电机的施工及验收	GBJ232 — 82 第三篇
8	电气装置安装工程盘、柜及 二次回路结线施工及验收 规范	GB50171-92	国家技术监督局 建设部	适用于各类配电盘、保护盘、控制盘、 屏、台、箱和成套柜等及其二次回路结 线安装工程的施工及验收	GBJ232 — 82 第四篇
9	电气装置安装工程蓄电池 施工及验收规范	GB50172-92	国家技术监督局 建设部	适用于电压为 24V 及以上,容量力 30Ah 及以上的固定型铅酸蓄电池组及容量 为 10Ah 及以上的镉镍碱性蓄电池组安 装工程的施工及验收	GBJ232-82 第五篇
10	电气装置安装工程 35kV 及 以下架空电力线路施工及 验收规范	GB50173-92	国家技术监督 局、建设部	适用于 35kV 及以下架空电力线路新建 工程的施工及验收	GBJ232 — 82 第十三篇
11	电气装置安装工程电梯电 气装置施工及验收规范	GB50182-93	国家技术监督局 建设部	适用于额定速度不大于 2.5m/s 电力拖 动的用绳轮曳引驱动的各类电梯电气 装置安装工程的施工及验收	GBJ232-82 第九篇
12	电气装置安装工程低压电 器施工及验收规范	GB50254-96	国家技术监督局 建设部	用于交流 50Hz 额定电压 1200V 及以下, 直流额定电压为 1500V 及以下且在正 常条件下安装和调整试验的通用电压 电器	GBJ232-82 第七篇
13	电气装置安装工程电力变 流设备施工及验收规范	GB50255-96	国家技术监督局 建设部	用于电力电子器件及便流变压器等组 成的电力便流设备安装工程的施工、调 试及验收	GBJ232-82 第六篇
14	电气装置安装工程起重机 电气装置施工及验收规范	GB50256-96	国家技术监督局 建设部	用于额定电压 0.5kV 以下新安装的各式 起重机、电动葫芦的电器装置和 3kV 及 以下滑接线的安装工程的施工及验收。	GBJ232-82 第八篇

15	电气装置安装工程爆炸和火灾危险环境电气装置施工及验收规范	GB50257-96	国家技术监督局 建设部	用于再生产、加工、处理、转正或储存工程中出现或可能出现的气体、蒸汽、粉尘、纤维等爆炸混合物或火灾危险物质环境的电气装置的安装工程的施工及验收	GB232-82 第十六篇
16	110～500kV 架空电力线路施工及验收规范	GBJ233-90	建设部	适用于 110～500kV 交流及直流架空电力线路新建工程的施工及验收	GBJ233-81
17	电力建设安全工作规程(电气和热控篇)	SDJ63-82	电力部	适用于发电厂电气和热控部分以及变电所电气部分工程施工	GBJ58-83
18	电气装置安装工程 1KV 及以下配线工程施工及验收规范	GB50258-96	国家技术监督局 建设部	适用于建筑物、构筑物中 1KV 及以下配线工程施工及验收	GBJ232 — 82 (第十三篇)
19	电力建设安全工作规程(架空输电线路篇)	SDJ65-82	电力部	适用于 35 ～ 330 千伏高压架空输电线路工程施工。550 千伏线路工程可供参考	
20	电气装置安装工程电气照明施工及验收规范	GB50259-96	国家技术监督局 建设部	用于工民建电气照明装置安装工程的施工及验收 适用于电压在 14 伏及以下的动力和照明配线工程的施工及验收	GBJ232-82 (第十四篇)
21	架空电力线外爆压接施工工艺规程	SDJ276-90	能源部	适用于以炸药为能源并将其包绕在外爆管外,用雷管引爆来连接或修补 GB1179-74 、 GB1179 — 83 标准的钢芯铝绞线和 GB200-75 标准的镀锌钢绞线的作业	
22	架空电力线内爆压接施工工艺规程	SDJ277-90	能源部		
23	架空送电线路导线及避雷线液压施工工艺规程	SDJ226-87	电力部	以高压油泵为动力,以相应钢模对导线及避雷线进行液压施工	
24	电子计算机房设计规范	GB50174-92	国家技术监督局、建设部		
25	漏电电流动作保护器(剩余电流动作保护器)	GB6829-86	国家技术监督局	用于交流 50Hz 额定电压至 380V 额定电流至 250A 的漏电保护器	
26	漏电保护器安装与运行	GB13955-92	国家技术监督局	用于工作电压为交流 50Hz220/380V 电源中性点直接接地的供用电系统	
27	电力建设施工及验收技术规范(汽轮机组篇)	DL5011-92	电力部		
28	铁路电力施工规范	TBJ207-86	铁道部	铁道电力施工	
29	铁路电力牵引供电施工规范	TBJ208-86	铁道部	铁道电力牵引供电施工	
30	继电保护和安全自动装置技术规范	GB14285-93	国家技术监督局	用于继电保护和安全自动装置	DL400-91
31	火灾自动报警系统施工及验收规范	GB50166-92	建设部	用于工业与民用建筑设置的火灾自动报警系统的施工及验收	

A.0.20 通信与广播电视

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	通信电源设备工程施工及验收技术规范	YDJ31-83	邮电部	通信电缆设备安装	YDJ31-82
2	通信局(站)接地设计暂行技术规定(综合楼部分)	YDJ26-89	邮电部		
3	微波接力通信设备工程施工及验收技术规范	YD2012-94	邮电部	用于新建、扩建和改建工	

				程的微波接力通信设备安装工程的施工及验收	
4	微波接力通信工程施工及验收技术规范	YDJ33-84	邮电部		
5	长途通信明线载波电话设备安装工程施工及验收技术规范	YDJ35-81	邮电部		
6	长途通信明线线路工程施工及验收技术规范	YDJ36-85	邮电部		
7	市内电话交换设备安装工程施工及验收技术规范	YDJ37-81	邮电部		
8	市内电话线路工程施工及验收技术规范	YDJ38-85	邮电部		
9	通信管道工程施工及验收技术规范	YDJ39-90	邮电部	通信管道工程施工质量检查及竣工验收	YDJ39-83
10	无线电短波通信工程施工及验收技术规范	YDJ40-84	邮电部		
11	长途通信电话交换设备安装工程施工及验收技术规范	YDJ41-86	邮电部		
12	电信网光纤数字传输系统工程施工及验收暂行规定	YDJ44-89	邮电部	用于长途、市内通信的新建、扩建和改建的电缆线路和传输设备安装工程的施工及验收	
13	市内电话程控交换设备安装工程施工及验收暂行规定	YDJ50-88	邮电部	用于新建、扩建和改建的市内电话程控交换设备安装工程的施工及验收	
14	国内通信卫星地球站工程施工及验收暂行规定	YDJ52-87	邮电部		
15	市内通信全塑电缆线路工程施工及验收技术规范	YD2001-92	邮电部	用于新建、扩建和改建的市内通信全塑电缆工程的施工及验收	
16	广播电影电视部建设项目施工及验收规定	GY5006-1990	广电部		
17	广播电视微波工程建设标准	GYJ28-87	广电部		
18	广播电视微波工程安装及验收规范	GYJ32-87	广电部		
19	卫星电视地面接收站场地技术要求	GYJ39-89	广电部		
20	卫星电视地面接收站验收调试规范	GYJ40-89	广电部		
21	卫星广播电视地球站建设标准	GYJ44-91	广电部	用于 6/4G ₂ H 频段通信卫星系统	
22	中、短波广播发射台与电缆载波通信系统的防护间距标准	GBJ142-90	建设部	用于频率为 526.5 ~ 1606.5KHz 中波广播发射台,2.3 ~ 26.1MHz 短波广播发射台的台址选择及在该波段内工作的电缆载波通信系统的新建工程	

23	架空电力线路、变电所对电视差转台、转播台无线电干扰防护间距标准	GBJ143-90	建设部	用于频率在 VHF(1) 和 VHF(III) 频段的新建电视差转台、转播台的台址选择及交流架空电力线路和变电所的新建改建和扩建工程	
24	民用闭路监视电视系统工程技术规范	GB50198-94	国家技术监督局 建设部	以监视为主要目的的民用闭路电视系统的新建、扩建和改建工程的设计、施工及验收	
25	有线电视系统工程技术规范	GB50200-94	国家技术监督局 建设部	适用于射频同轴电缆、射频同轴电缆与光缆组合、射频同轴电缆与微波组合的信号传输方式的有线电视系统的新建、扩建和改建工程的设计施工及验收	
26	铁路通信施工规范	TBJ205-86	铁道部	铁路通信施工	
27	铁路信号施工规范	TBJ206-86	铁道部	铁路信号施工	
28	铁路光缆数字通信工程施工规定	TBJ215-92	铁道部	铁路长途、区段、地区的光缆数字通信传输系统工程的施工	
29	广播传音电缆线路工程建设技术规范	GY5053-94	广电部	用于新建、扩建和改建连接广播电视中心或节目传送台站与发射台的线路工程	

A.0.21 自控仪表工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	工业自动化仪表工程施工及验收规范	GBJ93-86	国家计委	自动化仪表工程施工及验收	
2	石油化工仪表工程施工技术规程	SHJ521-91	石化总公司	适用于石油化工新建、扩建工程的自动化仪表工程施工自控	正在修订
3	自控安装图册	HGJ516-87	化工部	仪表安装	
4	流量测量节流装置用孔板、喷嘴和文丘里管测量充满圆管的流量	GB/T2624-93	国家标准局	流量测量节流装置的安装	
5	火灾自动报警系统施工及验收规范	GB50166-92	国家技术监督局、建设部	适用于工业与民用建设设置的火灾自动报警系统的施工及验收	
6	长输管道仪表工程施工及验收规范	SYJ4005-84	石油部	长输管道仪表	
7	现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范	GBJ236-82	国家建委	仪表管道焊接	
8	点型感烟火灾探测器技术要求及试验方法	GB4715-93	国家技术监督局		
9	点型感温火灾探测器技术要求及试验方法	GB4716-93	国家技术监督局	工民建中安装的定温、差定温和差温式探测器	
10	火灾报警控制器通用技	GB4717-93	国家技术监督局	用于工民建中安装的火灾报警控制器	

	术条件				
11	过程检测和控制流程图用图型符号和文字代号	GB2625-81	国家标准局	用于化工、石油冶金电力轻工、纺织、建材和其他工业,旨在为过程检测和控制流程图所用的仪表装置规定统一的表示方法	
12	电力建设施工及验收技术规范(热工仪表及控制装置篇)	SDJ279-90	能源部	用于单机额定容量为 12~600MW 火力发电厂新建、扩建和改建工程中热工仪表及控制装置的施工和验收	
13	DDZ-III系列电动单元组合仪表电流转换器	GB/T14059-93	国家技术监督局	用于 DDZ-III系列电动单元组合仪表电流转换器	
14	DDZ-III系列电动单元组合仪表阻抗转换器	GB/T14060-93	国家技术监督局	用于 DDZ-III系列电动单元组合仪表阻抗转换器	
15	DDZ-III系列电动单元组合仪表记录仪	GB/T14061-93	国家技术监督局	用于 DDZ-III系列电动单元组合仪表记录仪	
16	DDZ-III系列电动单元组合仪表积算器	GB/T14062-93	国家技术监督局	用于 DDZ-III系列电动单元组合仪表积算器	
17	DDZ-III系列电动单元组合仪表比值给定器	GB/T14063-93	国家技术监督局	用于 DDZ-III系列电动单元组合仪表比值给定器	
18	DDZ-III系列电动单元组合仪表报警给定器	GB/T14064-93	国家技术监督局	用于 DDZ-III系列电动单元组合仪表报警给定器	
19	DDZ-III系列电动单元组合仪表安全栅	GB/T14065-93	国家技术监督局	用于 DDZ-III系列电动单元组合仪表中隔离型的检测端安全栅和操作端安全栅	
20	DDZ-III系列电动单元组合仪表信号选择器	GB/T14066-93	国家技术监督局	用于 DDZ-III系列电动单元组合仪表信号选择器	
21	DDZ-III系列电动单元组合仪表信号限制器	GB/T14067-93	国家技术监督局	用于 DDZ-III系列电动单元组合仪表信号限制器	

22	DDZ-III系列电动单元组合仪表 Q 型操作器	GB/T14068-93	国家技术监督局	用于 DDZ-III系列电动单元组合仪表 Q 型操作器	
23	DDZ-III系列电动单元组合仪表电源箱	GB/T14069-93	国家技术监督局	用于 DDZ-III系列电动单元组合仪表电源箱	
24	炼油厂自动化仪表管线平面布置图图例及文字代号	SYJ1012-82	石化总公司	用于炼厂自动化仪表至管线安装的施工图设计	
25	电气装置安装工程接地装置施工及验收规范	GB50169-92	国家技术监督局	用于电气装置的接地装置安装工程的施工及验收	GBJ232-82 第十篇
26	电力建设安全工作规程(电气和热控篇)	SDJ63-82	建设部 电力部	用于新建、扩建和改建的发电厂电气和热控部分以及变电所电气部分工程的施工	

A.0.22 暖卫、空调通风工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	采暖与卫生工程施工及验收规范	GBJ242-82	城建部	工业与民用建筑的室内采暖与卫生工程和民用建筑群(小区的室外给水、排水、供热管网及整体锅炉安装工程	
2	通风与空调工程施工及验收规范	GBJ243-82	城建部	一般工业与民用建筑的通风空气调节工程	

3	制冷设备安装工程施工及验收规范	GBJ66-84	国家计委	制冷设备的安装与施工	
4	房间空调器电气设备的安全要求	GB5956-91	国家技术监督局、建设部	适用于房间空调器的安装	GB5956-86
5	工业管道工程施工及验收规范(金属管道篇)	GBJ235-82	国家建委	用于暖卫、空调管道的施工及验收	
6	现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范	GBJ236-82	国家建委	用于暖卫空调管道的焊接施工及验收	
7	机械设备安装工程施工及验收规范 第五册 压缩机、风机、泵、空气分离设备安装	TJ231(五)-78	国家建委	用于往复式、螺杆式、滑片式、膜式等容积式压缩机的安装	
8	城市供热管网工程施工及验收规范	CJJ28 — 89	建设部	城市供热管网的施工及验收	
9	采暖散热器系列参数、螺纹及配件	JGJ31-86	建设部	散热器系列参数、螺纹及配件	

A.0.23 防腐、脱脂、绝热工程

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	工业设备、管道防腐蚀工程施工及验收规范	HGJ229-91	化工部	碳素钢、铸铁制造的工业设备、管道及管件的防腐蚀衬里和防腐蚀涂料的施工及验收	HGJ229-83
2	石油化工企业设备与管道涂料防腐蚀设计与施工规范	SHJ22-90	石化总公司	石化企业新建、扩建、改建工程中的钢制设备、管道及钢结构的外部涂料防腐蚀	
3	建筑防腐蚀工程施工及验收规范	GB50212-91	国家技术监督局、建设部	建筑物和构筑物的防腐蚀施工及验收	TJ212-76
4	涂装前钢材表面处理规范	SYJ4007-86	石油部	钢材表面的处理及质量评定	
5	钢铁工件涂漆前磷化处理技术条件	GB6807-86	国家标准局	钢铁工件涂漆前的磷化处理	
6	涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级	GB8923-88	建设部	钢材表面锈蚀等级和除锈等级划分	
7	YJ 树脂材料防腐蚀施工及验收规程	YBJ215-88		YJ 树脂材料防腐蚀施工及验收	
8	呋喃树脂防腐蚀工程技术规程	CECS01:88	标准化委员会	YJ 呋喃树脂和 F-82 呋喃树脂防腐蚀工程的设计与施工	
9	不饱和聚酯树脂类防腐蚀工程施工及验收规范	HGJ216-79	化工部	不饱和聚酯树脂防腐工程施工	
10	埋地钢质管道聚乙烯硬质聚氨酯泡沫塑料一次成型防腐保温施工及验收规范	SYJ4015-96	石油天然气总公司	埋地管道聚乙烯硬质聚氨酯泡沫塑料防腐保温施工	SYJ18-86
11	埋地钢质管道包覆聚乙烯防腐层施工及验收规范	SYJ4013-95	石油天然气总公司	用于采用挤出法包覆聚乙烯防腐层的埋地钢管施工及验收	
12	埋地钢质管道聚乙烯胶带防腐层施工及验收规范	SYJ4014-93	能源部	埋地钢质管道聚乙烯胶带防腐层施工及验收,输送介质温度为-30 ~ 70 °C	SYJ4014 — 87

13	埋地钢质管道石油沥青防腐层施工及验收规范	SYJ4020-88	石油部	输送介质温度不超过 80 °C的埋地钢质管道防腐施工	SYJ8-84
14	埋地钢质管环氧煤沥青防腐层技术标准	SYJ28-87	石油部	用于埋地输送油、气、水的钢质管道的外壁防腐	
15	海港钢筋混凝土结构防腐规范	JTJ228-87	交通部	用于连云港以南地区(含连云港)海港水工结构中普通钢筋混凝土构件和钢筋,应力不大于 400N/mm ² 的预应力混凝土构件的设计与施工	
16	海港预应力混凝土结构防腐	JTJ229-87	交通部	用于海港(包括河港)工程结构中采用碳素钢丝、钢绞线以及永存应力大于 400N/mm ² 的钢筋的预应力混凝土构件的设计、施工与管理	
17	海港工程钢结构防腐技术规范	JTJ230-89	交通部	码头港口工程钢结构防腐	
18	脱脂工程施工及验收规范	HGJ202-82	化工部	忌油的设备、管子、管件、阀门等的脱脂	

19	工业设备及管道绝热工程施工及验收规范	GBJ126-89	建设部	介质温度在-196 °C~ 850 °C的工业设备及管道外部绝热工程施工	
20	石油化工绝热工程施工工艺标准	SHJ522-91	石化总公司	介质温度在-196 °C~ 850 °C的工业设备及管道外部绝热工程施工	
21	设备及管道保温技术通则	GB4272-92	国家技术监督局	保温设计、施工与验收、保温效果的测试与评价	
22	设备及管道保冷技术通则	GB11790-89	国家技术监督局	外壁表面温度在 0 °C~-196 °C的设备、管道及仪表的保冷	
23	火力发电厂热力设备和管道保温材料技术条件与检验方法	SDJ68-85	水电部	保温材料技术条件与检验方法	
24	石油化工企业设备管道表面色和标志	SHJ43-91	石化总公司	用于石油化工企业中的设备、管道、钢结构的表面色和标志	

A.0.24 工程质量检验评定标准

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	建筑安装工程质量检验评定统一标准	GBJ300-88	建设部	工业及民用建筑物、构筑物的质量检验评定	
2	建筑工程质量检验评定标准	GBJ301-88	建设部	工民建工程质量的检验与评定	TJ301-74
3	建筑采暖卫生与煤气工程质量检验评定标准	GBJ302-88	建设部	工业及民用建筑物和构筑物室内外输送工作压力不大于 3.9 兆帕、温度不超过 450 ~ 33 °C的给排水、采暖以及工业管道及其部件的安装	TJ302-74
4	建筑电气安装工程质量检验评定标准	GBJ303-88	建设部	工业与民用建筑物和构筑物室内外 10 千伏以下线路敷设和设备、装置安装	TJ303-75
5	通风与空调工程质量检验评定标准	GBJ304-88	建设部	适用于工业民用建筑物和构筑物通风与空气调节工程的薄钢板、硬聚氯乙烯板风管及部件制作与安装	TJ304-74
6	建筑防腐蚀工程质量检验评定标准	GB50224-95	国家技术监督局、建设部	建筑物和构筑物防腐蚀工程质量的检验与评定	

7	电梯安装工程质量检验评定标准	GBJ310-88	建设部	额定载重量 5000Kg 及以下,额定速度 3m/s 及以下各类国产曳引驱动电梯安装工程	TJ305-75 中的电梯部分
8	钢结构工程质量检验与评定标准	GB50221-95	国家技术监督局 建设部	用于工民建和一般构筑物的单层、多层、高层、轻型及网架结构工程的检验与评定	GBJ301-88 中有关钢结构质量检验评定
9	网架结构工程质量检验评定标准	JGJ78-91	建设部	工民建网架结构工程中各分项工程的质量检验评定	
10	工业安装工程质量检验评定统一标准	GB50252-94	国家技术监督局 建设部	用于工业设备、工业管道、电气装置、自动化仪表、防腐蚀、绝热、工业炉砌筑等安装工程的质量检验评定	
11	石油化工设备安装工程质量检验评定标准	SHJ514-90	石化总公司	用于新建、扩建、改建工程中的石油化工设备安装工程质量检验评定	
12	工业金属管道工程质量检验评定标准	GB50184-93	国家技术监督局 建设部	适用于石油化工、机械、电力、轻工、纺织等行业的碳素钢、合金钢不锈钢、承压铸铁、有色金属工业管道的检验与评定	TJ307 一 77
13	公路工程质量检验评定标准	JTJ071-94	交通部	公路新建、改建和修复工程	JTJ071-85
14	自动化仪表安装工程质量检验评定标准	GBJ131-90	建设部	工业和民用建筑的仪表安装工程质量的检验评定	TJ308-77 、 BJG23-66
15	工业设备及管道绝热工程质量检验评定标准	GB50185-93	国家技术监督局 建设部	工业设备及管道内介质温度大于等于-196 °C,小于等于 850 °C的外部绝热工程质量的检验和评定	
16	工业炉砌筑工程质量检验评定标准	GB50309-92	国家技术监督局、建设部	工业窑炉砌筑工程质量检验评定	TJ309-77
17	预制混凝土构件质量检验评定标准	GBJ321-90	建设部	工厂及施工现场生产的工业与民用房室一般构筑物预制混凝土和预应力混凝土构件质量的检验和评定	TJ321-76
18	混凝土强度检验评定标准	GBJ107-87	建设部	混凝土强度检验评定	
19	市政工程质量检验评定标准(城市防洪工程)	CJJ9-85	城建部	新建、扩建、改建市政防洪工程质量检验及评定	
20	市政道路工程质量检验评定标准	CJJ1-90	建设部	道路工程质量评定	CJJ1-81
21	市政桥梁工程质量检验评定标准	CJJ2-90	建设部	桥梁工程质量评定	CJJ2-81
22	市政排水管渠工程质量检验评定标准	CJJ3-90	建设部	排水管渠工程质量评定	CJJ3-81
23	铁路路基工程质量评定验收标准	TBJ414-87	铁道部	铁路路基工程质量评定	
24	铁路轨道工程质量评定验收标准	TBJ413-87	铁道部	铁路轨道道岔工程质量评定	
25	铁路桥涵工程质量评定验收标准	TBJ415-87	铁道部	铁路大中小桥涵工程质量评定	
26	铁路特大桥工程质量评定验收标准	TBJ416-87	铁道部	铁路涵洞、渡槽、洞水隧道工程质量评定	
27	铁路隧道工程质量评定验收标准	TBJ417-87	铁道部	铁路隧道工程质量评定	
28	铁路电力工程质量评定验收标准	TBJ420-87	铁道部	铁路电力工程质量评定	
29	铁路信号工程质量评定验收标准	TBJ419-87	铁道部	铁路信号工程质量评定	
30	铁路给水排水工程质量评定验收标准	TBJ422-87	铁道部	铁路给排水工程质量评定	
31	铁路通信工程质量评定验收标准	TBJ418-87	铁道部	铁路通信工程质量评定	
32	铁路站场建筑工程质量评定验收标准	TBJ423-87	铁道部	铁路标准轨距(1435mm)站场建筑工程验收	

33	铁路电力牵引供电工程质量评定验收标准	TBJ421-87	铁道部	铁路标准轨距(1435mm)电力牵引供电工程验收	
34	铁路光缆数字通信工程质量评定验收标准	TB10424-93	铁道部	铁路光、电缆数字通信线路和传输设备安装工程	
35	铁路混凝土强度检验评定标准	TB10425-94	铁道部	铁路混凝土强度检验评定标准	
36	石油建设工程质量检验评定标准(长输管道线路工程)	SYJ4029-93	能源部	(石油工程建设质量检验评定标准,长输管道线路)用于石油工程设计压力不大于 10Mpa,设计温度不大于 130℃的碳素结构钢及普通低合金钢的石油长输管道线路工程质量检验评定	
37	港口工程质量检定标准	JTJ242-89	交通部	港口工程质量检定标准	
38	火电施工质量检验及评定标准(试行) 第一篇:建筑工程 第二篇:钢筋混凝土烟囱和双曲线型冷却工程 第三篇:锅炉 第四篇:汽轮机组 第五篇:电气装置 第六篇:热工仪表及控制装置 第七篇:管道 第八篇:水处理及制氢装置 第九篇:焊接工程 第十篇:加工配制	(83)水电基火字第(3)号	水利部	锅炉及电站工程质量检验及评定	
39	石油建设工程质量检验评定标准通信工程	SY4032.1-93	能源部	通信工程的质量检验与评定	SYJn4032-88
40	石油建设工程质量检验评定标准通则	SY4024-93	能源部	用于石油建设工程质量的检验和评定	SYJn4024-88

A.0.25 理化检验

A.0.25.1 力学性能试验

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	金属力学性能试验术语	GB10623-89	国家技术监督局	金属力学性能试验	
2	钢材力学及工艺性能试验取样规定	GB2975-82	国家标准局	钢材力学、工艺性能取样	
3	金属拉伸试验方法	GB228-87	国家标准局	金属拉伸力学性能测试	YB18-59 39-64
4	金属拉伸试验试样	GB6397-86	国家标准局	金属拉伸力学性能试样选用	GB228-76
5	金属薄板(带)拉伸试验方法	GB3076-82	国家标准局	0.15~0.5mm 金属薄板(带)	
6	金属弯曲试验方法	GB232-83	国家技术监督局	金属弯曲试验	GB232-82
7	T 型角焊接头弯曲试验方法	GB7032-86	国家标准局	测定碳素钢及低合金结构钢板的焊接性	
8	金属反复弯曲试验方法	GB235-88	国家技术监督局	厚度≤ 3mm 薄板及带材	
9	金属线材反复弯曲试验方法	GB283-84	国家标准局	金属线材反复弯曲试验	
10	金属弯曲力学性能试验方法	GB/T14452-93	国家技术监督局	金属弯曲力学性能试验	
11	金属管弯曲试验方法	GB244-82	国家标准局	金属管弯曲试验	GB244-63
12	金属压缩试验方法	GB7314-87	国家标准局	金属单向压缩力学性能测试	
13	金属管压扁试验方法	GB246-82	国家标准局	金属管压扁试验	GB246-63
14	金属管扩口试验方法	GB242-82	国家标准局	金属管扩口试验	GB242-63

15	金属夏比(U 型缺口)冲击试验方法	GB/T229-94	国家技术监督局	金属常温冲击试验	GB229-84
16	金属夏比(V 型缺口)冲击试验方法	GB2106-80	国家标准局	金属常温冲击试验	
17	金属低温夏比冲击试验方法	GB4159-84	国家标准局	金属低温冲击试验	
18	复合钢板性能试验方法	GB/T6396-95	国家技术监督局	复合钢板的拉伸、剪切和弯曲试验方法	GB6396-86
19	钢的应变时效敏感性试验方法	GB4160-84	国家标准局	钢板应变时效敏感性试验	
20	金属夏比冲击断口测定方法	GB/T12778-91	国家技术监督局	金属冲击断口试验	
21	金属布氏硬度试验方法	GB231-84	国家标准局	金属布氏硬度试验	
22	金属维氏硬度试验方法	GB4340-84	国家标准局	金属维氏硬度试验	
23	金属洛氏硬度试验方法	GB/T230-91	国家技术监督局	金属洛氏硬度试验	GB230-84
24	金属显微维氏硬度试验方法	GB/T4342-91	国家技术监督局	金属显微硬度试验	GB4342-84
25	黑色金属硬度及强度换算值	GB1172-74	国家标准局	硬度、强度换算	
26	金属表面洛氏硬度试验方法	GB/T1818-94	国家技术监督局	金属表面洛氏硬度	GB1818-79
27	钢筋焊接接头试验方法	JGJ27-86	城建部	冷拔低碳钢丝电阻点焊和钢筋闪光对焊、电弧焊、电渣压力焊、预埋件埋弧压力焊的焊接接头常温静力拉伸试验	
28	钎缝强度试验方法	GB8619-88	国家技术监督局	钎缝强度试验	
29	钎焊接头强度试验方法	GB11363-89	国家技术监督局	钎焊接头强度试验	
30	焊接性试验	GB4675-84	国家标准局	焊接试验	
31	焊接接头机械性能试验取样方法	GB2649-89	国家技术监督局	焊接接头试验试样取样	GB2649-81
32	焊接接头冲击试验方法	GB2650-89	国家技术监督局	焊接接头冲击试验	GB2650-81
33	焊接接头拉伸试验方法	GB2651-89	国家技术监督局	焊接接头拉伸试验	GB22561-81

34	焊缝及熔敷金属拉伸试验方法	GB2652-89	国家技术监督局	焊缝及熔敷金属拉伸试验	GB2652-81
35	焊接接头弯曲及压扁试验方法	CB2653-89	国家技术监督局	焊接接头弯曲、压扁试验	GB2653-81
36	焊接接头及堆焊金属硬度试验方法	GB2654-89	国家技术监督局	焊接接头堆焊金属硬度试验	GB2654-81
37	焊接接头应变时效敏感性试验方法	GB2655-89	国家技术监督局	焊接接头应变时效敏感试验	GB2655-81
38	焊缝金属和焊接接头疲劳试验方法	GB2656-89	国家技术监督局	焊接接头疲劳试验	GB2656-81
39	锅炉受压元件焊接接头机械性能试验方法	GB13311-91	国家技术监督局	锅炉受压元件焊接接头机械性能试验	JB1614-83

A.0.25.2 金相检验

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	钢的脱碳层深度测定法	GB224-87	国家标准局	钢的脱碳层深度测定	GB224-78
2	钢材断口检验法	GB1814-79	国家标准局	断口检验	
3	碳素钢和低合金钢断口检验方法	GB2971-83	国家标准局	断口检验	
4	钢的低倍组织及缺陷酸蚀试验方法	GB226-91	国家技术监督局	低倍组织及缺陷酸蚀检验	GB226-77
5	结构钢低倍组织缺陷评级图	GB1979-80	国家标准局	组织缺陷评定	

6	金属平均晶粒度测定法	GB6394-86	国家标准局	金属晶粒度测定	YB27-77
7	钢的硫印检验方法	GB4236-84	国家标准局	硫印检验	
8	铁素体、奥氏体型双相不锈钢中 α -相面积含量金相测定法	GB6401-86	国家标准局	α 相面积含量测定	
9	奥氏体不锈钢中 α -相面积含量金相测定法	GB/T13305-91	国家技术监督局	α 相面积含量测定	YB45-77
10	钢中非金属夹杂物显微评定方法	GB10561-89	国家技术监督局	非金属夹杂物测定	
11	工具钢淬透性试验方法	GB/T227-91	国家技术监督局	工具钢淬透性试验	
12	金属显微组织检验方法	GB/T13298-91	国家技术监督局	金属显微组织检验	YB28-59
13	钢的显微组织评定方法	GB13299-91	国家技术监督局	钢的显微组织评定	YB31-64
14	不锈钢 10%草酸浸蚀试验方法	GB4334.1-84	国家标准局	不锈钢耐腐蚀试验	
15	不锈钢硫酸-硫酸铁腐蚀试验方法	GB4334.2-84	国家标准局	不锈钢耐腐蚀试验	
16	不锈钢 65%硝酸腐蚀试验方法	GB4334.3-84	国家标准局	不锈钢耐腐蚀试验	
17	不锈钢硝酸-氢氟酸腐蚀试验方法	GB4334.4-84	国家标准局	不锈钢耐腐蚀试验	
18	不锈钢硫酸-硫酸铜腐蚀试验方法	GB4334.5-84	国家技术监督局	不锈钢耐腐蚀试验	
19	不锈钢 5%硫酸腐蚀试验方法	GB4334.6-84	国家标准局	不锈钢耐腐蚀试验	
20	不锈钢三氯化铁腐蚀试验方法	GB4334.7-84	国家标准局	不锈钢耐腐蚀试验	
21	不锈钢 42%的氯化镁应力腐蚀试验方法	GB4334.8-84	国家标准局	不锈钢耐腐蚀试验	
22	不锈钢点蚀电位测量方法	GB4334.9-84	国家标准局	不锈钢耐腐蚀试验	
23	中碳钢和中碳合金结构钢马氏体等级	ZBJ36016-90	机电部	马氏体等级划分	
24	铬镍奥氏体不锈钢焊缝铁素体含量测定方法	GB1954-80	国家标准局	铁素体含量测定	
25	铝合金晶间腐蚀测定方法	GB7998-87	国家标准局	铝合金晶间腐蚀测定	
26	钢的抗氧化性能试验方法	GB/T13303-91	国家技术监督局	钢的抗氧化性能试验	
27	焊接接头裂纹张开位移	JB4291-86	机械工业部	用于线弹性断裂力学失效的延性断裂情况	

A.0.25.3 化学分析

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差	GB222-84	国家标准局	钢铁分析取样及化学成分允许偏差	GB224-63
2	钢铁及合金中碳量的测定	GB223.1-81	国家标准局	钢铁及合金中 C 的测定	GB223.1-63
3	钢铁及合金化学分析方法燃烧气体容量法测定碳量	GB223.69-89	国家技术监督局	钢铁及合金中 C 的测定	
4	钢铁及合金中硫量的测定	GB223.2-81	国家标准局	钢铁及合金中 S 的测定	GB223.2-63
5	钢铁及合金化学分析方法燃烧碘酸钾容量法测定硫量	GB223.68-89	国家技术监督局	钢铁及合金中 S 的测定	
6	钢铁及合金化学分析方法 二胺替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量	GB223.3-88	国家技术监督局	钢铁及合金中 P 的测定	GB223.3-81
7	锑磷钼蓝光度法测定磷量	GB223.59-87	国家技术监督局	钢铁及合金中 P 的测定	
8	钢铁及合金化学分析方法 硝酸铵氧化容量法测定锰量	GB223.4-88	国家技术监督局	钢铁及合金中 Mn 的测定	GB223.4-81
9	钢铁及合金化学分析方法 亚砷酸钠-亚硝酸钠滴定法测定锰量	GB223.58-87	国家技术监督局	钢铁及合金中 Mn 的测定	
10	钢铁及合金化学分析方法草酸-硫酸亚铁硅钼蓝光度法测定硅量	GB223.5-88	国家技术监督局	钢铁及合金中 Si 的测定	GB223.5 — 81

11	中和滴定法测定硼量	GB/T223.6-94	国家技术监督局	钢铁及合金中 B 的测定	
12	合金及铁粉中铁量的测定	GB223.7-81	国家标准局	合金及铁粉中 Fe 的测定	GB223.7-63
13	钢铁及合金化学分析方法 氟化钠分离-EDTA 容量法测定铝	GB/T223.8-91	国家技术监督局	合金及合金中的 Al 的测定	
14	钢铁及合金化学分析方法 铬天青 S 光度测定铝量	GB223.9-89	国家技术监督局	钢铁及合金中 Al 的测定	GB223.9-63
15	钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量	GB/T223.11-91	国家技术监督局	钢铁及合金中 Cr 的测定	GB223.11-81
16	钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离二苯碳酰二肼光度法测定铬	GB/T223.12-91	国家标准局	钢铁及合金中 Cr 的测定	GB223.12-82
17	钢铁及合金化学分析方法 硫酸亚铁铵容量法测定钒量	GB223.13-89	国家技术监督局	钢铁及合金中 V 的测定	GB223.13-63
18	钢铁及合金化学分析方法 钽试剂萃取光度法测定钒量	GB223.14-89	国家技术监督局	钢铁及合金中 V 的测定	GB223.14-63
19	钢铁及合金化学分析方法 重量法测定钛量	GB223.15-82	国家标准局	钢铁及合金中 Ti 的测定	GB223.15-63
20	钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量	GB/T223.16-91	国家技术监督局	钢铁及合金中的 Ti 的测定	GB223.16-82
21	钢铁及合金化学分析方法 二胺替比林甲烷光度法测定钛量	GB223.17-89	国家技术监督局	钢铁及合金中 Ti 的测定	GB223.18-63
22	钢铁及合金化学分析方法 硫代硫酸钠分离碘量法测定铜	GB/T223.18-94	国家技术监督局	钢铁及合金中 Cu 的测定	GB223.18-82
23	钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟分光光度法测定镍	GB/T223.23-94	国家技术监督局	钢铁及合金中 Ni 的测定	GB223.23-82
24	钢铁及合金化学分析方法 萃取分离-丁二酮肟分光光度法测定镍	GB/T223.24-94	国家技术监督局	钢铁及合金中 Ni 的测定	GB223.24-82
25	钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量	GB/T223.25-94	国家技术监督局	钢铁及合金中 Ni 的测定	GB223.25-84

26	钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐直接光度法测定钼量	GB223.26-89	国家技术监督局	钢铁及合金中 Mo 的测定	GB223.26-84
27	钢铁及合金化学分析方法 硫氰液盐、乙酸丁脂萃取光度法测定钼量	GB/T223.27-94	国家技术监督局	钢铁及合金中 Mo 的测定	GB223.27-84
28	钢铁及合金化学分析方法 α-安息香肟重量法测定钼量	GB223.28-89	国家技术监督局	钢铁及合金中 Mo 的测定	GB223.28-84
29	钢铁及合金化学分析方法 辛可宁重量法测定钨量	GB/T223.43-94	国家技术监督局	钢铁及合金中 W 的测定	GB223.43-85
30	钢铁及合金化学分析方法 氯化四苯砷-硫氰酸盐、三氯甲烷萃取光度法测定钨量	GB223.44-85	国家标准局	钢铁及合金中 W 的测定	
31	铜试剂分离-二甲苯胺蓝 II 光度法测定镁量	GB/T223.45-94	国家技术监督局	钢铁及合金中镁的测定	
32	电焊条熔敷金属中扩散氢测定方法	GB3965-95	国家技术监督局	焊条中熔敷金属扩散氢含量测定	GB3965-83
33	生铁化学分析用试样制取方法	GB719-84	国家标准局	生铁化学分析试样制取	GB719-63
34	铝及铝合金化学分析方法	GB6987.1 ~ 21-86	国家标准局	铝和铝合金中化学元素分析	

35	铝及铝合金化学分析方法	GB6987.22 ~ 23-87	国家标准局	铝和铝合金中化学元素分析	
36	铝及铝合金化学分析方法	GB6987.24-88	国家技术监督局	铝和铝合金中化学元素分析	
37	铝及铝合金光电光谱分析方法	GB7999-87	国家标准局	铝及铝合金中 Si、Fe、Cu、Mg、Zn、Pb、Ni、Cr、Pr、Sn 十一种元素的同时测定	
38	铜化学分析方法	GB5121.1 ~ 12-85	国家标准局	用于铜中铜、磷、铋、铁、铅、砷、锡、锑、硫、氧、锌、镍量的测定	GB471 — 64
39	钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定钒量	GB/T223.76-94	国家技术监督局	V 的测定	
40	钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定钙量	GB/T223.77-94	国家技术监督局	Ca 的测定	
41	棕刚玉化学分析方法	GB3043-89	国家技术监督局	棕刚玉化学成份分析	GB3043-82
42	白刚玉、铬刚玉化学分析方法	GB3044-89	国家技术监督局	白刚玉、铬刚玉的化学成份分析	GB3044-82
43	水泥化学分析方法	GB176-87	国家标准局	水泥中化学成份分析	GB176-76
44	高铝水泥化学分析方法	GB205-81	国家标准局	高铝水泥中化学成份分析	GB205-63
45	建材、石灰石化学分析方法	GB5762-86	国家标准局	石灰石化学成份分析	
46	粘土、高铝质耐火材料化学分析方法	GB6900.1 ~ 11-86	国家标准局	耐火材料化学成份分析	YB365-75
47	硅质耐火材料化学分析方法	GB6901.1 ~ 10-86	国家标准局	耐火材料化学成份分析	YB366 — 75
48	镁质耐火材料化学分析方法	GB5069.1 ~ 11-86	国家标准局	耐火材料化学成份分析	
49	铬镁质耐火材料化学分析	GB5070.1 ~ 10-85	国家标准局	耐火材料化学成份分析	
50	水质分析	GB7466 ~ 7494-87	国家标准局	水质化学成份测定	
51	水质分析	GB11889 ~ 11914-89	国家技术监督局	水质化学成份测定	

A.0.25.4 建材试验

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	水泥取样方法	GB12573-90	国家技术监督局	水泥出厂质量控制、质量监督取样	
2	水泥细度检验方法	GB1345-91	国家技术监督局	水泥细度检验(80 μ m 筛筛析法)	GB1345-77
3	水泥标准稠度用水量、凝结时间安定性检验方法	GB1346-89	国家技术监督局	水泥凝结时间安定性检验	GB1346-77
4	水泥压蒸安定性检验方法	GB/T750-92	国家技术监督局	水泥安定性检验	GB750-65
5	水泥胶砂干缩试验方法	GB751-81	国家标准局	水泥胶砂干缩试验	GB751-65
6	水泥胶砂强度检验方法	GB177-85	国家标准局	水泥胶砂强度试验	GB177-62
7	水泥强度试验用标准砂	GB178-87	国家标准局	水泥强度试验用标准砂	GB178 — 77
8	水泥水化热试验方法 直接法	GB2022-80	国家标准局	水泥水化热测定	

9	水泥胶砂流动度测定方法	GB/T2419-94	国家标准局	水泥胶砂流动度测定	
10	水泥比表面积测定方法 勃氏法	GB8074-87	国家标准局	水泥比表面积测定	
11	水泥抗硫酸盐侵蚀快速试验方法	GB2420-81	国家标准局	水泥抗硫酸盐侵蚀试验	
12	水泥定义和名词术语	GB5947-86	国家标准局	水泥定义名词及术语的规定	
13	水泥强度快速检验方法	ZBQ11004-86	国家建材局	水泥强度快速测定	JC213-77
14	自应力水泥物理检验方法	JC453-92	国家建材局	水泥检验	
15	普通混凝土用砂质量标准及检验方法	JGJ52-92	建设部	砂用砂质量标准及检验	JGJ52-79
16	普通混凝土用碎石或卵石质量标准及检验方法	JGJ53-92	建设部	用于一般工业与民用建筑和构筑物中制作普通砼用最大粒径不大于 80mm 的碎石或卵石的质量检验	JGJ53-79
17	普通混凝土配合比设计技术规定	JGJ55-81	国家建工总局	用于工业和民用房屋及一般构筑物的容重大于 1900kg/m ³ 的普通砼配合比设计	
18	普通混凝土拌合物性能试验方法	GBJ80-85	国家计委	坍落度、维勃稠度、容重、气压含气量、水压含气量及水灰比分析等 6 个方法	
19	普通混凝土力学性能试验方法	GBJ81-85	国家计委	普通砼力学性能试验	
20	普通混凝土长期性能和耐久性能试验方法	GBJ82-85	国家计委	普通砼长期性能和耐久性能试验	
21	混凝土减水剂试验方法和质量标准	JGJ56-84	城建部	混凝土减水剂试验方法和质量标准	
22	超声回弹综合法检测混凝土强度技术规程	CECS02:88	标准化委员会	用于以中型回弹仪、低频超声仪按综合法检测建筑物和构筑物中的普通混凝土抗压强度值	
23	混凝土外加剂均质性试验方法	GB8077-87	国家标准局	混凝土外加剂均质性试验	
24	拨出法检验评定混凝土抗压强度技术规程	YBJ229-91	冶金部	混凝土强度检验评定	
25	回弹法检测混凝土抗压强度技术规程	JGJ/T23-93	建设部	混凝土强度检验评定	JGJ23-85
26	超声法检测混凝土缺陷技术规程	CECS21:90	标准化委员会	用于混凝土缺陷的检测	

27	钻芯法检测混凝土强度技术规程	CECS03:88	标准化委员会	用于从混凝土结构中钻取芯样,以测定普通混凝土的强度	
28	轻骨料试验方法	GB2842-81	国家标准局	轻骨料试验	
29	轻集料混凝土技术规程	JGJ51-90	国家建委	用于无机的轻骨料及密实的轻骨料砼的生产质量控制和检验	
30	建筑涂料耐碱性、耐洗刷性测定	GB9265 ~ 9268-88	建设部	建筑涂料耐碱、耐洗刷性测定	
31	火力发电厂耐火材料技术条件与检验方法	SDJ66-82	水利电力部	电厂耐火材料技术条件试验方法	
32	建筑砂浆基本性能试验方法	JGJ70-90	建设部	建筑砂浆试验方法	
33	早期推定混凝土强度试验方法	JGJ15-83	建设部	混凝土强度早期推定	
34	漆膜附着力测定法	GB1720-79	国家标准局	漆膜附着力测定	

35	清漆、清油及稀释剂外观和透明度测定法	GB1721-79	国家标准局	清漆、清油、稀释剂外观、透明度测定	
36	清漆、清油及稀释剂颜色测定法	GB/T1722-92	国家标准局	清漆、清油、稀释剂颜色测定	
37	涂料粘度测定法	GB1723-79	国家标准局	涂料粘度测定	
38	涂料细度测定法	GB1724-79	国家标准局	涂料细度测定	
39	涂料固定含量测定法	GB1725-79	国家标准局	涂料固体含量测定	
40	涂料遮盖力测定法	GB1726-79	国家标准局	遮盖力测定	
41	涂层附着力的测定法、拉开法	GB5210-85	国家标准局	涂层附着力测定	
42	漆膜腻子膜干燥时间测定法	GB1728-79	国家标准局	漆膜腻子油干燥时间测定	
43	纤维增强塑料树脂不可溶分含量试验方法	GB2576-89	国家技术监督局	纤维增强塑料树脂不可溶分含量测定	GB2576-81
44	玻璃纤维增强塑料耐水性试验方法	GB2575-89	国家技术监督局	玻璃纤维增强塑料耐水性试验	GB2575-81
45	玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法	GB2577-89	国家技术监督局	玻璃纤维增强塑料树脂含量	GB2577-81
46	火力发电厂热力设备和管道保温材料技术条件与检验方法	(81)火管字第5号	水电部	火电站保温材料技术条件与检验方法	
47	混凝土小型空心砖砌块检验方法	GB4111-83	国家标准局	混凝土制成的小型空心砌块的检验	
48	建筑生石灰	JC/T479-92	国家建材局	用于以碳酸钙为主要成份的原料,在低于烧结温度下煅烧的建筑工程用生石灰	JTJ031-82
49	建筑生石灰粉	JC/T480-92	国家建材局	用于以建筑生石灰为原料,经研磨制得的建筑生石灰粉	
50	建筑消石灰粉	JC/T481-92	国家建材局	用于以建筑生石灰为原料,经水化和加工所制得的建筑消石灰粉	
51	建筑石灰试验方法	JC/T478.1 ~ 2-92	国家建材局	建筑石灰试验	
52	砌墙砖检验规则	JC466-92	国家建材局	砌墙砖检验	
53	砌墙砖试验方法	GB/T2542-92	国家技术监督局	砌墙砖检验	GB2542-81
54	回弹仪评定烧结普通砖标号方法	ZBQ15002-89	国家建材局	回弹法测砖标号	
55	石油沥青取样法	GB11147-89	国家技术监督局	石油沥青取样	
56	石油沥青软化点测定法	GB4507-89	国家标准局	石油沥青软化点测定	SY2303-66
57	石油沥青延度测定法	GB4508-84	国家标准局	石油沥青延度测定	SY2304-66
58	石油沥青针入度测定法	GB4509-84	国家标准局	石油沥青针入度测定	SY2301-77
59	石油沥青比重和密度检测法	GB8928-88	建设部	石油沥青比重及密度的检测	
60	公路工程沥青及沥青混合料试验规程	JTJ052-93	交通部	适用于公路沥青路面等工程的设计、施工、养护以及质量检查、验收等各个阶段	JTJ052 — 83
61	沥青防水卷材试验方法	GB328.1 ~ 7-89	国家技术监督局	沥青防水卷材试验	GB328-64
62	散装矿产品取样制样通则 手工取样方法	GB2007.1-87	国家标准局	散装矿产品手工取样	
63	散装矿产品取样制样通则 手工制样方法	GB2007.2-87	国家标准局	散装矿产品手工制样	
64	散装矿产品取样制样通则评定	GB2007.3-87	国家标准局	散装矿产品品质波动试验	

	品质波动试验方法				
65	散装矿产品取样制样通则精密 度校核试验方法	GB2007.4-87	国家标准局	散装矿产品精密度校核试验	
66	散装矿产品取样制样通则取样 系统误差校核试验方法	GB2007.5-87	国家标准局	散装矿产品取样系统误差校核 试验	
67	散装矿产品取样制样通则水分 测定法 热干燥法	GB2007.6-87	国家标准局	散装矿产品水份测定	
68	散装矿产品取样制样通则粒度 测定方法手工筛分法	GB2007.7-87	国家标准局	散装矿产品粒度测定	
69	硬质粘土与高铝矾土熟料杂质 检验方法	YB/T5180-93	国家标准局 冶金部	粘土、高铝矾土杂质检验耐火熟 料杂质含量检验	
70	粒状耐火材料体积密度试验方 法	GB2999-82	国家标准局	耐火制品体积密度试验	
71	耐火材料真密度试验方法	GB5071-85	国家标准局	耐火材料真密度试验	
72	耐火材料耐火度试验方法	GB7322-87	国家标准局	耐火材料耐火度试验	YB368-75
73	耐火泥浆耐火度试验方法(包括 四项)	GB7316 ~ 7319-87	国家标准局	耐火泥浆耐火度试验	GB5024-85
74	耐火泥浆稠度试验方法	GB5024.1-85	国家标准局	耐火泥浆稠度试验	
75	耐火泥浆凝结时间试验方法	GB5024.2-85	国家标准局	耐火泥浆凝结时间试验	
76	耐火泥浆冷态抗折粘结强度试 验方法	GB5024.3-85	国家标准局	耐火泥浆冷态抗折粘结强度试 验	
77	耐火泥浆冷态抗剪粘结强度试 验方法	GB5024.4-85	国家标准局	耐火泥浆冷态抗剪粘结强度试 验	
78	耐火制品常温抗折强度试验方 法	GB3001-82	国家标准局	耐火制品常温抗折强度试验	
79	耐火制品高温抗折强度试验方 法	GB3002-82	国家标准局	耐火制品高温抗折强度试验	
80	耐火制品热膨胀试验方法	GB7320-87	国家标准局	耐火制品热膨胀试验	YB841-75
81	定形隔热耐火制品体积密度和 真气孔率试验方法(示差-升温 法)	GB2998-82	国家标准局	耐火制品体积密度真气孔率试 验	
82	定形隔热耐火制品重烧线变化 试验方法	GB3997.1-83	国家标准局	隔热耐火制品重烧线变化试验	
83	定形隔热耐火制品常温耐压强 度试验方法	GB3997.2-83	国家标准局	隔热耐火制品常温耐压强度试 验	

84	定形隔热耐火制品导热系数试 验方法	GB5990-86	国家标准局	定形隔热耐火制品导热系数试 验	
85	致密定形耐火制品常温耐压强 度试验方法	GB5072-85	国家标准局	耐火制品常温耐压强度试验	
86	致密定形耐火制品试验的制样 规定	GB7321-87	国家标准局	耐火制品试样的制样规定	YB843-75
87	致密定形耐火制品重烧线变化 试验方法	GB5988-86	国家标准局	致密定形耐火制品重烧线收缩 试验	YB369-75
88	致密定形耐火制品荷重软化温 度试验方法	GB5989-86	国家标准局	致密定形耐火制品荷重软化温 度试验	
89	致密定形耐火制品显气孔率、吸 水率、体积密度和显气孔率试验	GB2997-82	国家标准局	耐火制品试验	

	方法				
90	致密耐火浇注料筛分析试验方法	GB8932.6-88	国家技术监督局	致密耐火浇注料筛分析试验	
91	致密耐火浇注料稠度测定和试样制备试验方法	GB8932.4-88	国家技术监督局	致密耐火浇注料稠度测定试样制备	
92	致密耐火浇注料 耐火度试验方法	GB8932.1-88	国家技术监督局	致密耐火浇注料耐火度试验	
93	致密耐火浇注料 显气孔率和体积密度试验方法	GB8932.2-88	国家技术监督局	致密耐火浇注料显气孔率体积密度试验	
94	致密耐火浇注料常温抗折强度和耐压强度试验方法	GB8932.3-88	国家技术监督局	致密耐火浇注料常温抗折、耐压强度试验	
95	致密耐火浇注料线变化率试验方法	GB8932.5-88	国家技术监督局	致密耐火浇注料线变化率试验	
96	致密耐火浇注料线热膨胀试验方法	GB8932.7-88	国家技术监督局	致密耐火浇注料线热膨胀试验	
97	耐火混凝土热震稳定性检验方法	YB2206-77	冶金部	耐火混凝土热震稳定性检验	
98	耐火混凝土高温耐压强度检验方法	YB2208-77	冶金部	耐火混合凝土高温耐压强度检验	
99	膨胀水泥膨胀率试验方法	JC313-82	建材部	膨胀水泥膨胀率测定	
100	公路工程水泥混凝土试验规范	JTJ053-94	交通部	用于公路工程用水泥及普通水泥混凝土基本性能试验	JTJ053 — 83
101	公路工程石料试验规程	JTJ054-94	交通部	用于公路工程中的路基、路面、桥涵及隧道等结构物的石料试验	JTJ054-83
102	公路工程集料试验规程	JTJ058-94	交通部	公路工程中水泥混凝土、沥青混合料和路面基层所用集料的技术要求	JTJ057-85
103	公路工程无机结合料稳定材料试验规程	JTJ057-94	交通部	用于水泥混凝土、沥青混凝土、沥青混合料和路面基层所用集料的技术要求和试验方法	JTJ057-85
104	管道防腐涂料与金属粘结的剪切强度试验方法	SYJ41-89	能源部	涂料与金属粘结的剪切强度试验	
105	管道防腐层针入度试验方法(钝杆法)	SY0062-92	能源部	防腐层针入度试验	
106	管道防腐层检漏试验方法	SY0063-92	能源部	用于钢质管道防腐层中漏点或深度过薄处的检测	
107	管道防腐层水渗透性试验方法	SY0064-92	能源部	用于测定金属管道外绝缘防腐层的表观渗水率	
108	管道防腐层耐磨性试验方法(滚筒法)	SY0065-92	能源部	防腐层耐磨性能试验方法	
109	管道防腐层厚度的无损测量试验方法(磁性法)	SY0066-92	能源部	用于钢质管道外表面非磁性干燥防腐层厚度的无损测量	
110	管道防腐层耐冲击性试验方法(石灰石落下法)	SY0067-92	能源部	用于采用石灰石确定管道防腐层的相对耐冲击性	
111	钢纤维混凝土试验方法	CECS13:89	标准化协会	浇筑钢纤维混凝土和喷射钢纤维混凝土的物理、力学及工艺性能试验	
112	饰面型防火涂料防火性能分级	GB15442.1-	国家技术监督局	用于涂覆于可燃基材表面防火	

	及试验方法	1995		涂料防火性能分级	
113	饰面型防火涂料防火性能分级及试验方法 大板燃烧法	GB/T15442.2-1995	国家技术监督局	用于饰面型防火涂料耐燃性能的测定	
114	饰面型防火涂料防火性能分级及试验方法 隧道燃烧法	GB/T15442.3-1995	国家技术监督局	用于饰面型防火涂料火焰传播性能的测定	
115	饰面型防火涂料防火性能分级及试验方法 小室燃烧法	GB/T15442.4-1995	国家技术监督局	用于饰面型防火涂料阻火性能的测定	
116	粘土质高铝质耐火可塑料	GB4758.1 ~ 6-84	国家标准局	粘土质高铝质耐火可塑料试验方法	

A.0.26 计量检定

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	石油产品用玻璃液体温度计检定规程	JJG50-86	国家标准局	适用于新制造的、使用中和修理后的石油产品用玻璃液体温度计的检定	
2	工作用玻璃液体温度计检定规程	JJG130-84	国家标准局	适用于新制造的,使用中和修理后的测量范围-100 ~+600 °C工业玻璃液体温度计的检定	JJG130-72
3	压力式温度计检定规程	JJG310-83	国家标准局	适用于新制造的,使用中和修理后测量范围-0 ~+600 °C圆形标尺蒸汽、气体压力式指示温度计检定	
4	双金属温度计检定规程	JJG226-89	国家技术监督局	测量范围在-80 ~+500 °C,由双金属元件和护套组成温度检测元件,具有圆形表盘的双金属温度计的检定	JJG226-80
5	电接点玻璃水银温度计检定规程	JJG131-91	国家技术监督局	适用于新制造的,使用中和修理后的测量范围为-30 ~+300 °C的电接点玻璃水银温度计的检定	JJG131-73
6	标准铂电阻温度计检定规程	JJG160-92	国家技术监督局	测量范围为 0 ~ 419.527 °C的标准铂电阻温度计的检定	JJG160-82
7	工业用铂铑 10-铂,铂铑 13-铂热电偶检定规程	JJG141-88	国家技术监督局	新制造和使用中的测量范围为 300 ~ 1300 °C,长度不小于 750mm 分度号为 S、R 的热电偶的检定	JJG141-83
8	工业铂-铜热电阻检定规程	JJG229-87	国家标准局	适用于新制造的,使用中和修理后,使用温度范围为-200 ~+850 °C的工业铂、铜热电阻和感温元件检定	JJG229-80
9	工业用镍铬-镍硅,镍铬-考铜热电偶检定规程	JJG351-84	国家标准局	长度不少于 750mm 的新制造和使用中的分度号为 K 及 EA-2 的工作用热电偶检定	
10	工业用铜-康铜热电偶检定规程	JJG368-84	国家标准局	新制造的和使用中的测量范围为-200 ~+350 °C的工作用铜-康铜热电偶检定	
11	标准辐射感温器检定规程	JJG717-91	国家技术监	以热电堆为探测元件,距离系数为 20,测温范围为 400 ~ 2000 °C的标准辐射感温器检定	
12	标准铜-铜镍(康铜)热电偶检定规程	JJG115-90	国家技术监	新制造或使用中的测量范围为-200 ~+100 °C的标准铜-铜镍(康铜)热电偶检定	JJG115 — 81
13	表面铂热电偶电阻检定规程	JJG684-90	国家技术监	新制造和使用中的温度范围为-60 ~ 150 °C的表面铂热电阻检定	
14	半导体点温计检定规程	JJG363-84	国家标准局	新制造、使用中和修理后测温范围从-80 °C至+300 °C指针式半体点温计检定	
15	机械式深度温度计检定规程	JJG330-83	国家标准局	适用于新制造的,使用中和修理后深度测量范围为 0 ~ 200m,温度测量范围为-2 ~+30	

				℃的机械式深度温度计检定	
16	工作用辐射感温器检定规程	JJG67-85	国家标准局	适用于新制造的,使用中和修理后以热电堆为敏感元件,距离系数为 20 和测量辐射湿度由 400 ~ 2000 ℃的工作用辐射感温器检定	JJG67-76
17	工作用辐射温度计检定规程	JJG415-86	国家标准局	适用于新制造的,使用中和修理后以光电、热电类探测为敏感元件,测量范围为 300 ~ 2000 ℃的工作用辐射温度计的分度和检定	

18	工业用铂铑 30-铂铑 6 热电偶检定规程	JJG290-82	国家标准局	新制造的和使用中的Ⅲ级工业用铂铑 30-铂铑 6 热电偶检定	
19	表面温度计检定规程	JJG364-84	国家标准局	适用于新制造的,使用中和修理后测量范围为 0 ~ 300 °C 以热电作感温元件的弓形表面温度计检定	JJG364-84
20	配热电偶用动圈式温度指示,指示位式调节仪表检定规程	JJG187-86	国家标准局	与热电偶配合使用的,以制造、使用中和修理后的动圈式温度指示和温度指示位式调节仪表的检定	JJG187-78
21	动圈式指示时间比例,比例积分微分调节仪表试行检定规程	JJG285-93	国家标准局	与热电阻或热电偶配合使用的,JJG285-82 新制造的,使用中和修理后的,带时间比例调节和带比例积分微分调节的 XCT 型动圈式指示调节仪表的检定	
22	直流测温电桥检定规程	JJG484-87	国家标准局	新制造使用中和修理后的直流电阻型测温电桥的检定	
23	标准镍铬-镍硅热电偶检定规程	JJG143-84	国家标准局	使用中的标准镍铬-镍硅热电偶检定	JJG143-73
24	标准铂铑 10-铂铑 6 热电偶检定规程	JJG75-95	国家技术监督局	新制造的和使用中的一等、二等标准铂铑 10-铂热电偶检定	JJG75-82
25	二等标准水银温度计检定规程	JJG128-89	国家技术监督局	新制造和使用中的,测量范围为-60 ~ +500 °C 的二等标准水银温度计的检定	JJG128-73
26	配热电阻用动圈式温度指示,指示位式调节仪表检定规程	JJG186-89	国家技术监督局	与热电阻配合使用的新制造、使用中和修理后的动圈式温度指示仪表和温度指示位式调节仪表的检定	JJG186-78
27	带电动 PID 调节电子自动平衡记录仪检定规程	JJG572-88	国家技术监督局	适用于新制造、使用中和修理后的带电动 PID 调节电子自动平衡记录仪的检定	
28	数字温度指示仪检定规程	JJG617-89	国家技术监督局	新制造、使用中和修理后的热电偶或热电阻配用并具有模拟—数字转换器的数字温度指示仪检定也适用于数字式温度控制仪表温度指示部分检定	
29	带位式控制自动平衡式显示仪表检定规程	JJG706-90	国家技术监督局	新制造、使用中和修理后的带位控制自动平衡式显示仪表检定	
30	自动平衡式显示仪表检定规程	JJG74-92	国家技术监督局	新制造、使用中和修理后的模拟电信号输入的自动平衡式显示仪表检定	JJG74-83
31	温度巡回检测仪表检定规程	JJG718-91	国家技术监督局	新制造、使用中和修理后以半导体作为温度传感器,测量范围为-50 — +150 °C,具有模拟/数字转换器、数字电路、LED 和 LCD 数码显示器或 CRT 显示器的温度巡回检测仪的整机检定	
32	金属管转子流量计试行检定规程	JJG132-87	国家标准局	适用于使用中和修理后的金属管转子流量计的检定	JJG198 — 90
33	涡轮流量变送器试行检定规程	JJG198-80	国家技术监督局	适用于使用中和修理后的涡轮流量变送器的检定	
34	腰轮流量计试行检定规程	JJG232-81	国家标准局	适用于使用中和修理后的腰轮流量计的检定	
35	椭圆齿轮流量计试行检定规程	JJG235-90	国家技术监督局	适用于使用中和修理后的椭圆齿轮流量计的检定	JJG235-81

36	***子流量计试行检定标准	JJG257-81	国家标准局	适用于使用中和修理后的玻璃转子流量计的检定	JJG257-81
37	流量测量节流装置(D-D/2 径距>取压孔板和长径喷嘴)试行检定规程	JJG311-83	国家标准局	节流件为 D-D/2 取压孔板和长径喷嘴作为节流装置的检定	
38	流量测量节流装置(角接取压,法兰取压标准孔板和角接液压标准喷嘴)试行检定规程	JJG267-82	国家标准局	适用于使用中和修理后的角接取压、法兰取压和角接取压标准喷嘴的检定	
39	冲塞式流量计试行检定规程	JJG341-84	国家标准局	适用于使用中和修理后的 LTZ-25 ~ 100 指示型冲塞式流量计和 LTS-25 ~ 100 指示积算型式冲塞式流量计的检定	
40	靶式流量变送器检定规程	JJG461-86	国家标准局	适用于公称口径 15 ~ 200mm 靶式流量变送器的检定	
41	刮板流量计检定规程	JJG634-90	国家技术监督局	用于刮板流量计检定	
42	气体腰轮流量计检定规程	JJG633-90	国家技术监督局		
43	差压式流量计检定规程	JJG640-94	国家技术监督局	新制造的使用中和修理后的差压式流量计检定	JJG640-90
44	水表及其试验装置检定规程	JJG162-85	国家标准局		JJG162-75
45	流量计量名词术语及意义	JJG1004-86	国家标准局		
46	弹簧管式精密压力表及真空表检定规程	JJG49-87	国家标准局	新制造、使用中和修理后测量上限为-0.1 ~ 250MPa 弹簧管式精密压力表及真空表检定	JJG49-72
47	弹簧管式一般压力表压力真空表及真空表检定规程	JJG52-87	国家标准局	新制造、使用中和修理后测量上限为-0.1 ~ 250MPa 的弹簧管式一般压力表,压力真空表及真空表检定	JJG52-71
48	弹簧管式超高压压力表试行检定规程	JJG337-83	国家标准局	适用于新制造、使用中和修理后测量上限为 4000 ~ 16000kg/cm ² 的弹簧管式超高压压力表检定	
49	工作用液体压力计试行检定规程	JJG540-88	国家技术监督局	适用于工作用液体压力计检定	
50	膜盒压力表试行检定规程	JJG573-88	国家技术监督局	量程范围 160 ~ 40000Pa 的金属膜盒压力表,真空表和压力真空表,以及带有继电器接点输出并可进行位式控制的金属膜盒压力表,真空表和压力真空表检定	
51	倾斜式微压计检定规程	JJG172-94	国家技术监督局	使用中和修理后的倾斜式微压计检定	
52	二、三等标准活塞式压力计检定规程	JJG59-90	国家技术监督局	适用于测量上限为 0.6~250MPa 标准活塞压力计检定	JJG59-78
53	一等标准活塞式压力计检定规程	JJG129-90	国家技术监督局	适用于测量上限为 0.6 ~ 250MPa 标准活塞压力计检定	JJG129-76
54	工作基准活塞式压力计试行检定规程	JJG727-91	国家技术监督局		
55	压力传感器动态校准试行检定规程	JJG624-89	国家技术监督局	适用于压力传感器动态检定	
56	数字式压力计检定规程	JJG875-94	国家技术监督局	适用于测量范围为-0.1 ~ 60MPa 压力仪表的检定	

57	调节器 DDZ-III型	JJG(化)1-89	化工部	使用中和修理后的 DDZ-III系列电动单元组合仪表 DTZ 型和 DTL 型调节器的检定	
58	力平衡变送器 DDZ-III型	JJG(化)2-89	化工部	DDZ-III系列电动单元组合仪表 DBC 型力平衡差压变送器和 DBY 型力平衡式压力变送器使用中和修理后的检定	
59	全电子式变送器 DDZ-III型	JJG(化)3-89	化工部	DDZ-III系列电动单元组合仪表电子式差压变送器、压力变送器使用中和修理后的检定	
60	温度变送器 DDZ-III型	JJG(化)4-89	化工部	DDZ-III系列电动单元组合仪表 DBW 型和 DBH 型具有输入及模拟直流输出的温度变送器和直流毫伏变送器使用中和修理后的检定	
61	计算器 DDZ-III型	JJG(化)5-89	化工部	DDZ-III系列电动单元组合仪表 DJJ 型加减器、DJK 型开方器、DJS、DJC 型乘除器使用中和修后的检定	
62	积算器 DDZ-III型	JJG(化)6-89	化工部	DDZ-III系列电动单元组合仪表比便积算器和开方积算器使用中和修理后的检定	
63	配电器 DDZ-III型	JJG(化)7-89	化工部	DDZ-III系列电动单元组合仪表配电器使用中和修理后的检定	
64	安全栅 DDZ-III型	JJG(化)8-89	化工部	DDZ-III系列电动单元组合仪表 DFA 型和 DAB 型及 DAB-A 型安全栅使用中和修理后的检定	
65	指示计 DDZ-III型	JJG(化)9-89	化工部	DDZ-III型系列电动单元组合仪表中张丝悬挂式指示计和 LED 光柱式指示仪使用中和修理后的检定	
66	Q 型操作器 DDZ-III型	JJG(化)10-89	化工部	DDZ-III型系列电动单元组合仪表中的 Q 型固定式操作器和 Q 型手提式操作器使用中和修理后的检定	
67	气电转换器 DDZ-III型	JJG(化)11-87	化工部	DDZ-III系列电动单元组合仪表气电转换器使用中和修理后的检定	
68	电气转换器 DDZ-III型	JJG(化)12-89	化工部	DDZ-III系列电动单元组合仪表电气转换器使用中和修理后的检定	
69	信号转换器 DDZ-III型	JJG(化)13-89	化工部	DDZ-III系列电动单元组合仪表信号转换器使用中和修理后的检定	
70	隔离器、反向器、升压器	JJG(化)14-89	化工部	DDZ-III系列电动单元组合仪表隔离器、升压器、反相器使用中和修理后的检定	
71	差压变送器 DDZ- II 型	JJG(化)15-89	化工部	适用于 DDZ- II DBC 差压变送器的检定	
72	压力变送器 DDZ- II 型	JJG(化)16-89	化工部	适用于 DDZ- II 型系列仪表 DBY 型压力变送器检定	
73	靶式流量变送器 DDZ- II 型	JJG(化)17-89	化工部	适用于 DDZ- II 型系列仪表 BLB 型靶式流量变送器的检定	
74	浮筒液位变送器 DDZ- II 型	JJG(化)18-89	化工部	适用于 DDZ- II 型系列仪表 DBT 型浮筒液位变送器检定	
75	温度变送器 DDZ- II 型	JJG(化)19-89	化工部	适用于 DDZ- II 型系列仪表 DBW 型温度变送器的检定	
76	调节器 DDZ- II 型	JJG(化)20-89	化工部	适用于 DDZ- II 型系列仪表 DTL 型调节器检定	
77	开方积算器 DDZ- II 型	JJG(化)21-89	化工部	适用于 DDZ- II 型系列仪表 DXS-202 开方积算器检定	

78	气电转换器 DDZ- II 型	JJG(化)22-89	化工部	适用于 DDZ- II 型系列仪表 DZQ 气电转换器检定	
79	电气转换器 DDZ- II 型	JJG(化)23-89	化工部	适用于 DDZ- II 型系列仪表 DQ 电气转换器检定	
80	电-气阀门定位器 DDZ- II 型	JJG(化)24-89	化工部	适用于气动薄膜执行器或气动活塞执行器配套用的电动模拟输入信号阀门定位器的检定	
81	乘除器 DDZ- II 型	JJG(化)25-89	化工部	适用于 DDZ- II 型仪表乘除器的检定	
82	加减器 DDZ- II 型	JJG(化)26-89	化工部	适用于 DDZ- II 型仪表加减器的检定	
83	报警器	JJG(化)27-89	化工部	适用于 DDZ- II 型仪表报警器的检定	
84	直流电位差计检定规程	JJG123-88	国家技术监督局	新生产使用中和修理后的电阻型直流电位差计的检定	JJG123-76
85	直流电桥检定规程	JJG125-86	国家技术监督局	新生产使用中和修理后的电阻型直流电桥,其电阻测量上限小于 $10^* \Omega$, 准确度等级等于或低于 0.005 级的检定	JJG125-76
86	标准电池检定规程	JJG153-86	国家技术监督局	在直流电路中作为电动热量具的一等和二等标准电池阻,0.0002、0.0005、0.001、0.002、0.005、0.01 及 0.02 级的饱和或不饱和标准电池的检定	JJG153-80
87	电流表、电压表、功率表及电阻表检定规程	JJG124-93	国家技术监督局	本规程适用于新生产使用中及修理后的直接作用模拟指示直流和交流(频率 40Hz-10KHz)电流表、电压表、功率表和电阻表(电阻 1Ω - $1M \Omega$)以及测量电流电压及电阻的万用表的检定	JJG124-82
88	交流电能表(电度表)检定规程	JJG307-88	国家技术监督局	本规程适用于新生产修理后和使用中的额定频率为 50Hz 或 60Hz 的感应系交流有功和无功电能度(电度表)的检定	JJG307-82
89	微调电阻箱试行检定规程	JJG486-87	国家技术监督局	新生产使用中和修理后的微调电阻箱的检定	
90	三次平衡双电桥检定规程	JJG487-87	国家技术监督局	新生产使用中和修理后的三次平衡双电桥的检定	
91	直流比较仪式电桥检定规程	JJG506-87	国家技术监督局	新生产使用中和修理后的在直流电流比较仪初、次级磁势平衡和初、次级两电阻上电势平衡条件下,测量电阻或电阻比的电桥、即直流比较仪式电桥的检定	
92	直流磁电系检流计检定规程	JJG495-87	国家技术监督局	新生产使用中和修理后直流磁电系检流计的地定	
93	直流比较仪式电位差计检定规程	JJG505-87	国家技术监督局	新生产使用中和修理后的磁势自动平衡的直流比较式电位差计的检定	
94	直流电阻分压箱检定规程	JJG531-88	国家技术监督局	新生产使用中和修理后的具有固定比率,额定输入电压,上限小于或等于 1.5kV 准确度等级为 0.0005~0.1 级的直流电阻分压箱检定	
95	交流电能表检定装置检定规程	JJG597-89	国家技术监督局	新生产,使用中和修理后交流电督局能表检定装置的检定	

96	直流数字电流表试行检定规程	JJG598-89	国家技术监督局	新生产,使用中和修理后的直流数字电流表以及数字多用表和数字面板表中的直流电流测量部分的检定,另将一些物理量变换为直流电流而进行数字测量的有关部件检定	
97	绝缘电阻表(兆欧表)检定规程	JJG622-89	国家技术监督局	本规程适用于测量绝缘电阻的直接使用模拟指示的绝缘电阻表(包括新生产的,使用中的及修理后的绝缘电阻表)的检定	
98	钢直尺检定规程	JJG1-89	国家技术监督局	用于钢直尺检定	JJG1-80
99	木直尺检定规程	JJG2-86	国家标准局	用于木直尺检定	JJG2-80
100	木折尺检定规程	JJG3-84	国家标准局	用于木折尺检定	3-58
101	钢卷尺检定规程	JJG4-89	国家技术监督局	用于钢卷尺检定	JJG4-80
102	布卷尺检定规程	JJG5-92	国家技术监督局	用于布卷尺检定	JJG5-86
103	测绳检定规程	JJG6-83	国家标准局	用于测绳检定	6-58
104	刻度直角钢尺试行检定规程	JJG7-86	国家标准局	用于刻度直角钢尺检定	7-58
105	水准标尺检定规程	JJG8-91	国家技术监督局	用于水准标尺检定	JJG8-82
106	千分尺检定规程	JJG21-95	国家技术监督局	用于千分尺检定	JJG21-79 JJG379-85 JJG380-85
107	内径千分尺检定规程	JJG22-91	国家技术监督局	用于内径千分尺检定	JJG22-81
108	内测千分尺检定规程	JJG23-88	国家技术监督局	用于内测千分尺检定	JJG23-80
109	深度千分尺检定规程	JJG24-86	国家标准局	用于深度千分尺检定	JJG24 — 77
110	螺纹千分尺检定规程	JJG25-87	国家标准局	用于螺纹千分尺检定	JJG25-79
111	杠杆式千分尺检定规程	JJG26-86	国家标准局	用于杠杆式千分尺检定	JJG26-75
112	杠杆式卡规检定规程	JJG27-80	国家标准局	用于杠杆式卡规检定	27-58
113	平面平晶检定规程	JJG28-91	国家技术监督局	用于平面平晶检定	JJG28-80
114	平行平晶检定规程	JJG29-91	国家技术监督局	用于平行平晶检定	JJG29-80
115	游标卡尺检定规程	JJG30-92	国家技术监督局	用于游标卡尺检定	JJG30-84
116	高度游标卡尺检定规程	JJG31-87	国家标准局	用于高度游标卡尺检定	JJG31-75
117	深度游标卡尺检定规程	JJG32-87	国家标准局	用于深度游标卡尺检定	JJG32-75
118	角度规检定规程	JJG33-79	国家标准局	用于角度规检定	33-58
119	百分表检定规程	JJG34-84	国家标准局	用于百分表检定	JJG34-71
120	杠杆表检定规程	JJG35-92	国家技术监督局	用于杠杆表检定	JJG35-80
121	内径表检定规程	JJG36-89	国家技术监督局	用于内径表检定	JJG36-77 JJG228-80
122	正弦规检定规程	JJG37-92	国家技术监督局	用于正弦规检定	JJG37-79
123	框式水平仪和条式水平仪检定规程	JJG38-84	国家标准局	用于框式水平仪和条式水平仪检定	JJG38-77
124	木直尺检定器检定规程	JJG43-86	国家标准局	用于木直尺检定器检定	
125	测微仪检定器检定规程	JJG44-86	国家标准局	用于测微仪检定器检定	
126	立卧式光学计检定规程	JJG45-86	国家标准局	用于立卧式光学计检定	JJG45-75 JJG47-75
127	0.2 μ m 光学计检定规程	JJG53-86	国家标准局	用于 0.2 μ m 光学计检定	JJG53-77 规 (G) 长 -9-65

128	测长机检定规程	JJG54-84	国家标准局	用于测长机检定	JJG54 — 76 规 (G) 长 -5-65
129	测长仪检定规程	JJG55-84	国家标准局	用于测长仪检定	55-59
130	工具显微镜检定规程	JJG56-84	国家标准局	用于工具显微镜检定	JJG56-76 JJG65-76
131	半径样板检定规程	JJG58-84	国家标准局	用于半径样板检定	规 (G) 长 -19-65
132	螺纹样板检定规程	JJG60-84	国家标准局	用于螺纹样板检定	规 (G) 长 -18-65
133	直角尺检定规程	JJG61-80	国家标准局	用于直角尺检定	
134	塞尺检定规程	JJG62-95	国家技术监督局	用于塞尺检定	JJG62-86
135	刀口形支持直尺检定规程	JJG63-94	国家技术监督局	用于刀口形支持直尺检定	JJG63-83
136	滚刀检查仪检定规程	JJG65-86	国家标准局	用于滚刀检查仪检定	
137	角度块检定规程	JJG70-93	国家技术监督局	用于角度块检定	JJG70-80
138	三等标准金属线纹尺检定规程	JJG71-91	国家技术监督局	用于三等标准金属线纹尺检定	JJG71-82
139	线纹比较仪检定规程	JJG72-80	国家标准局	用于线纹比较仪检定	72 — 59
140	长度至 200mm 一、二等标准玻璃线纹尺检定规程	JJG73-94	国家技术监督局	用于长度至 200mm 一、二等标准玻璃线纹尺检定	JJG73-83
141	公法线检查仪检定规程	JJG81-81	国家标准局	用于公法线检查仪检定	81-60
142	公法线千分尺检定规程	JJG82-86	国家标准局	用于公法线千公尺检定	JJG82-79
143	公法线杠杆千分尺检定规程	JJG83-84	国家标准局	用于公法线杠杆千分尺检定	83-60
144	齿厚游标卡尺检定规程	JJG84-88	国家技术监督局	用于齿厚游标卡尺检定	84-75
145	光学测齿卡尺检定规程	JJG85-84	国家标准局	用于光学测齿卡尺检定	85-60
146	铣刀磨后检查仪检定规程	JJG87-87	国家标准局	用于铣刀磨后检查仪检定	87-61
147	齿轮径向跳动检查仪检定规程	JJG88-83	国家标准局	用于齿轮径向跳动检查仪检定	88-61 89-61
148	长平晶检定规程	JJG89-86	国家标准局	用于长平晶检定	
149	齿轮齿向及径向跳动检查仪检定规程	JJG90-83	国家标准局	用于齿轮齿向及径自跳动检查仪检定	90 — 61
150	基圆盘式渐开线螺旋线检查仪检定规程	JJG91-89	国家技术监督局	用于基圆盘式渐开线螺旋线检查仪检定	JJG91 — 78
151	万能测齿仪检定规程	JJG92-91	国家技术监督局	用于万能测齿仪检定	JJG92-75
152	齿轮双面啮合综合检查仪检定规程	JJG94-81	国家标准局	用于齿轮双面啮合综合检查仪检定	94-61
153	齿轮单面啮合检查仪检定规程	JJG95-86	国家标准局	用于齿轮单面啮合检查仪检定	95-61
154	小模数齿轮双面啮合检查仪检定规程	JJG96-86	国家标准局	用于小模数齿轮双面啮合检查仪检定	96-61
155	测角仪检定规程	JJG97-81	国家标准局	用于测角仪检定	97-61
156	接触式干涉仪检定规程	JJG101-81	国家标准局	用于接触式干涉仪检定	规 (G) 长 -32-65
157	表面粗糙度比较样块检定规程	JJG102-89	国家技术监督局	用于表面粗糙度比较样块检定	JJG102-81
158	合象水平仪检定规程	JJG103-88	国家技术监督局	用于合象水平仪检定	JJG103-75
159	光学倾斜仪检定规程	JJG104-86	国家标准局	用于光学倾斜仪检定	JJG104-77

160	投影仪检定规程	JJG108-82	国家标准局	用于投影仪检定	规 (G) 长 — 26-65 44-59
161	百分表式卡规检定规程	JJG109-86	国家标准局	用于百分表式卡规检定	规(G)长-31- 65
162	平尺检定规程	JJG116-83	国家标准局	用于平尺检定	JJG116-78
163	平板检定规程	JJG117-91	国家技术监督局	用于平板检定	JJG117-78
164	组合式角度规检定规程	JJG132-94	国家技术监督局	用于组合式角度规检定	
165	量块检定规程	JJG146-96	国家技术监督局	用于量块检定	JJG146-76 JJG100-91
166	长度至 1000mm 一、二等 标准金属线纹尺检定规程	JJG170-94	国家技术监督局	用于长度至 1000mm 一、二等标准金属线纹 尺检定	JJG170-83
167	圆锥量规检定规程	JJG177-93	国家技术监督局	用于圆锥量规检定	JJG177-77
168	V 形砧式千分尺检定规程	JJG182-93	国家技术监督局	用于 V 形砧式千分尺检定	JJG182-78
169	水平仪检定器检定规程	JJG191-79	国家标准局	用于水平仪检定器检定	
170	游标卡尺(测量上限大于 1000 ~ 2000 毫米)试行检 定规程	JJG192-79	国家标准局	用于游标卡尺(测量上限大于 1000 ~ 2000 毫米)检定	
171	千公尺(测量范围 500 ~ 3000mm)试行检定规程	JJG193-87	国家标准局	用于千公尺(测量范围 500 ~ 3000mm)试行 检定	JJG193-79
172	百分表检定器试行检定规 程	JJG201-80	国家标准局	用于百分表检定器检定	
173	自准直仪检定规程	JJG202-90	国家技术监督局	用于自准直仪检定	JJG202 — 80
174	光学测角比较仪试行检定 规程	JJG203-80	国家标准局	用于光学测角比较仪检定	
175	铁路轨距尺检定规程	JJG219-86	国家标准局	用于铁路轨距尺检定	JJG219-80
176	铁路轮对内距尺检定规程	JJG220-86	国家标准局	用于铁路轮对内距尺检定	JJG220-80
177	杠杆千分表试行检定规程	JJG224-80	国家标准局	用于杠杆千分表检定	
178	千分表试行检定规程	JJG231-80	国家标准局	用于千分表试行检定	
179	直角尺检定仪检定规程	JJG243-93	国家技术监督局	用于直角尺检定仪检定	JJG243-81
180	多刃刀具角度规试行检定 规程	JJG275-81	国家标准局	用于多刃刀具角度规检定	
181	正多面棱体检定规程	JJG283-81	国家标准局	用于正多面棱体检定	
182	高度游标卡尺(测量上限 大于 1000 到 2000mm)检 定规程	JJG286 — 82	国家标准局	用于高度游标卡尺(测量上限大于 1000 到 2000mm)检定	
183	半自动周节检查仪检定规 程	JJG294-82	国家标准局	用于半自动周节检查仪检定	
184	小角度检查仪试行检定规 程	JJG300-82	国家标准局	用于小角度检查仪检定	
185	触针式电动轮廓仪检定规 程	JJG301-82	国家标准局	用于触针式电动轮廓仪检定	
186	光滑极限量规检定规程	JJG343-84	国家标准局	用于光滑极限量规检定	
187	千分表检定仪试行检定规 程	JJG345-84	国家标准局	用于千分表检定仪检定	
188	激光量块干涉仪检定规程	JJG371-92	国家技术监督局	用于激光量块干涉仪检定	
189	孔径千分尺检定规程	JJG378-85	国家标准局	用于孔径千分尺检定	
190	大量程百分表检定规程	JJG379-95	国家技术监督局	用于大量程百分表检定	

191	轴承圆锥滚子直径、角度、直线度测量仪检定规程	JJG380-95	国家技术监督局	用于轴承圆锥滚子直径、角度、直线度测量仪检定	
192	测深钢卷尺检定规程	JJG398-85	国家标准局	用于测深钢卷尺检定	
193	钢围尺检定规程	JJG399-85	国家标准局	用于钢围尺检定	
194	带表卡尺检定规程	JJG400-85	国家标准局	用于带表卡尺检定	
195	球径仪检定规程	JJG401-85	国家标准局	用于球径仪检定	
196	超声波测厚仪检定规程	JJG403-86	国家标准局	用于超声波测厚仪检定	
197	铁路轨距尺检定器检定规程	JJG404-92	国家技术监督局	用于铁路轨距尺检定器检定	JJG404-86
198	齿轮螺旋线样板检定规程	JJG408-86	国家标准局	用于齿轮螺旋线样板检定	
199	光学经纬仪检定规程	JJG414-94	国家技术监督局	用于光学经纬仪检定	JJG414-86 JJG575-88
200	水准仪检定规程	JJG425-94	国家技术监督局	用于水准仪检定	JJG425-86
201	带表千分尺检定规程	JJG427-86	国家标准局	用于带表千分尺检定	
202	平板仪检定规程	JJG428-86	国家标准局	用于平板仪检定	
203	圆度测量仪检定规程	JJG429-86	国家标准局	用于圆度测量仪检定	
204	齿轮螺旋线检查仪检定规程	JJG430-86	国家标准局	用于齿轮螺旋线检查仪检定	
205	球径仪样板试行检定规程	JJG465-86	国家标准局	用于球径仪样板检定	
206	孔径测量仪检定规程	JJG467-86	国家标准局	用于孔径测量仪检定	
207	滚动轴承径向游隙测量仪试行检定规程	JJG470-86	国家标准局	用于滚动轴承径向游隙测量仪检定	
208	轴承内、外径检查仪检定规程	JJG471-86	国家标准局	用于轴承内、外径检查仪检定	
209	多齿分度台试行检定规程	JJG472-86	国家标准局	用于多齿分度台检定	
210	套管尺检定规程	JJG473-95	国家技术监督局	用于套管尺检定	JJG473-86
211	X 线测厚仪检定规程	JJG480-87	国家标准局	用于 X 射线测厚仪检定	
212	斜块式测微仪检定器检定规程	JJG525-88	国家技术监督局	用于斜块式测微仪检定器检定	
213	电容式测微仪试行检定规程	JJG570-88	国家技术监督局	用于电容式测微仪检定	
214	测量显微镜检定规程	JJG571-88	国家技术监督局	用于测量显微镜检定	
215	球轴承轴向游隙测量仪检定规程	JJG626-89	国家技术监督局	用于球轴承轴向游隙测量仪检定	
216	光电测距仪检定规程	JJG703-90	国家技术监督局	用于光电测距仪检定	
217	焊接检验尺检定规程	JJG704-90	国家技术监督局	用于焊接检验尺检定	
218	电子水平仪检定规程	JJG712-90	国家技术监督局	用于电子水平仪检定	
219	研磨面平尺检定规程	JJG740-91	国家技术监督局	用于研磨面平尺检定	
220	标准钢卷尺检定规程	JJG741-91	国家技术监督局	用于标准钢卷尺检定	
221	立式激光测长仪检定规程	JJG764-92	国家技术监督局	用于立式激光测长仪检定	
222	平面标准器检定规程	JJG765-92	国家技术监督局	用于平面标准器检定	
223	角位移传动链误差检查仪检定规程	JJG766-92	国家技术监督局	用于角位移传动链误差检查仪检定	
224	0.05 ~ 1mm 薄量块检定规程	JJG767-92	国家技术监督局	用于 0.05 ~ 1mm 薄量块检定	
225	轴承套圈角度标准件测量仪检定规程	JJG783-92	国家技术监督局	用于轴承套圈角度标准件测量仪检定	

226	深沟球轴承跳动测量仪检定规程	JJG784-92	国家技术监督局	用于深沟球轴承跳动测量仪检定	
227	沟球轴承套圈滚道直径位置测量仪检定规程	JJG785-92	国家技术监督局	用于深沟球轴承套圈滚道直径位置测量仪检定	
228	电涡流式测厚仪试行检定规程	JJG818-93	国家技术监督局	用于电涡流式测量厚仪检定	
229	轴承套圈厚度变动量检查仪检定规程	JJG819-93	国家技术监督局	用于轴承套圈厚度变动量检查仪检定	
230	激光千分尺平行度检查仪检定规程	JJG828-93	国家技术监督局	用于激光千分尺平行度检查仪检定	
231	深度百分表试行检定规程	JJG830-93	国家技术监督局	用于深度百分表检定	
232	水平尺检定规程	JJG848-93	国家技术监督局	用于水平尺检定	
233	硬质合金量块检定规程	JJG849-93	国家技术监督局	用于硬质合金量块检定	
234	光学角规检定规程	JJG850-93	国家技术监督局	用于光学角规检定	
235	滚动轴承宽度测量仪检定规程	JJG885-95	国家技术监督局	用于滚动轴承宽度测量仪检定	
236	圆锥滚子轴承套圈滚道直径、角度测量仪检定规程	JJG886-95	国家技术监督局	用于圆锥滚子轴承套圈滚道直径、角度测量仪检定	
237	圆锥滚子标准件测量仪检定规程	JJG887-95	国家技术监督局	用于圆锥滚子标准件测量仪检定	
238	圆柱螺纹量规检定规程	JJG888-95	国家技术监督局	用于圆柱螺纹量规检定	
239	磁阻法测厚仪检定规程	JJG889-95	国家技术监督局	用于磁阻法测厚仪检定	
240	电容式条干均匀度仪检定规程	JJG890-95	国家技术监督局	用于电容式条干均匀度仪检定	
241	标准环规检定规程	JJG894-95	国家技术监督局	用于标准环规检定	
242	度盘秤检定规程	JJG13-86	国家标准局	用于度盘秤检定	JJG13-75
243	移动式杠杆秤检定规程	JJG14-85	国家标准局	用于移动式杠杆秤检定	JJG14 — 79
244	固定式杠杆秤检定规程	JJG15-85	国家标准局	用于固定式杠杆秤检定	JJG15-80
245	杆秤检定规程	JJG17-86	国家标准局	用于杆秤检定	JJG17 — 80
246	扭力天平试行检定规程	JJG46-76	国家标准局	用于扭力天平检定	
247	非自动天平检定规程	JJG98-90	国家技术监督局	用于非自动天平检定	JJG98 — 72
248	砝码试行检定规程	JJG99-90	国家技术监督局	用于砝码试行检定	JJG99-81
249	静态机械轨道衡检定规程	JJG142-87	国家标准局	用于静态机械轨道衡检定	JJG142 — 81
250	架盘天平检定规程	JJG156-83	国家标准局	用于架盘天平检定	
251	液体比重天平检定规程	JJG171-85	国家标准局	用于液体比重天平检定	JJG156 — 74
252	滚轮式皮带秤试行检定规程	JJG195-79	国家标准局	用于滚轮式皮带称检定	JJG171 — 76
253	机电秤试行检定规程	JJG216-87	国家标准局	用于机电秤检定	
254	动态称量轨道衡检定规程	JJG234-90	国家技术监督局	用于动态称量轨道衡检定	JJG234-81
255	工作基准砝码检定规程	JJG273-91	国家技术监督局	用于工作基准砝码检定	
256	光栅秤试行检定规程	JJG426-86	国家标准局	用于光栅秤检定	
257	标准轨道衡检定规程	JJG444-86	国家标准局	用于标准轨道衡检定	
258	光栅数显静态机械轨道衡检定规程	JJG460-86	国家标准局	用于光栅数显静态机械轨道衡检定	
259	电子吊秤试行检定规程	JJG510-87	国家标准局	用于电子吊秤检定	
260	悬臂式电子皮带秤试行检定规程	JJG560-88	国家技术监督局	用于悬臂式电子皮带秤检定	

261	机械定量秤检定规程	JJG564-88	国家技术监督局	用于机械定量秤检定	
262	弹簧度盘秤试行检定规程	JJG578-88	国家技术监督局	用于弹簧度盘秤检定	
263	非连续累计自动秤检定规程	JJG648-90	国家技术监督局	用于非连续累计自动秤检定	JJG243-81
264	数字称重显示器检定规程	JJG649-90	国家技术监督局	用于数字称重显示器检定	
265	电子皮带秤试行检定规程	JJG650-90	国家技术监督局	用于电子皮带秤检定	
266	机械吊秤检定规程	JJG667-90	国家技术督局	监用于机械吊秤检定	
267	固定式电子秤检定规程	JJG668-90	国家技术督局	监用于固定式电子秤检定	
268	度盘轨道衡检定规程	JJG708-90	国家技术监督局	用于度盘轨道衡检定	
269	非机车牵引动态称量轨道衡检定规程	JJG709-90	国家技术监督局	用于非机车牵引动态称量轨道衡检定	
270	定量自动衡器检定规程	JJG731-91	国家技术监督局	用于定量自动衡器检定	
271	静态电子轨道衡检定规程	JJG781-92	国家技术监督局	用于静态电子轨道衡检定	
272	比色管检定规程	JJG11-87	国家标准局	用于比色管检定	
273	标准玻璃量器检定规程	JJG20-89	国家技术监督局	用于标准玻璃量器检定	20-79
274	工作玻璃浮计检定规程	JJG42-87	国家标准局	用于工作玻璃浮计检定	JJG42-75
275	标准玻璃浮计检定规程	JJG86-86	国家标准局	用于标准玻璃浮计检定	JJG86-75
276	立式金属罐容量试行检定规程	JJG168-87	国家标准局	用于立式金属罐容量检定	JJG168 — 76 20-58
277	液化气体铁路罐车容积检定规程	JJG184-93	国家技术监督局	用于液化气体铁路罐车容积检定	
278	常用玻璃量器检定规程	JJG196-90	国家技术监督局	用于常用玻璃量器检定	JJG196 — 79
289	标准金属量器检定规程	JJG259-89	国家技术监督局	用于标准金属量器检定	JJG259 — 81
290	容重器试行检定规程	JJG264-81	国家标准局	用于容重器试行器检定	
281	卧式金属罐容积检定规程	JJG266-81	国家标准局	用于卧式金属罐容积检定	
282	工作振动管液体密度计试行检定规程	JJG370-84	国家标准局	用于工作振动管液体密度计检定	
283	称量法储罐液体计量系统试行检定规程	JJG372-85	国家标准局	用于称量法储罐液体计量系统检定	
284	球形金属罐容量试行检定规程	JJG642-90	国家技术监督局	用于球形金属罐容量检定	
285	二、三等标准液柱平衡活塞式压力计、压力真空计试行检定规程	JJG51-83	国家标准局	用于二、三等等标准液枕平衡活塞式压力计、压力真空计检定	51-59
286	二、三等标准双活塞式压力真空计检定规程	JJG159-94	国家技术监督局	用于二、三等标准双活塞式压力真空计检定	JJG159 — 75
287	一等标准活塞式压力真空计检定规程	JJG236-94	国家技术监督局	用于一等标准活塞式压力真空计检定	JJG236-81
288	二、三等标准活塞式压力真空计检定规程	JJG239-94	国家技术监督局	用于二、三等标准活塞式压力真空计检定	JJG239-81
289	一等标准液体压力计试行检定规程	JJG240-81	国家标准局	用于一等标准液体压力计检定	
290	二、三等标准液体压力计试行检定规程	JJG241-81	国家标准局	用于二、三等标准液体压力计检定	
291	标准压缩式真空计试行检定规程	JJG261-81	国家标准局	用于标准压缩式真空计检定	

292	二等标准电离真空计试行 检定规程	JJG462-86	国家标准局	用于二等标准电离真空计检定	
293	工作用热偶真空计检定规 程	JJG587-89	国家技术监督局	用于工作用热偶真空计检定	
294	一等标准膨胀法真空装置 检定规程	JJG728-91	国家技术监督局	用于一等标准膨胀法真空装置检定	
295	二等标准动态相对法真空 装置检定规程	JJG729-91	国家技术监督局	用于二等标准动态相对法真空装置检定	
296	柴油机峰值压力计检定规 程	JJG730-91	国家技术监督局	用于柴油机峰值压力计检定	
297	工作用电阻真空计检定规 程	JJG737-91	国家技术监督局	用于工作用电阻真空计检定	
298	压力传感器检定规程	JJG860-94	国家技术监督局	用于压力传感器检定	
299	压力变送器检定规程	JJG882-94	国家技术监督局	用于压力变送器检定	
300	速度式流量计检定规程	JJG198-94	国家技术监督局	用于速度式流量计检定	JJG198-90 JJG463-86 JJG464-86 JJG566-89 JJG620-89
301	转子流量计检定规程	JJG257-94	国家技术监督局	用于转子流量计检定	JJG257-81 JJG132-87 JJG341-84
302	热水表试行检定规程	JJG686-90	国家技术监督局	用于热水表检定	
303	X 射线探伤机检定规程	JJG40-93	国家技术监督局	用于 X 射线探伤机检定	
304	金属洛氏硬度计检定规程	JJG112-91	国家技术监督局	用于金属洛氏硬度计检定	JJG112-89
305	标准金属洛氏硬度块检定 规程	JJG113-91	国家技术监督局	用于标准金属活洛氏硬度块检定	JJG113-83
306	标准测力仪检定规程	JJG144-92	国家技术监督局	用于标准测力仪检定	JJG144-82 JJG371-85
307	摆锤式冲击试验机检定规 程	JJG145-82	国家标准局	用于摆锤式冲击试验机检定	JJG145-73
308	标准布氏硬度块检定规程	JJG147-91	国家技术监督局	用于标准布氏硬度块检定	JJG147-83
309	标准维氏硬度块检定规程	JJG148-91	国家技术监督局	用于标准维氏硬度块检定	JJG148 — 83
310	标准表面洛氏硬度块检定 规程	JJG149-91	国家技术监督局	用于标准表面洛氏硬度块检定	JJG149-83
311	金属布氏硬度计检定规程	JJG150-90	国家技术监督局	用于金属布氏硬度计检定	JJG150-83
212	金属维氏硬度计检定规程	JJG151-91	国家技术监督局	用于金属维氏硬度计检定	JJG151-83
313	金属表面洛氏硬度计检定 规程	JJG152-91	国家技术监督局	用于金属表面洛氏硬度计检定	JJG152-83
314	非金属拉力、压力和万能 试验机检定规程	JJG157 — 95	国家技术监督局	用于非金属拉力、压力和万能试验机检定	JJG157 JJG199-80- 83 JJG555 — 88 JJG588-89
315	显微硬度计检定规程	JJG260-91	国家技术监督局	用于显微硬度检定	
316	扭转试验机试行检定规程	JJG269-81	国家标准局	用于扭转试验机检定	
317	高温蠕变、持久强度试验 机检定规程	JJG276-88	国家技术监督局	用于高温蠕变、持久强度试验机检定	JJG276-81

318	液压式力标准机检定规程	JJG295-89	国家技术监督局	用于液压式力标准机检定	JJG295-82
319	杠杆式力标准机检定规程	JJG296-87	国家标准局	用于杠杆式力标准机检定	JJG296-82
320	邵氏硬度计检定规程	JJG304-89	国家技术监督局	用于邵氏硬度计检定	JJG304-82
321	标准显微维氏硬度块检定规程	JJG335-91	国家技术监督局	用于标准显微维氏硬度块检定	JJG335-83
322	肖氏硬度计检定规程	JJG346-91	国家技术监督局	用于肖氏硬度计检定	JJG346-84
323	标准肖氏硬度块检定规程	JJG347-91	国家技术监督局	用于标准肖氏硬度块检定	JJG347-84
324	硬度计球压头检定规程	JJG454-86	国家标准局	用于硬度计球压头检定	
325	木材万能试验机检定规程	JJG474-86	国家标准	局用于木材万能试验机检定	
326	电子万能材料试验机检定规程	JJG475-86	国家标准局	用于电子万能材料试验机检定	
327	电动抗折试验机检定规程	JJG476-86	国家标准局	用于电动抗折试验机检定	
328	非金属薄板抗折试验机检定规程	JJG477-86	国家标准局	用于非金属薄板抗折试验机检定	
329	轴向加荷疲劳试验机检定规程	JJG556-88	国家技术监督局	用于轴向加荷疲劳试验机检定	
330	标准扭矩计检定规程	JJG557-88	国家技术监督局	用于标准扭矩计检定	
331	弹簧拉压试验机检定规程	JJG609-89	国家技术监督局	用于弹簧拉压试验机检定	
332	巴克尔硬度计检定规程	JJG610-89	国家技术监督局	用于巴克尔硬度计检定	
333	旋转纯弯曲疲劳试验机检定规程	JJG652-90	国家技术监督局	用于旋转纯弯曲疲劳试验机检定	
334	测功机检定规程	JJG653-90	国家技术监督局	用于测功机检定	
335	超声硬度计检定规程	JJG654-90	国家技术监督局	用于超声硬度计检定	
336	定负荷橡胶国际硬度计检定规程	JJG666-90	国家技术监督局	用于定负荷橡胶国际硬度计检定	
337	扭矩扳子检定规程	JJG707-90	国家技术监督局	用于扭矩扳子检定	
338	静重式力标准机检定规程	JJG734-91	国家技术监督局	用于静重式力标准机检定	
339	里氏硬度计检定规程	JJG747-91	国家技术监督局	用于里氏硬度计检定	
340	引伸仪检定规程	JJG762-92	国家技术监督局	用于引伸仪检定	
341	扭矩标准机检定规程	JJG769-92	国家技术监督局	用于扭矩标准机检定	
342	扭矩扳子测定仪检定规程	JJG797-92	国家技术监督局	用于扭矩扳子测定仪检定	
343	滑轮式预力加张力检具检定规程	JJG805-93	国家技术监督局	用于滑轮式预加张力检具检定	
344	标准测力杠杆检定规程	JJG808-93	国家技术监督局	用于标准测力杠杆检定	
345	混凝土回弹仪检定规程	JJG817-93	国家技术监督局	用于混凝土回弹仪检定	
346	便携式布氏硬度计检定规程	JJG870-94	国家技术监督局	用于便携式布氏硬度计检定	
347	机械式拉力表检定规程	JJG883-94	国家技术监督局	用于机械式拉力表检定	
348	机械式转速表试行检定规程	JJG105-83	国家标准局	用于机械式转速表检定	JJG105-75
349	标准噪声源试行检定规程	JJG277-81	国家标准局	用于标准噪声源检定	
350	标准转速装置试行检定规程	JJG326-83	国家标准局	用于标准转速装置检定	
351	电子计数式转速表试行检定规程	JJG327-83	国家标准局	用于电子计数式转速表检定	

352	磁电式转速表试行检定规程	JJG328-83	国家标准局	用于磁电式转速表检定	
353	电子频闪式转速表试行检定规程	JJG329-83	国家标准局	用于电子频闪式转速表检定	
354	随机振动试验系统检定规程	JJG529-88	国家技术监督局	用于随机振动试验系统检定	
355	落体式冲击试验台试行检定规程	JJG541-88	国家技术监督局	用于落体式冲击试验台检定	
356	噪声剂量计检定规程	JJG655-90	国家技术监督局	用于噪声剂量计检定	
357	低频测振仪试行检定规程	JJG676-90	国家技术监督局	用于低频测振仪检定	

A.0.27 防火与安全

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	火灾自动报警系统施工及验收规范	GB50166-92	国家技术监督局、建设部	用于火灾自动报警系统工程施工及验收	
2	自动喷水灭火系统设计规范	GBJ84-85	国家计委	用于建筑物、构筑物中设置的自动喷水灭火系统	TJ16-74
3	建筑设计防火规范	GBJ16-87	国家建委	新建、扩建和改建的工业与民用,除地下建筑、炼厂和石化厂的生产区建筑的防火设计	
4	建筑内部装修设计防火规范	GB50222-95	国家技术监督局、建设部	用于民用建筑和工业厂房的内部装修设计	
5	消防安全标志设置要求	GB15630-95	国家技术监督局	用于使用消防安全标志作为传递消防安全信息的场所	
6	石油化工企业设计防火规范	GB50160-92	国家技术监督局、建设部	用于以石油或天然气为原料的石油化工企业新建、扩建工程的防火设计	
7	人民防空工程设计防火规范	GBJ98-87	国家计委	用于新建、扩建和改建供平时使用的医院、旅馆、餐厅、展览厅、影院、礼堂、舞厅、档案库等,但不适用于地下铁道、公路隧道及剧场等工程	
8	液压滑动模板施工安全技术规程	JGJ65-89	建设部	液压滑动模板的安全施工	
9	房间空调器电气设备的安全要求	GB5956-91	国家技术监	适用于房间空调器督局	GB5056-86
10	石油化工施工安全技术规程	SH3505-97	石化总公司	炼油、化工企业的新建、扩建和改建工程	
11	建设工程施工现场供用电安全规范	GH50194-93	国家技术监督局、建设部	适用于一般工业与民用建设工程,电压在 10kV 及以下的施工现场供用电设施的设计、施工、运行及维护	
12	施工现场临时用电安全技术规范	JGJ46-88	城建部	用于工民建施工现场临时用电工程中的中性点直接接地的 380/220V 三相四线制的低压电力系统	
13	电力建设安全工作规程(火力发电厂部分)	DL5009.1-92	电力部	新建、扩建和改建的火力发电厂、变电所(站)及其附属工程的建筑、安装、加工配制和启动试运等工作	
14	弧焊设备安全要求	GB15579-95	国家技术监督局		
15	安全标志	GB2894-82	国家标准局	提醒人们注意不安全因素,预防事故	

				的发生	
16	安全色	GB2893-82	劳人部	提醒人们迅速发现或分辨安全标志	
17	高处作业分级	GB3608-83	国家标准局	用于各种高处作业	
18	爆破安全规程	GB6722-86	国家标准局	爆破工程施工(SHJ3505 未规定的内容)	
19	气瓶安全监察规程	(79)劳总锅字第 18 号	国家劳动局	总适用于设计压力 0.1 ~ 30MPa,容积不大于 1m ³ ,盛装压缩气体或液体气体的钢质气瓶之使用,检验运输及储存等规定	
20	溶解乙炔气瓶安全监察规程	(81)劳总锅字第 10 号	国家劳动局	适用于移动式、可重复式充气浇注多孔性填料的钢质溶解乙炔气瓶的使用	
21	缺氧危险作业安全规程	GB8958-88	国家技术监督局	用于具有缺氧危险的所有作业	
22	起重机械安全规程	GB6067-85	国家标准局	起重机械操作安全技术管理	
23	建筑塔式起重机安全规程	GB5144-94	国家技术监督局	塔式起重机操作	
24	建筑机械技术试验规程	JGJ34-86	城建部	建设机械在投入使用前的全面技术试验以考核整机基本性能和安全性	
25	建筑机械使用安全操作规程	JGJ33-86	城建部	建筑机械的使用、操作	
26	电梯制造与安装安全规范	GB7588-95	国家标准局	电梯安装安全技术管理	
27	建筑施工高处作业安全技术规范	JGJ80-91	建设部	用于工民建及一般构筑物施工时,高处作业中临建洞口攀登、悬空、操作平台及交叉等项作业	
28	建筑施工安全检查评分标准	JGJ59-88	建设部	用于建筑施工安全工作的检查和评价	
29	机械加工设备一般安全要求	GB22266-90	国家技术监督局		
30	建筑卷扬机安全规程	GB13329-91	国家技术监督局	施工用卷扬机安全规定	
31	龙门架及井架物料提升机安全技术规范	JGJ88-92	建设部		

A.0.28 管理

序号	标准规范名称	标准编号	发布部门	适用范围	被代替编号
1	石油化工工程施工及验收统一标准	SH3508-96	石化总公司	石化总公司范围新建、扩建或改建项目工程承包和施工验收	
2	工程建设交工技术文件规定	SH3503-93	石化总公司	炼油、化工、化纤及其辅助配套设施的新建、改建、扩建工程,在办理单项工程或独立的单位工程交工时,施工单位应向建设单位提交的交工文件规定	
3	化工建设项目施工组织设计标准	HG20235-93	化工部	化工建设项目的新建、扩建、更新改造项目,也可用于矿山建设项目的地上建筑安装工程	
4	质量管理和质量保证标准系列	GB/T19000-idt	国家技术监督局	用于质量体系、设计、开发、生产、安装和服务的质量保证模式的选择	
5	质量管理和质量保证标准系列	ISO9000-94			
6	建设领域计算机软件著作权技术规范	JGJ/T90-92	建设部	建设领域中软件中的开发、维护和验收工作	

C.0.1 表示很严格,非这样做不可的用词:

正面词采用“必须”;

反面词采用“严禁”。

C.0.2 表示严格,在正常情况下应这样做的用词:

正面词采用:“应”;

反面词采用“不应”或“不得”。

C.0.3 表示允许稍有选择,在条件许可时首先应这样做的用词:

正面词采用“宜”或“可”;

反面词采用“不宜”。

附加说明 本规范主编单位、参加编制单位和主要起草人名单

主编单位:中国石化总公司施工规范管理站

主要起草人:刘文秀

中华人民共和国行业标准
石油化工工程施工及验收统一标准

SH 3508-96

条文说明

1996 年北京

修订说明

本标准是根据中国石油化工总公司中石化[1995] 建标字 269 号文的通知,由总公司施工规范管理站对《石油化工工程应执行的施工标准规范统一规定》(SHJ508-88)进行修订而成。

在修订过程中,进行了广泛的调查研究,总结了近年来石油化工工程在执行标准规范过程中的经验,广泛收集了近几年新版的有关标准规范,并征求了施工、设计、建设单位的意见。对其中的主要问题,进行了多次讨论,最后经审查定稿。

本标准这次修订的主要内容有:保留了原规定中行之有效的条文,修改、补充完善了部分内容,删除了部分不适用或过时的标准。在专业分类上,拓宽了领域,增设了工程测量、地质与水文勘察,将地基与基础、砌筑工程、混凝土结构、钢结构从工业民用建筑中分离出来单列。将原来十七、航运码头工程、十八、公路、道路铁路工程并入总图运输。大量增加补充了近年来石化工业迅速发展起来的通信与广播电视专业门类和涉及人们生命安全、国家财产和工程质量的防火安全、计量检定及管理标准,补充了大量新版标准和替代标准。修订后的标准共 28 个专业门类。

在本标准施行过程中,如发现需要修改或补充之处,请将意见和有关资料提供总公司施工规范管理站(通信地址:天津邮政 44 号信箱 邮编:300270),以便今后修订时参考。

中国石油化工总公司施工规范管理站
一九九六年十月

1 总则

1.0.1 改革开放以来,随着国民经济的发展,石油化工建设规模日益扩大,参加施工的单位除总公司所属的施工单位之外还有化工、电力、冶金、交通、铁路、邮电、国防等行业部门和各省、市地方的施工队伍。由于各施工单位的专业特点和行业习惯作法不同,执行的标准规范也各不相同,再加上近几年来由于推进技术进步及与国际惯例接轨,大量标准规范内容更新,国际、行标不断修订颁发,但也有些标准由于修订的滞后,因此形成新旧标准同时流通,不同标准之间内容存在互相矛盾的现象,给工程管理带来许多不便。为了克服上述存在的问题,这就需要对石油化工工程施工验收标准规范进行统一。

本标准除正文外,标准规范的分类方法是根据施工专业及工程特点进行分类,按不同类别确定应执行的施工标准规范,并对其使用范围加以必要的规定和说明,使每类工程都有明确的标准规范,以便于建设、设计、监理和施工的执行。

1.0.2 本标准的适用范围除新建或扩建工程项目外,改建工程可参照执行,这是由于改建工程规模大小不一,且经常与已投用的装置互相交错,一律按新建、扩建项目要求往往有困难,所以改建工程如有特殊需要,可由建设单位与施工单位协商,采用其它相应的标准规范。

1.0.4~1.0.5 本条是要求设计单位(包括总公司系统外的设计单位)在进行总公司所属的石油化工工程设计时,应执行统一标准,原则上不应选用本规定所列项目以外的施工标准规范,以便于工程管理。如果本标准所列标准规范不能满足工程需要时,设计单位可根据工程特点在设计文件中提出相应的工程技术条件或者是根据工程特点对工程提出特殊的质量要求。

2 使用规定

2.0.1 附录 A 规定了石油化工施工及验收的统一标准规范名称使用范围,共 28 个类别,除个别外,原则上是按专业门类划分和施工顺序先后排列的,表中所列使用范围不一定等于原规范的适用范围,使用时注意。

(1)A.0.9 催化两器工程及 A.0.15 电站工程因其具有特殊性所以内容是综合性的,电站工程类列出了除土建工程外所有其他专业应执行的标准规范。

(2)A.0.26 计量检定,随着石油化工装置自动化水平的不断提高,对装置设计安装的电气仪表、计量检定工作的标准化规范化提出了更高的要求,所以将计量检定标准专列一个门类。

(3)A.0.27 防火与安全,不仅在专业上相似,且在管理上多属同一部门,故将其合并为一类。之所以将安全标准纳入,不仅因为安全问题会导致质量问题,而且与人民生命财产、工程建设的正常进行有关,所以编写本标准时将日常施工密切相关的安全标准列入。

(4)A.0.28 管理,施工水平高不高、质量好不好管理是关键,这部分除管理性的技术标准外,还包括质量管理和质量保证标准,建设领域计算机软件著作权规范、化工建设项目进口设备、材料检验大纲、化学工业大、中型装置试车工作规范等标准。

(5)在编制本统一标准时,除了选用国家标准和石化行业标准外,根据石化工程建设的需要,还选用了化工部、石油天然气总公司、机械部、电力部、纺织部、铁道部、交通部等有关行业标准,扩大了应执行的标准规范的范围。即便如此,仍有个别项目没有相应的现行标准规范,有待今后解决。除此之外,对于专业性很强的工程项目,如电力、公路、道路、铁路、码头和通信与广播电视等规定了按各行业标准规范执行。

本统一标准中选用的标准都是现行的、有效的、其名称和代号均采用已颁布标准的最新新版本用名、代号。但是,每一个标准内容中提到的有关标准,其代号中的年份号可能不是最新的,应在使用本标准时注意。

(6)在本统一标准中,虽然已经按工程类别规定了应执行的标准规范及使用范围,由于每个规范都可能涉及一些相关的国际及行业标准,因此有可能产生矛盾,即便是同一行业标准,也有不一致之处,在这种情况下,原则上应该执行要求较高的标准,这样更符合“安全适用,确保质量”的原则。

2.0.2 本条之所以列入制造标准,这不仅是由于施工技术的发展,目前石化总公司所属各安装施工企业均有压力容器制造资格,而且是由于压力容器制造与现场组焊密不可分。现场组焊是压力容器制造的继续,因此在本标准中增加了除材料、塔盘、螺栓、垫片等以外的制造标准。

2.0.3 本条是指同一工程专业既有国家建设标准,又有内容相同的国家产品标准,如球罐工程施工安装,既有 GBJ94-86,又有 GB12337 并行的标准,两个标准施工安装内容基本相似,为了不致引起混乱,在此明确规定,如遇此情况,施工检查验收应执行国家建设标准。

2.0.4 由于科技进步和工程技术的不断发展,在工程技术领域开发研制成一些新设备。新设备的安装使用到标准规范的制订有一个趋臻完善的过程,因此有些设备的安装在标准规范尚未形成之前可按设备安装使用说明书施工。

2.0.5 催化裂解装置中的沉降器和再生器类设备操作压力为 0.12~0.22MPa,操作温度为

650~750 °C,根据 GB150-89 第 1.9 条的规定“容器制成后必须进行压力试验”,但由于两器类设备壳体是具有延性的受压金属壳体与内衬 100~150mm 厚的脆性隔热耐磨材料共同构成的复合体,具有特殊性,其主要特点如下:

2.0.5.1 两器壳体在试压状态下,金属受压元件可在设计应力状态下在许可范围内允许其延伸变形,但隔热耐磨衬里为脆性材料,若有延伸变形即会产生裂纹;

2.0.5.2 由于两器类设备直径大,壳体重,受压壳体一般只能在现场分段衬里后组焊安装。

2.0.5.3 隔热耐磨衬里施工养护后不允许与水接触。

鉴于以上原因,催化裂化用带隔热耐磨衬里的压力容器无法进行压力试验,自 1964 年至今,我国已建成的 117 套催化裂化装置的两器设备 254 余台(直径 0.2m~10m),均采用焊缝 100%无损探伤,严格控制制造质量而不做压力试验。而且此类设备基本上多属刚度控制,并非强度控制。根据多年来的大量生产实践证明,完全可以满足两器设备的安全运行。

2.0.6 本条主要针对石油化工设备包括塔类设备安装工程在试压过程中发现的问题,强调必须经有关单位对制造厂的制造质量和压力试验进行确认,否则,应进行现场抽查,这是根据石油化工安全生产要求而提出来的,这是在执行化工部颁发的 HGJ208-83 、 HGJ209-83 和 HGJ211-83 这三个施工验收规范时的补充规定。

对于列管式换热器,之所以规定进行压力复验是由于其结构的特殊性,制造完成后虽系短途运输,到现场进行压力试验复验,往往发现渗漏现象。

2.0.7 对于氮封设备,只要符合本条规定,可不再进行压力试验复验,凡氮封的设备均是对设备内壁清洁要求很高的设备,一般施工现场不具备试压后再进行充氮的条件,若轻易拆封进行压力试验复验,进水后,会造成严重问题。

2.0.9 在石油化工装置中由烟道气加热的锅炉,过去往往未按锅炉安装要求进行施工,劳动部门提出异议。

2.0.10 本条主要说明工程质量评定标准与现行施工验收规范不一致的问题,由于现行各类施工验收规范的不断修订,工程质量要求有所变更,而质量评定标准的修订工作则未能及时跟上,往往两者发生矛盾,因此规定了“两者发生矛盾时,应按现行施工及验收规范的要求进行工程质量评定”。

2.0.11 工程使用的材料、配件、阀门、仪表等的验收标准通常在设计文件中都有明确的规定,且数量繁多,不属施工范围,故本规定不予列入。